

Rodejohann



Sonderwerkzeugbau und
Werkzeugschleiferei GmbH



Fräsen / Bohren 2006

Im Rünenbrink 8 · D-33397 Rietberg · Tel. +49 (0) 52 44/ 19 721-0 · Fax +49 (0) 52 44/ 19 721-22

www.rodejohann.info · mail@rodejohann.info

■ Nutfräser HW · Z1

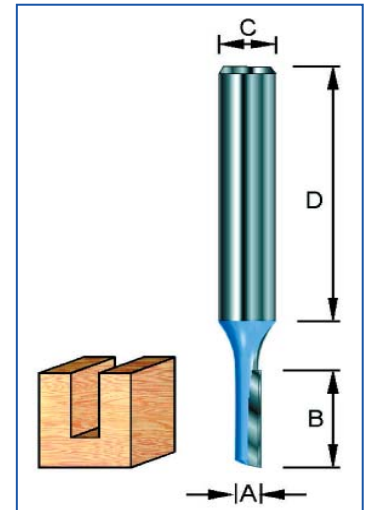
Straight Cutters TC. One Flute

1004

Einschneidig für schnellere Vorschübe. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälzen, Langlochfräsen und Bohren. Erlaubt schnelleres Arbeiten, wenn ausrissfreie Kanten nicht unbedingt notwendig sind.

Single flute cutters. They produce a fast cut at a good feed rate when cutting speed takes preference over finish. For grooving, rebating and mortising. All suitable for plunge. Reduce the depth per pass and only cut up to half the cutting length of the cutter till cutting diameter 10 mm to avoid breakage.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C10040	3	8	46	8	32	10,23
C10042	3	12,7	51	8	32	11,50
C10044	4	10	48	8	32	11,76
C10046	5	12,7	50	8	32	12,02
C10048	6	12,7	49	8	32	12,02
C10050	6	19	55	8	32	12,53



■ Nutfräser HW · Z1

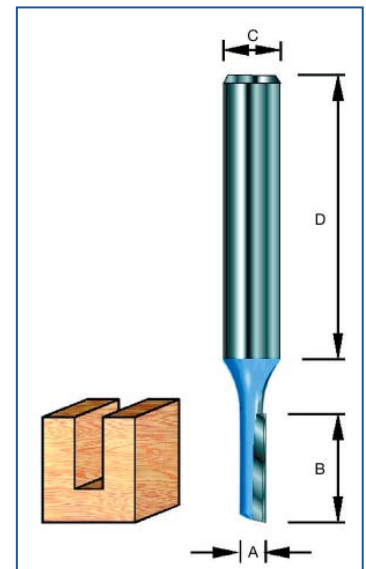
Straight Cutters TC. One Flute

1008

Einschneidig für schnellere Vorschübe. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälzen, Langlochfräsen und Bohren. Erlaubt schnelleres Arbeiten, wenn ausrissfreie Kanten nicht unbedingt notwendig sind.

Single flute cutters. They produce a fast cut at a good feed rate when cutting speed takes preference over finish. For grooving, rebating and mortising. All suitable for plunge. Reduce the depth per pass and only cut up to half the diameter of the cutter till cutting diameter 10 mm to avoid breakage.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C10080	3	8	59	12	40	10,23
C10082	3	12,7	63	12	40	11,50
C10084	4	10	60	12	40	11,76
C10086	5	12,7	62	12	40	12,02
C10088	6	12,7	61	12	40	12,02
C10090	6	19	67	12	40	12,53
C10093	8	20	67	12	40	12,53
C10096	10	25	71	12	40	13,04



■ Nutfräser HS · Z1

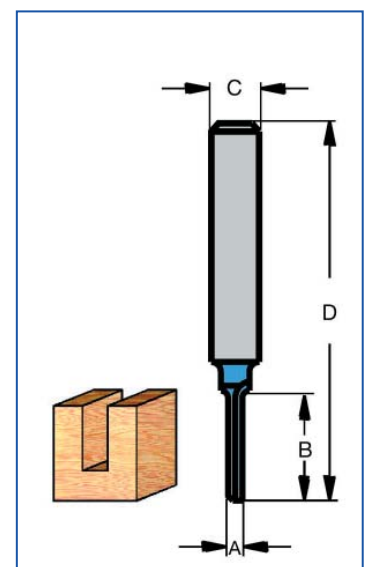
Straight Cutters HSS. One Flute

1802

Einschneidig. Zum Bohren, Nuten, Fräsen etc.

Single flute cutters. For grooving, rebating and mortising. All suitable for plunge. Reduce the depth per pass to avoid breakage.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C18020	2	5	8	38	6,14
C18021	3	8	8	41	6,14
C18022	4	9	8	42	6,14



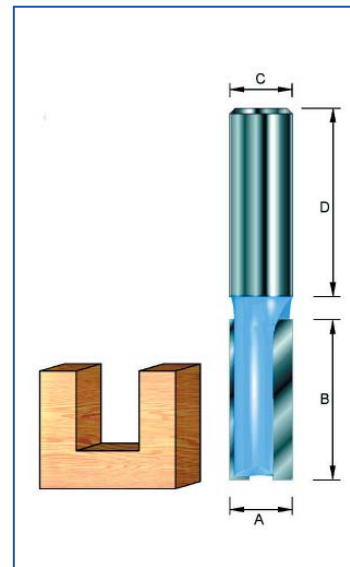
■ Nutfräser HW · Z2 · S 6 x 32 mm 1020

Straight Cutters TC. Two Flutes S 6 x 32 mm

Zweischneidig. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälen, Langlochfräsen und Bohren. Glatte, ausrissfreie Kanten. Die angeschliffene Bohrschneide lässt das Einbohren zu. $\varnothing 2 \text{ mm} = \text{Z1}$

Two flutes for clean finish. Suitable for plunge. For work in abrasive materials such as chipboard, MDF, plywood and hardwood. For grooving, rebating and mortising. $\varnothing 2 \text{ mm} = \text{one flute}$

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C10200	2	6	43	6	32	16,11
C10202	3	8	45	6	32	16,87
C10204	4	12	57	6	32	19,43
C10206	5	12	48	6	32	16,62
C10207	5	16	52	6	32	16,72
C10208	5	20	65	6	32	29,35
C10211	6	19	55	6	32	16,87
C10213	6	25	61	6	32	17,64
C10215	8	20	52	6	32	17,90
C10217	8	30	62	6	32	19,43
C10220	10	20	52	6	32	17,90
C10222	10	30	62	6	32	19,43
C10224	12	20	52	6	32	17,90
C10226	12	32	64	6	32	19,43
C10236	14	20	52	6	32	18,66
C10237	14	30	62	6	32	20,45
C10240	15	20	52	6	32	19,94
C10246	16	20	52	6	32	19,94
C10248	16	32	64	6	32	21,78
C10252	18	20	52	6	32	20,25
C10254	18	30	62	6	32	21,17
C10264	20	20	52	6	32	20,71
C10266	22	20	52	6	32	21,88
C10270	24	20	52	6	32	24,03



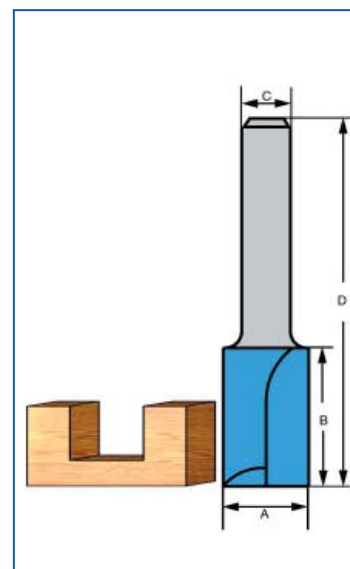
■ Nutfräser HS · Z2 1814

Straight Cutters HSS . Two Flute

Zweischneidig. Zum Bohren, Nuten, Fräsen etc.

Twin flute cutters. For grooving, rebating and mortising. All suitable for plunge. Reduce the depth per pass to avoid breakage till diameter 10 mm.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C18140	5	11	8	44	6,54
C18141	6	16	8	48	6,75
C18144	8	20	8	50	7,06
C18146	10	20	8	50	7,98
C18148	12	20	8	50	9,00
C18150	14	20	8	50	9,87
C18151	15	20	8	50	10,43
C18152	16	20	8	50	10,79
C18154	18	20	8	50	12,78
C18156	20	20	8	50	13,50
C18158	22	25	8	57	17,79
C18160	24	25	8	57	19,43
C18161	25	25	8	57	21,47



■ Nutfräser HW · Z2 · S 8 x 32 mm

Straight Cutters TC. Two Flutes S 8 x 32 mm

1035

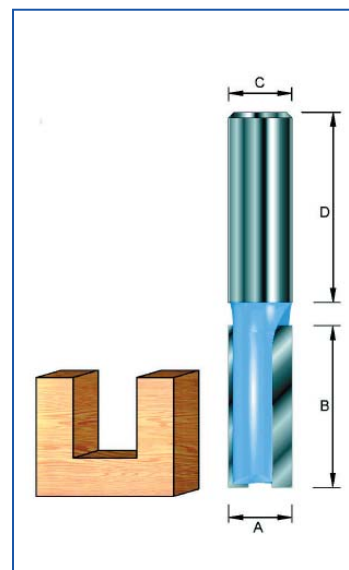
Zweischneidig. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälen, Langlochfräsen und Bohren. Glatte, ausrissfreie Kanten. Die angeschliffene Bohrschneide lässt das Einbohren zu.

Ø 2 mm = Z1

Two flutes for clean finish. Suitable for plunge. For work in abrasive materials such as chipboard, MDF, plywood and hardwood. For grooving, rebating and mortising.

Ø 2 mm = one flute

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C10350	2	6	43	8	32	16,11
C10352	3	8	45	8	32	16,87
C10354	4	12	50	8	32	19,43
C10356	5	12	50	8	32	16,62
C10357	5	16	53	8	32	16,72
C10358	5	20	65	8	32	29,35
C10361	6	19	55	8	32	16,87
C10363	6	25	61	8	32	17,64
C10365	8	20	55	8	32	17,90
C10367	8	30	65	8	32	19,43
C10370	10	20	52	8	32	17,90
C10372	10	30	62	8	32	19,43
C10374	12	20	52	8	32	17,90
C10376	12	32	64	8	32	19,43
C10377	12	38	70	8	32	19,68
C10378	12	50	82	8	32	22,24
C10386	14	20	52	8	32	18,66
C10387	14	30	62	8	32	20,45
C10390	15	20	52	8	32	19,94
C10392	15	30	57	8	32	21,78
C10396	16	20	52	8	32	19,94
C10398	16	32	64	8	32	21,78
C10399	16	38	70	8	32	23,57
C10400	16	50	82	8	32	29,65
C10402	18	20	52	8	32	20,25
C10404	18	30	62	8	32	21,17
C10414	20	20	52	8	32	20,71
C10415	20	30	62	8	32	22,50
C10416	22	20	52	8	32	21,88
C10418	22	30	62	8	32	24,54
C10420	24	20	52	8	32	24,03
C10421	25	20	52	8	32	24,95
C10423	25	30	62	8	32	27,61



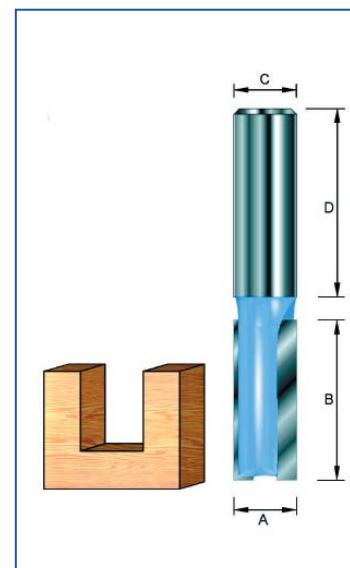
■ Nutfräser HW · Z2 · S 12 x 40 mm 1050

Straight Cutters TC. Two Flutes S 12 x 40 mm

Zweischneidig. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälen, Langlochfräsen und Bohren. Glatte, ausrissfreie Kanten. Die angeschliffene Bohrschneide läßt das Einbohren zu.

Two flutes for clean finish. Suitable for plunge. For work in abrasive materials such as chipboard, MDF, plywood and hardwood. For grooving, rebating and mortising.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C10502	3	8	52	12	40	16,87
C10504	4	12	58	12	40	19,43
C10506	5	12	61	12	40	16,62
C10507	5	16	65	12	40	16,72
C10508	5	20	66	12	40	29,35
C10511	6	19	67	12	40	16,87
C10513	6	25	73	12	40	17,64
C10515	8	20	67	12	40	17,90
C10517	8	30	77	12	40	19,43
C10520	10	20	66	12	40	17,90
C10522	10	30	76	12	40	19,43
C10524	12	20	64	12	40	17,90
C10526	12	32	76	12	40	19,43
C10527	12	38	82	12	40	19,68
C10528	12	50	94	12	40	22,24
C10536	14	20	62	12	40	18,66
C10537	14	30	72	12	40	20,45
C10540	15	20	60	12	40	19,94
C10546	16	20	60	12	40	19,94
C10548	16	32	72	12	40	21,78
C10549	16	38	78	12	40	23,57
C10550	16	50	90	12	40	29,65
C10552	18	20	60	12	40	20,25
C10554	18	30	70	12	40	21,17
C10564	20	20	60	12	40	20,71
C10565	20	30	70	12	40	22,50
C10566	22	20	60	12	40	21,88
C10568	22	30	70	12	40	24,54
C10570	24	20	60	12	40	24,03
C10571	25	20	60	12	40	24,95
C10573	25	30	70	12	40	27,61



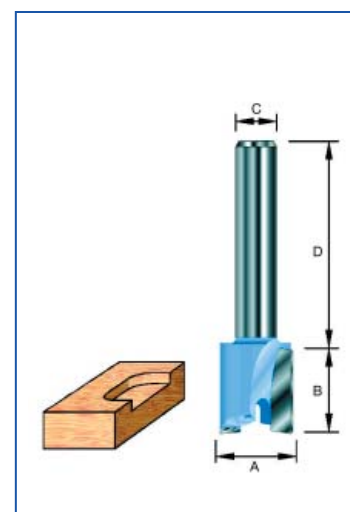
■ Nut-Planfräser HW 1342

Hinge Mortising Cutters TC

Zweischneidig. Umfang- und stirnschneidend. Zum Planfräsen von Holz- oder Kunststoffumleimern. Eignet sich besonders zum Einfräsen von großflächigen Scharnieren.

Two flutes. Suitable for plunge. Specifically designed for cutting in hinges, stair treads and the general routing of larger flat bottom areas with quick clearance of waste.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C13420	19	12	44	8	32	17,90
C13422	30	12	44	8	32	28,12
C13440	19	12	52	12	40	17,90
C13442	30	12	52	12	40	28,12



■ Nutfräser HW · Z2 · S 8 mm mit HW Grundschniede

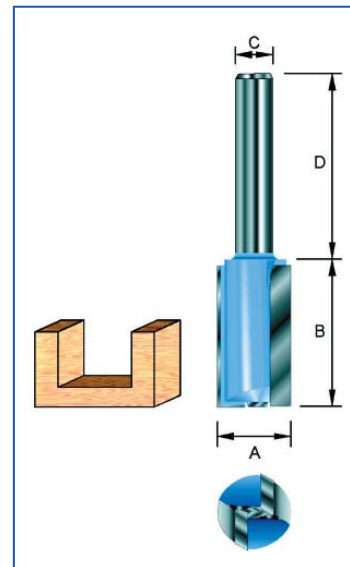
1095

Straight Cutters TC Centre Tip. Two Flutes S 8 mm

Zweischneidig. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälzen, Langlochfräsen und Bohren in Harthölzern, verdichteten Hölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen.

Die HW Bohrschneide eignet sich speziell zum Einbohren.

Two flutes for clean finish. The TC centre tip is ideal for plunging and working in abrasive materials such as chipboard, MDF, plywood and hardwood. For grooving, rebating and mortising.



Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C10352	3	8	45	8	32	16,87
C10354	4	12	50	8	32	19,43
C10358	5	20	65	8	32	29,35
C10950	6	20	66	8	32	29,86
C10952	8	20	55	8	32	24,34
C10954	8	30	65	8	32	25,41
C10953	8	30	90	8	58	26,08
C10955	9	20	55	8	32	24,54
C10956	10	20	52	8	32	25,56
C10958	10	30	62	8	32	26,59
C10959	10	30	90	8	58	27,20
C10960	11	20	52	8	32	26,08
C10962	12	20	52	8	32	26,33
C10964	12	30	62	8	32	30,17
C10968	12	30	90	8	58	30,78
C10965	12	38	70	8	32	35,28
C10966	12	50	82	8	32	39,88
C10967	12	63	95	8	32	48,57
C10977	13	20	52	8	32	27,61
C10979	14	20	52	8	32	27,61
C10980	14	30	62	8	32	28,89
C10981	14	30	90	8	58	29,65
C10982	15	20	52	8	32	28,63
C10984	16	20	52	8	32	29,14
C10985	16	20	70	8	50	30,01
C10986	16	30	62	8	32	30,42
C10987	16	30	90	8	58	31,19
C10988	16	38	70	8	32	35,28
C10990	16	50	82	8	32	42,95
C10992	18	20	52	8	32	30,42
C10993	18	20	70	8	50	31,29
C10996	18	30	70	8	40	36,81
C11002	20	20	52	8	32	32,21
C11001	20	20	70	8	50	33,13
C11003	20	32	64	8	32	33,75
C11004	22	20	52	8	32	35,28
C11005	22	20	70	8	50	36,30
C11006	22	30	62	8	32	39,37
C11008	24	20	52	8	32	38,35
C11009	25	20	52	8	32	39,37
C11019	28	20	52	8	32	41,93
C11020	30	20	52	8	32	44,48

■ Nutfräser HW · Z2 · S 12 mm, mit HW Grundschniede

Straight Cutters TC CentreTip. Two Flutes S 12 mm

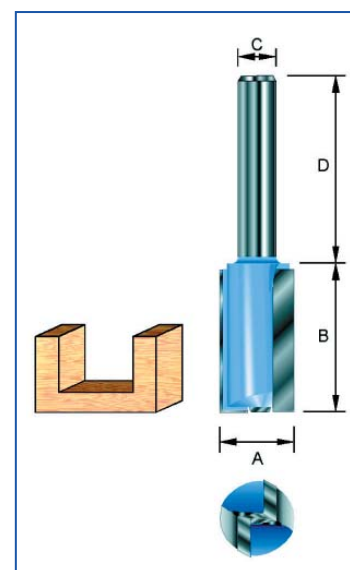
1110

Zweischneidig. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fäzen, Langlochfräsen und Bohren in Harthölzern, verdichteten Hölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen.

Die HW Bohrschneide eignet sich speziell zum Einbohren.

Two flutes for clean finish. The TC centre tip is ideal for plunging and working in abrasive materials such as chipboard, MDF, plywood and hardwood. For grooving, rebating and mortising.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C10502	3	8	52	12	40	16,87
C10504	4	12	58	12	40	19,43
C10508	5	20	66	12	40	29,35
C11100	6	20	67	12	40	29,86
C11102	8	20	67	12	40	24,34
C11104	8	30	77	12	40	25,41
C11105	9	20	67	12	40	24,54
C11106	10	20	66	12	40	25,56
C11108	10	30	76	12	40	26,59
C11109	10	35	90	12	55	32,72
C11110	11	20	64	12	40	26,08
C11112	12	20	64	12	40	26,33
C11114	12	30	74	12	40	30,17
C11115	12	38	82	12	40	35,28
C11116	12	50	94	12	40	39,88
C11117	12	63	107	12	40	48,57
C11127	13	20	62	12	40	27,61
C11129	14	20	62	12	40	27,61
C11130	14	30	72	12	40	28,89
C11131	14	35	90	12	55	35,79
C11132	15	20	60	12	40	28,63
C11133	15	35	90	12	55	35,79
C11134	16	20	60	12	40	29,14
C11136	16	30	70	12	40	30,42
C11138	16	38	78	12	40	35,28
C11140	16	50	90	12	40	42,95
C11141	16	60	110	12	55	48,57
C11142	18	20	60	12	40	30,42
C11148	18	35	90	12	55	39,88
C11150	18	60	110	12	50	62,66
C11152	20	20	60	12	40	32,21
C11153	20	32	72	12	40	33,75
C11172	20	35	90	12	55	40,90
C11174	20	60	110	12	50	58,29
C11154	22	20	60	12	40	35,28
C11156	22	30	70	12	40	39,37
C11176	22	35	90	12	55	46,02
C11178	22	40	92	12	50	48,06
C11180	22	60	110	12	50	62,89
C11158	24	20	60	12	40	38,35
C11182	24	35	90	12	55	48,06
C11183	24	40	92	12	50	50,11
C11159	25	20	60	12	40	39,37
C11161	25	35	90	12	55	48,06
C11165	26	42	94	12	50	51,13
C11169	28	20	60	12	40	41,93
C11186	28	42	94	12	50	52,15
C11170	30	20	60	12	40	44,48
C11187	30	35	90	12	55	53,17
C11190	35	35	90	12	55	67,49



■ Nutfräser HW · Z2 · S = M 12 x 1 mit Innengewinde

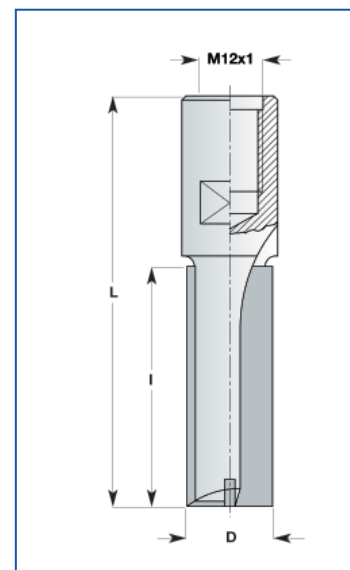
Straight Cutters TC Centre Tip with Two Flutes M 12 x 1

Zweischneidig. Zum Fräsen, Nuten von Massivholz, von Holz- und Plattenwerkstoffen, auch von Laminat. Einsatz in Spannfuttern auf Oberfräs- und Elektrofräsmaschinen.

Two flutes for clean finish. Used for drilling, grooving, jointing and general routing operations in solid wood, wood composites and plastic laminated materials. Used on slot and mortise machines and high-speed routers equipped with chucks.

Art.-Nr.	D	I	L	Preis je Stk. in €
C171.080.11	8	25	60	29,17
C171.081.11	8	35	67	29,58
C171.101.11	10	35	67	31,25
C171.102.11*	10	45	80	65,00
C171.103.11*	10	50	85	65,00
C171.110.11	11	25	60	31,67
C171.111.11	11	35	67	32,50
C171.120.11	12	35	67	33,33
C171.121.11	12	40	75	35,00
C171.122.11	12	45	80	36,67
C171.123.11	12	50	85	40,00
C171.140.11	14	25	60	34,17
C171.141.11	14	40	75	36,67
C171.142.11	14	50	85	40,00
C171.150.11	15	25	60	40,00
C171.151.11	15	40	70	43,33
C171.160.11	16	25	60	36,67
C171.161.11	16	40	75	38,33
C171.162.11	16	45	80	43,33
C171.163.11	16	50	85	46,67
C171.164.11	16	60	95	53,33
C171.180.11	18	25	60	40,00
C171.181.11	18	40	75	46,67
C171.182.11	18	45	80	50,00
C171.200.11	20	25	60	41,67
C171.201.11	20	40	75	48,33
C171.202.11*	20	45	77	65,00
C171.203.11*	20	60	92	65,00
C171.220.11	22	25	60	40,00
C171.221.11	22	40	75	44,17
C171.240.11	24	25	60	45,00
C171.241.11	24	40	73	51,10
C171.250.11	25	25	60	45,00
C171.260.11	26	25	60	46,67
C171.280.11	28	25	60	49,17
C171.300.11	30	25	60	56,25
C171.350.11	35	25	60	66,25

* Sonderabmessung



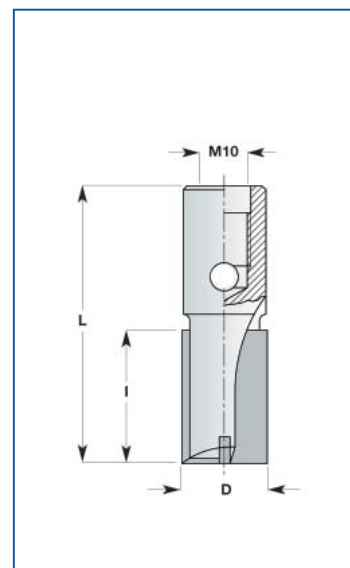
■ Nutfräser HW · Z2 · S = M 10 x 1 mit Innengewinde

Straight Cutters TC Centre Tip with Two Flutes M 10 x 1

Zweischneidig. Zum Fräsen, Nuten von Vollholz, von Holz- und Plattenwerkstoffen, auch von Laminat.

Two flutes for clean finish. Used for drilling, grooving and general routing operations in solid wood, wood composites and plastic laminated materials.

Art.-Nr.	D	I	L	Preis je Stk. in €
C173.060.11	6	14	50	25,83
C173.080.11	8	20	52	28,33
C173.081.11	8	35	67	31,67
C173.100.11	10	22	55	29,58
C173.101.11	10	35	67	31,25
C173.120.11	12	25	60	33,33
C173.121.11	12	40	75	36,67
C173.140.11	14	25	60	33,33
C173.141.11	14	40	75	36,67
C173.150.11	15	25	60	36,67
C173.160.11	16	25	60	31,67
C173.161.11	16	45	80	42,92
C173.180.11	18	25	60	37,50
C173.200.11	20	25	60	39,17
C173.201.11	20	40	75	44,17
C173.220.11	22	25	60	40,50
C173.250.11	25	25	60	44,58
C173.260.11	26	25	60	53,33
C173.280.11	28	25	60	56,67
C173.300.11	30	25	60	60,00
C173.350.11	35	25	60	66,67



■ Nutfräser HM · Z 2 mit Kugellager am Schaft

1165

Twin Flute Straight Cutter TC With Top Bearing

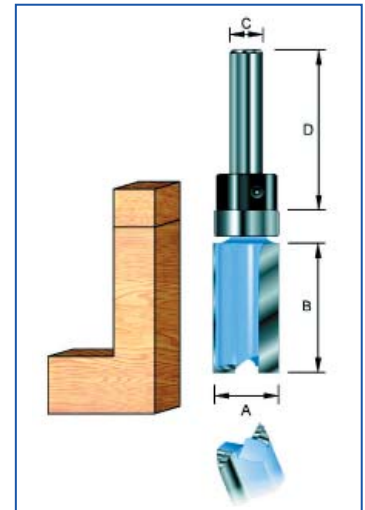
Grund- und flankenschneidend. Verwendbar auch als Bündigfräser. Eignet sich zum Bearbeiten gebogener Werkstücke durch Verwendung einer Schablone. Kugellager auswechselbar

Two flutes for clean finish. Suitable for plunge. Can be used as straight bit and as trimmer. Used for template work when the template is above the worked material. Exchangeable ball bearing.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C11650	12	19	55	8	32	29,65
C11652	12	25	61	8	32	30,68
C11654	16	19	56	8	32	34,77
C11656	16	25	62	8	32	35,79
C11658	19	25	63	8	32	36,56
C11660	22	25	64	8	32	37,32

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00121	Kugellager / Ball Bearing Ø 12 x 8 x 3,5 mm	7,16
C00122	Kugellager / Ball Bearing Ø 16 x 8 x 5 mm	7,16
C00124	Kugellager / Ball Bearing Ø 19 x 8 x 6 mm	6,29
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



■ Ausstech- und Kopierfräser HW Pierce & Trim Cutters

1177

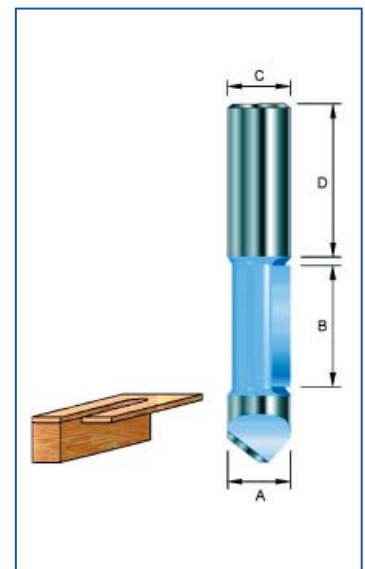
Mit je einer HW Umfang- und Bohrschneide. Zum Ausfräsen von Ausschnitten, Konturfräsen, Kopierfräsen etc. mit der Handoberfräse. Auch für Schaumstoffe geeignet.

Art. 11771 und 11792 ohne HM Bohrschneide

Single flute cutting edge and TC centre tip is ideal for plunging. Pierce and cut out apertures in laminate worktops. Base of the cutter acting as a guide follower. Suitable also in foam.

Art. No. 11771 and 11792 without TC centre tip.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C11770	6	19	65	6	32	14,83
C11771	6,35	19	65	6	32	12,12
C11790	8	19	67	8	32	14,83
C11791	8	25,4	73	8	32	16,36
C11792	8	19	65	8	32	12,12
C11810	12	25,4	84	12	40	17,38



■ Bündigfräser HW · Z 3 mit Kugellager 1350

Trimming Cutters TC with Bearing

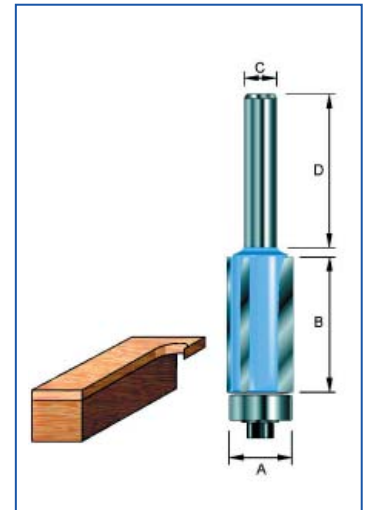
Dreischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone geeignet.

A three flute cutter with a ball bearing guide on the bottom. Diameter of the tool and of the bearing are exactly the same for precise trimming. For trimming plastic or plywood overlay. For copy profiling with template.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C13500	12,7	12,7	55	8	32	19,84
C13502	12,7	25,4	68	8	32	22,04
C13520	12,7	12,7	67	12	40	19,84
C13522	12,7	25,4	80	12	40	22,04
C13524	12,7	38,1	92,5	12	40	29,91

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Bündigfräser HW · Z 2 mit Kugellager 1358

Trimming Cutters TC with Bearing

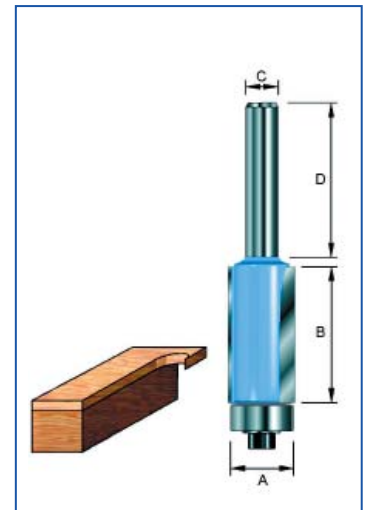
Zweischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone geeignet.

A two flute cutter with a ball bearing guide on the bottom. Diameter of the tool and of the bearing are exactly the same for precise trimming. For trimming plastic or plywood overlay. For copy profiling with template.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D	Preis je Stk. in €
C13580	9,5	12,7	55	8	32	18,05
C13581	9,5	25,4	68	8	32	19,68
C13582	12,7	12,7	55	8	32	18,05
C13583	12,7	25,4	68	8	32	19,68
C13585	19,05	19	62	8	32	25,05
C13600	9,5	12,7	67	12	40	18,05
C13601	9,5	25,4	80	12	40	19,68
C13602	12,7	12,7	67	12	40	18,05
C13603	12,7	25,4	80	12	40	19,68
C13604	12,7	38,1	93	12	40	26,84
C13606	19,05	25,4	76	12	40	28,12
C13607	22	25,4	76	12	40	29,65

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8"	6,29
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29
C00107	Kugellager Ø 19,05 x 6,35 x 7,14 mm Ball Bearing Ø 3/4" x 1/4" x 9/32"	7,93
C00125	Kugellager Ø 22 x 8 x 7 mm Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



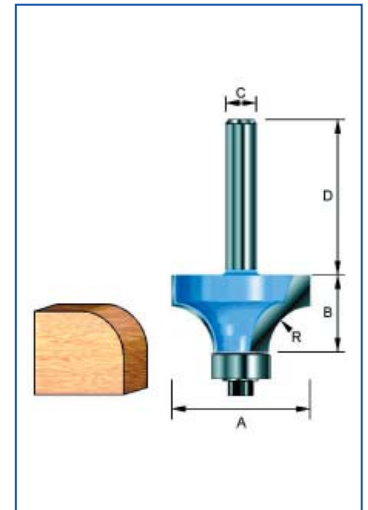
■ Abrundfräser HW mit Kugellager Rounding Over Cutter TC With Bearing

1428

Zweischneidig. Abrundfräser mit auswechselbarem Kugellager Ø 12,7 mm.

Two flutes. Exchangeable bearing with Ø 12,7 mm.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C14280	2	16,7	9,5	8	32	23,52
C14282	3	18,7	9,5	8	32	23,52
C14284	4	20,7	9,5	8	32	24,29
C14286	5	22,7	9,5	8	32	24,29
C14288	6	24,7	12,7	8	32	25,82
C14290	6,35	25,4	12,7	8	32	25,82
C14292	8	28,6	12,7	8	32	27,71
C14294	9,5	31,8	15,9	8	32	30,93
C14296	10	32,7	16	8	32	31,19
C14298	12	36,7	19	8	32	33,23
C14300	12,7	38,1	19	8	32	35,28
C14302	16	44,7	22	8	32	43,46
C14360	2	16,7	9,5	12	40	23,52
C14362	3	18,7	9,5	12	40	23,52
C14364	4	20,7	9,5	12	40	24,29
C14366	5	22,7	9,5	12	40	24,29
C14368	6	24,7	12,7	12	40	25,82
C14370	6,35	25,4	12,7	12	40	25,82
C14372	8	28,6	12,7	12	40	27,71
C14374	9,5	31,8	15,9	12	40	30,93
C14376	10	32,7	16	12	40	31,19
C14378	12	36,7	19	12	40	33,23
C14380	12,7	38,1	19	12	40	35,28
C14382	16	44,7	22,2	12	40	43,46
C14384	19	50,8	25,4	12	40	52,15
C14386	22,2	57,1	28,6	12	40	63,91
C14388	25,4	63,5	31,8	12	45	71,07
C14390	28,6	69,9	34,9	12	45	88,45
C14392	31,8	76,2	38,1	12	45	112,48



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29

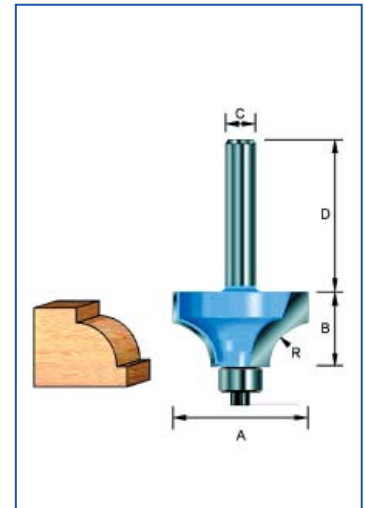
■ Viertelstabfräser HW mit Kugellager 0980

Beading Cutters TC With Bearing

Zweischneidig. Viertelstabfräser mit auswechselbarem Kugellager Ø 9,5 mm.

Two flutes. Ovolo profiles made with exchangeable bearing Ø 9,5 mm.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C09800	2	16,7	9,5	8	32	23,52
C09802	3	18,7	9,5	8	32	23,52
C09804	4	20,7	9,5	8	32	24,29
C09806	5	22,7	9,5	8	32	24,29
C09808	6	24,7	12,7	8	32	25,82
C09810	6,35	25,4	12,7	8	32	25,82
C09812	8	28,7	12,7	8	32	27,71
C09814	9,5	31,8	15,9	8	32	30,93
C09816	10	32,7	16	8	32	31,19
C09818	12	36,7	19	8	32	33,23
C09820	12,7	38,1	19	8	32	35,28
C09822	16	44,7	22,2	8	32	43,46
C09880	2	16,7	9,5	12	40	23,52
C09882	3	18,7	9,5	12	40	23,52
C09884	4	20,7	9,5	12	40	24,29
C09886	5	22,7	9,5	12	40	24,29
C09888	6	24,7	12,7	12	40	25,82
C09890	6,35	25,4	12,7	12	40	25,82
C09892	8	28,7	12,7	12	40	27,71
C09894	9,5	31,8	15,9	12	40	30,93
C09896	10	32,7	16	12	40	31,19
C09898	12	36,7	19	12	40	33,23
C09900	12,7	38,1	19	12	40	35,28
C09902	16	44,7	22,2	12	45	43,46
C09904	19,05	50,8	25,4	12	45	52,15
C09906	22,2	57,2	28,6	12	45	63,91
C09908	25,4	63,5	31,8	12	45	71,07
C09910	28,6	69,9	34,9	12	45	88,45
C09912	31,75	76,2	38,1	12	45	102,26



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8"	6,29

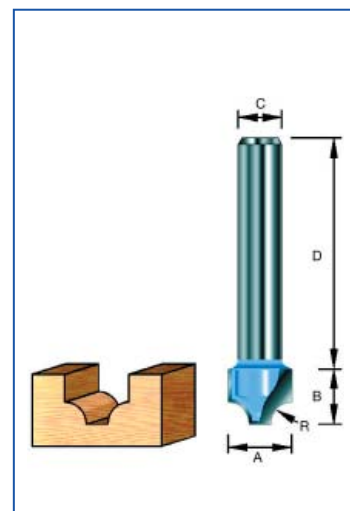
■ Viertelstabfräser HW Beading Cutters TC

1276

Zweischneidig. Umfang- und stirnschneidend.

Twin flute plunging cutters providing a round over and ovolo cut without the encumbrance of a bearing.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12760	4	19	11	8	32	21,78
C12762	5	21	12	8	32	22,50
C12764	6	23	13	8	32	23,93
C12766	8	27	15	8	32	25,92
C12768	9,5	31,7	16,7	8	32	27,87
C12770	12,7	38,1	19,9	8	32	37,58
C12802	5	21	12	12	40	22,50
C12804	6	23	13	12	40	25,92
C12808	9,5	31,7	16,7	12	40	27,87
C12810	12,7	38,1	19,9	12	40	37,58
C12812	16	44,5	22,2	12	40	44,23
C12814	19,05	50,8	25,4	12	40	56,24



■ V-Nut- und Schriftenfräser HW · Z2

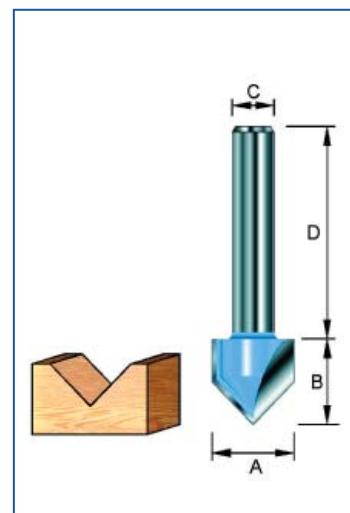
1204

V-Groove And Engraving Cutters TC Two Flutes

Einsatz auf hochtourigen Oberfräsmaschinen. Zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten. Als Schriftenfräser 60° verwendbar. Geeignet auch zum Anfasen von Harthölzern und Plattenwerkstoffen.

Used for bevelling, chamfering and for producing mortar grooves. Can be used for imitating 'V' jointed tongue and groove on man-made board. Can be used for lettering and freehand designs for which the 60° profile is the most likely.

Art.-Nr.	Winkel	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12040	60°	12,7	15,9	8	32	19,94
C12042	60°	19,05	20,6	8	32	27,61
C12044	90°	6,35	9,5	8	32	16,87
C12046	90°	9,5	12,7	8	32	17,64
C12048	90°	12,7	12,7	8	32	17,90
C12050	90°	15,9	12,7	8	32	19,94
C12052	90°	19,05	15,9	8	32	25,56
C12054	90°	32	22	8	32	38,35
C12082	60°	19,05	20,6	12	40	27,61
C12084	90°	6,35	9,5	12	40	16,87
C12086	90°	9,5	12,7	12	40	17,64
C12088	90°	12,7	12,7	12	40	17,90
C12090	90°	15,9	12,7	12	40	19,94
C12092	90°	19,05	15,9	12	40	25,56
C12094	90°	32	22	12	40	38,35



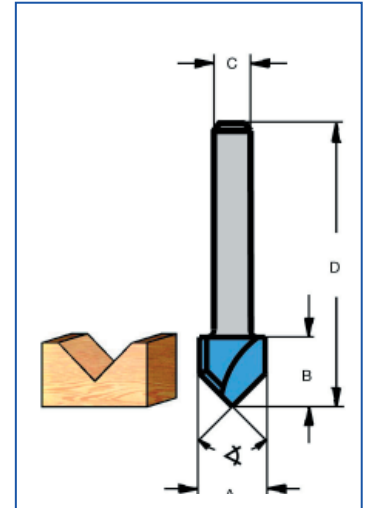
■ V-Nut- und Schriftenfräser HS V-Grooving Cutters HSS. Two flutes

1834

Zweischneidig.

Two flutes.

Art.-Nr.	Winkel	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C18340	60°	11	14	8	50	7,77
C18342	80°	14	13	8	50	9,56



■ Schriftenfräser HW · Z 3 V-Groove And Engraving Cutters. TC Three Flutes

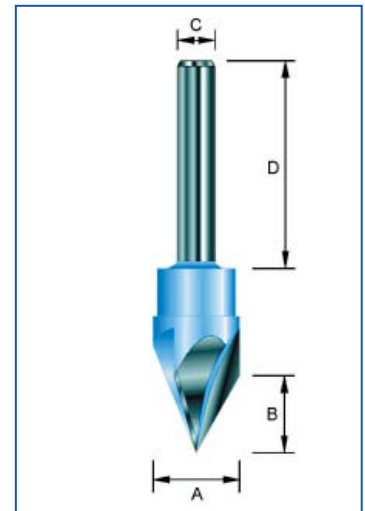
1215

Schriftenfräser 60° mit Vollhartmetall Kopf. 3-schneidig für saubere Schriften.

Engraving cutter 60° with solid carbide head for long life.

Three cutting edges for cleanly cuts without feather edging and a fine 'V' groove point.

Art.-Nr.	Winkel	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12150	60°	15,1	13,1	8	32	54,20



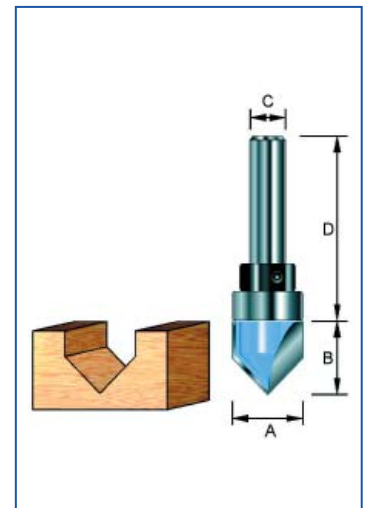
■ V-Nut- und Schriftenfräser mit Kugellager am Schaft Bearing Guided V-Groove Cutters TC. Two flutes

1218

HW-bestückter Fräser 2-schneidig. Ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone.

Having all the functions of a 'V' grooving cutter but with a bearing set on the shank having the same diameter as the two blades. Ideal for use with a simple template.

Art.-Nr.	Winkel	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12180	90°	12	13,1	8	32	25,05



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00121	Kugellager / Ball Bearing Ø 12 x 8 x 3,5 mm	7,16

■ Hohlkehlfräser HW Core Box Cutters TC

1228

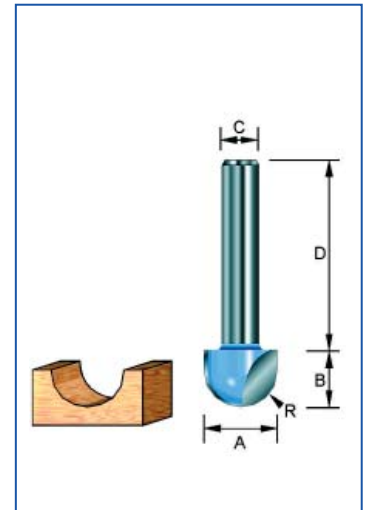
Zwei HW-bestückte Schneiden, bohr- und umfangschneidend.

R 19,05 und 25,4 auch für Treppen als Handlaufnäher verwendbar.

Twin flute cutters used for round bottom, decorative and functional slots and grooves.

R 19,05 and 25,4 can be used as handrail bits for stairs.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12280	3	6	6	8	32	19,43
C12282	4	8	8	8	32	20,25
C12284	5	10	9,5	8	32	21,07
C12286	6	12	9,5	8	32	22,85
C12288	6,35	12,7	9,5	8	32	23,01
C12290	8	16	12	8	32	25,10
C12292	9,5	19	11	8	32	31,19
C12296	10	20	16	8	32	32,98
C12300	12,7	25,4	19	8	32	33,85
C12360	3	6	6	12	40	19,43
C12362	4	8	8	12	40	20,25
C12364	5	10	9,5	12	40	21,07
C12366	6	12	9,5	12	40	22,85
C12368	6,35	12,7	9,5	12	40	23,01
C12370	8	16	12	12	40	25,10
C12372	9,5	19	11	12	40	31,19
C12376	10	20	16	12	40	32,98
C12380	12,7	25,4	19	12	40	33,85
C12384	19,05	38,1	22,2	12	40	42,85
C12388	25,4	50,8	31,8	12	40	63,40



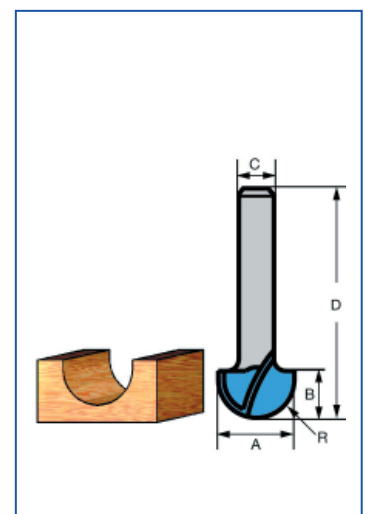
■ Hohlkehlfräser HS Core Box Cutters HSS

1844

Eine bzw. zwei HS-Schneiden, bohr- und umfangschneidend.

One flute for radius 2,4 mm. Two flutes for all other cutters.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Z	Preis je Stk. in €
C18440	2,4	4,8	11	8	50	1	6,65
C18441	3,2	6,35	8	8	50	1	6,70
C18442	4	8	8	8	50	1	6,75
C18443	4,75	9,5	9	8	50	2	8,18
C18444	5,5	11	10	8	50	2	7,36
C18445	6,35	12,7	12	8	50	2	7,72
C18446	7,15	14,3	12	8	50	2	9,36
C18447	8	16	12	8	50	2	10,99
C18448	9,5	19	12,7	8	50	2	11,86



■ Hohlkehlfräser HW mit Kugellager am Schaft Bearing Guided Core Box Cutters TC

1250

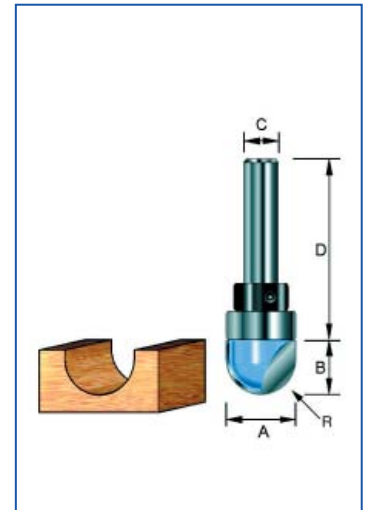
HW-bestückter Fräser 2-schneidig. Ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone.

Having all the functions of a Core Box cutter but with a bearing set on the shank having the same diameter as the two blades. Ideal for use with a simple template.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12500	6	12	12	8	32	34,77
C12520	12,7	25,4	19	12	40	52,15

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00121	Kugellager / Ball Bearing Ø 12 x 8 x 3,5 mm	7,16
C00142	Kugellager mit Ring Ø 12 x 8 x 3,5 mm Ball Bearing Ø 1" x 1/2"	9,61



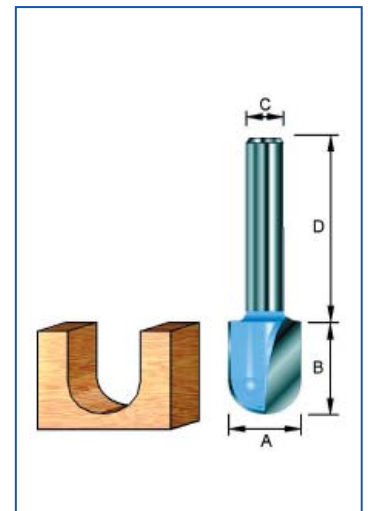
■ Wasserrinnenfräser HW Round Nose Grooving Cutters TC

1258

Zweischneidig. Zum Einbohren geeignet. R3 = einschneidig.

Twin flute cutters used for round bottom, decorative and functional slots and grooves. Extended length for deep grooving. R3 = single flute.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12580	3	6	12,7	8	32	19,43
C12581	4,76	9,5	12,7	8	32	21,99
C12582	6,35	12,7	15,9	8	32	25,56
C12601	4,76	9,5	12,7	12	40	21,99
C12602	6,35	12,7	15,9	12	40	25,56
C12603	12,7	25,4	31,8	12	40	43,46



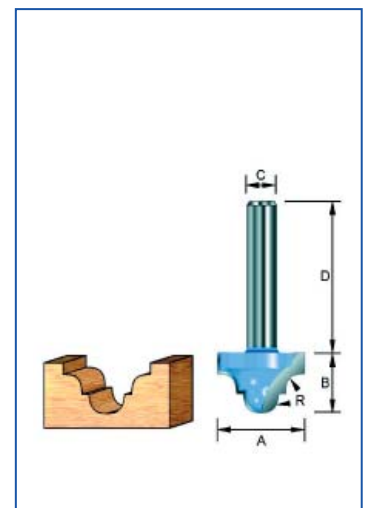
■ Classic Fräser HW Classical Plunge Cutters TC

1290

Zweischneidig. Mit Halbstab unten zum Einbohren geeignet.

Two flutes. Profile with radiused bottom cut.

Art.-Nr.	A	B	R	C	D	Preis je Stk. in €
C12900	12,7	9,5	2,4	8	32	31,96
C12902	19,05	12,7	4	8	32	34,51
C12920	12,7	9,5	2,4	12	40	31,96
C12922	19,05	12,7	4	12	40	34,51
C12924	25,4	15,9	5,56	12	40	41,93



■ Wasserrinnenfräser HW mit Kugellager am Schaft

1266

Bearing Guided Round Nose Grooving Cutters TC

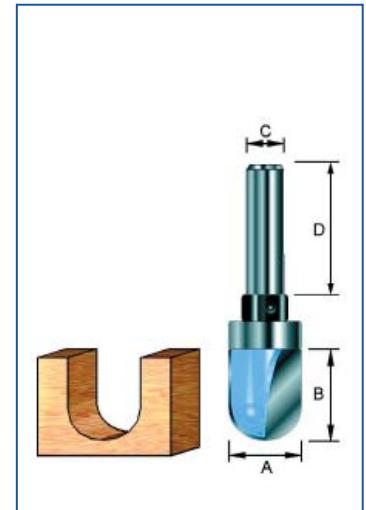
Zweischneidig. Zum Einbohren geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone.

Having all the functions of a Round Nose cutter but with a bearing set on the shank having the same diameter as the two blades. Ideal for use with a simple template.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12660	6	12	16	8	32	24,54
C12680	12,7	25,4	31,8	12	40	46,12

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00121	Kugellager / Ball Bearing Ø 12 x 8 x 3,5 mm	7,16
C00142	Kugellager mit Ring Ø 12 x 8 x 3,5 mm Ball Bearing Ø 1" x 1/2"	9,61



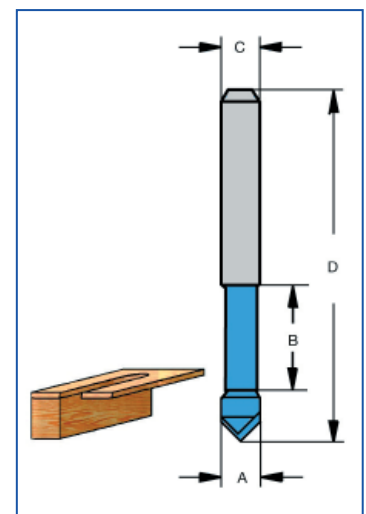
■ Ausstech- und Kopierfräser HS Pierce & Trim cutters HSS

1866

Je eine Umfang- und Bohrschneide.

One flute and bottom cut.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C18640	6	19	6	65	8,95
C18660	8	19	8	65	9,20
C18680	12	19	12	65	10,74



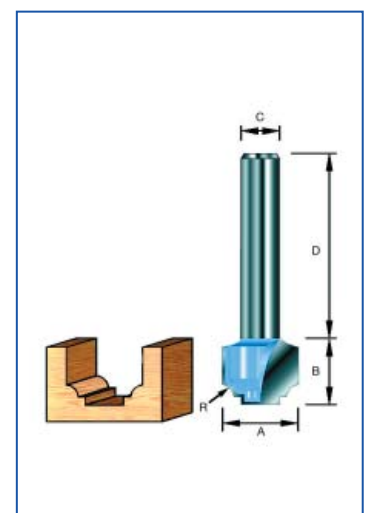
■ Nutenprofilfräser HW Classical Beading Cutter TC

1318

Zweischneidig. Umfang- und stirnschneidend. Viertelstabprofil mit breiter Nut unten.

Two flutes. Suitable for plunge. Beading profile with wide groove on bottom.

Art.-Nr.	A	B	R	C	D	Preis je Stk. in €
C13182	12,7	9,5	2	8	32	23,52
C13183	12,7	9,5	2	12	40	23,52
C13187	19,05	11,11	3,2	8	32	24,44
C13188	19,05	11,11	3,2	12	40	24,44



■ Classic Fräser HW mit Kugellager am Schaft

Bearing Guided Classical Plunge Cutters TC

1298

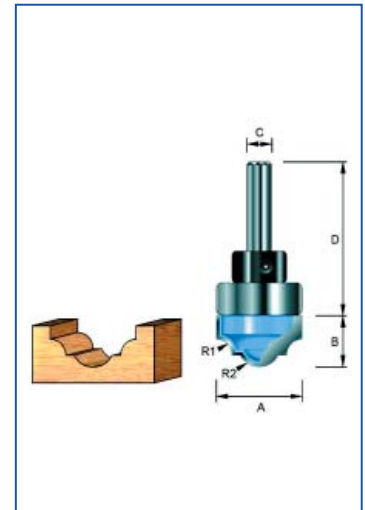
Zweischneidig. Ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone.

Two flutes profile with radiused bottom cut. Ideal for use with a simple template.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C12980	22	12,7	4	8	32	57,26
C13000	35	14,3	6,35	12	40	71,58

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16
C00128	Kugellager / Ball Bearing Ø 35 x 15 x 11 mm	9,20



■ Multiprofilfräser Classic Karnies

Kula am Schaft

Bearing Guided Cove & Bead Cutters TC

1314

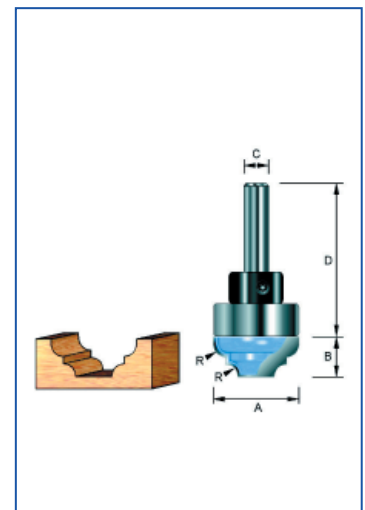
Zweischneidig. Zum Einbohren geeignet. Mit auswechselbarem Kugellager.

Shank mounted exchangeable ball bearing. Suitable for plunge. Two flutes.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C13140	3,2	22	9,9	8	32	38,35
C13142	5,6	35	14,3	8	32	47,29
C13160	3,2	22	9,9	12	40	38,35
C13162	5,6	35	14,3	12	40	47,29

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager Ø 22 x 8 x 7 mm für 13140 Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm for 13140	7,16
C00143	Kugellager mit Ring Ø 22 x 12,7 x 4,76 mm für 13160 Bearing with Collar Ø 22 mm x 1/2" x 3/16" for 13160	9,61
C00128	Kugellager Ø 35 x 15 x 11 mm für 13142 und 13162 Ball Bearing Ø 35 x 15 x 11 mm for 13142 and 13162	9,20



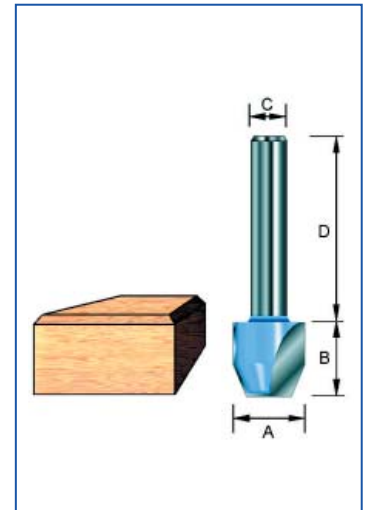
■ Fase-Bündigfräser HW Bevel & Flush Trim Cutters TC

1366

Zweischneidig. Auch unten schneidend. Sowohl als Bündig- und als Fasefräser in Einem verwendbar.

Two flutes for straight and angle trimming. Perform 3 functions. Beside the straight and the angle the base of the cutter can trim the vertical lipping at 90°. Requires side fence or roller bearing.

Art.-Nr.	Winkel	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C13660	22°	12,7	12,7	8	32	16,62
C13662	30°	12,7	12,7	8	32	16,62
C13664	45°	12,7	12,7	8	32	16,62
C13680	22°	12,7	12,7	12	40	16,62
C13682	30°	12,7	12,7	12	40	16,62
C13684	45°	12,7	12,7	12	40	16,62



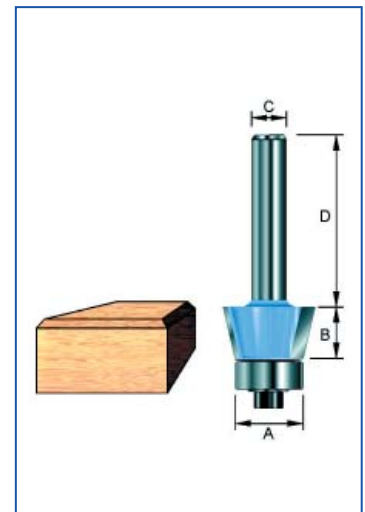
■ Fasefräser HW mit Kugellager Bevel Trim Cutters TC With Bearing

1374

Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes bearing guided bevel trimmers. Different angles of chamfer are available.

Art.-Nr.	Winkel	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C13740	15°	17,2	9,5	8	32	21,99
C13742	22°	19,9	9,5	8	32	22,50
C13744	30°	23	9,5	8	32	22,50
C13746	45°	36	11,6	8	32	32,21
C13760	15°	17,2	9,5	12	40	21,99
C13762	22°	19,9	9,5	12	40	22,50
C13764	30°	23	9,5	12	40	22,50
C13766	45°	36	11,6	12	40	32,20



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29

■ Fasefräser HW mit Kugellager Bevel Trim Cutters TC With Bearing

1382

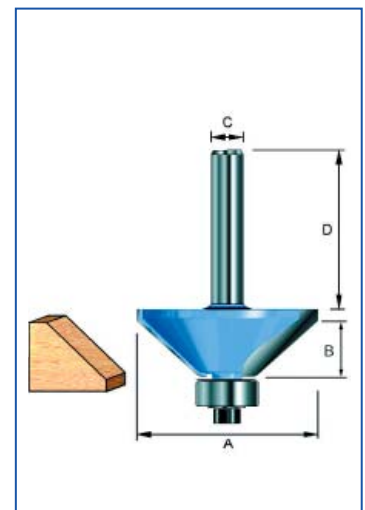
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Für größere Anfasungen.

Two flutes bearing guided chamfer cutters. 45° angle and bigger blade length, ideal for a plain chamfer.

Art.-Nr.	<	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C13820	45°	44,5	15,9	8	32	37,84
C13840	45°	44,5	15,9	12	40	37,84
C13842	45°	50,8	19	12	40	46,78
C13844	45°	57,2	22,2	12	40	53,17

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



Falzfräser HW mit Kugellager Rebate Cutter TC With Bearing

1662

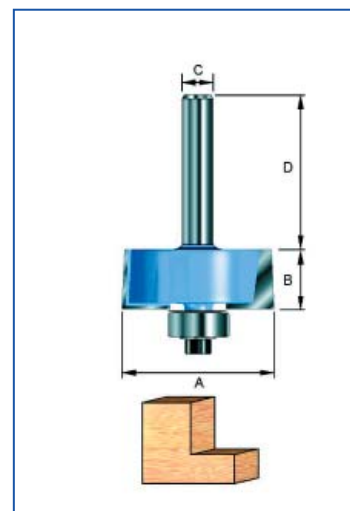
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes, with exchangeable ball bearing. Bearing guided for straight or curved work.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16620	31,8	12,7	8	32	28,63
C16640	31,8	12,7	12	40	28,63

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



Falzfräser HW mit Kugellager-Set Rebate Cutter Set TC With Bearing

1669

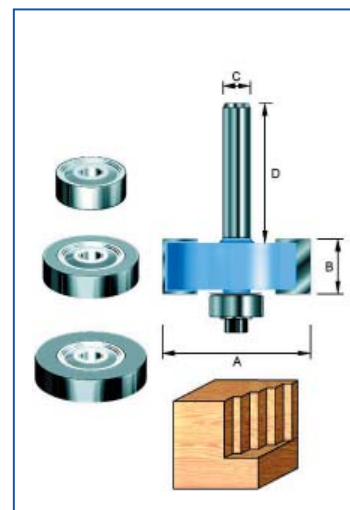
Set besteht aus 4 Kugellagern mit verschiedenen Durchmesser. So daß Fälze mit verschiedenen Tiefen möglich sind.

Popular rebate sets which includes 4 different size bearings for a choice of rebates with different depths.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16690	34,9	12,7	8	32	45,50
C16710	34,9	12,7	12	40	45,50

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8"	6,29
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29
C00140	Kugellager mit Ring Ø 15,88 x 4,76 mm Bearing with Collar Ø 5/8" x 3/16"	7,16
C00141	Kugellager mit Ring Ø 19,05 x 4,76 mm Bearing with Collar Ø 3/4" x 3/16"	8,18



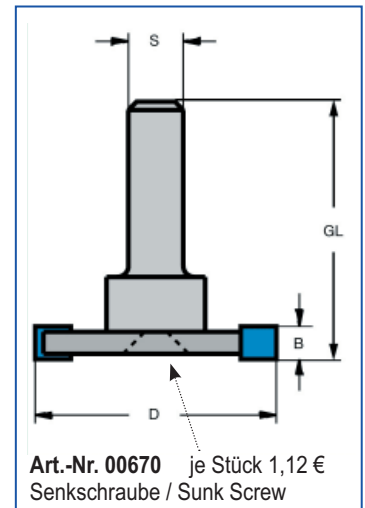
■ Scheibennutfräser auf Spindel montiert 1396

Arbor mounted slotting cutter

Scheibennutfräser Ø 40 mm Z2 runde Form. Befestigungsschraube versenkt. Frästiefe 12 mm.

Two wing slotting cutter Ø 40 mm round form. Sunked screw allows kerfs on flat surface. Cutting depth: 12 mm.

Art.-Nr.	D	B	GL	S	Preis je Stk. in €
C13960	40	2	50	8	32,21
C13961	40	3	50	8	33,23
C13962	40	4	50	8	34,26
C13963	40	5	50	8	35,28
C13964	40	6	50	8	36,81



■ Aufnahmedorn ohne Kugellager 1398

Arbors without Bearing

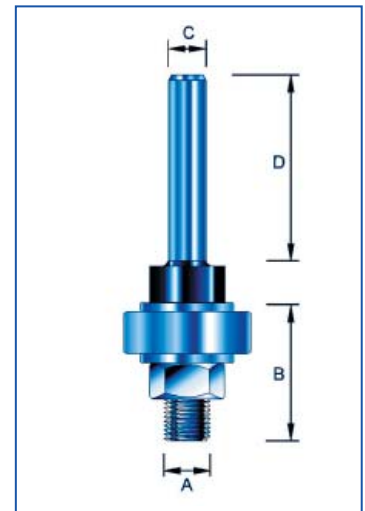
Art. C13980 und C13981 zur Aufnahme von Scheibennutfräser mit Bohrung 6,35 mm.

Art. C13985 und C13986 zur Aufnahme von Scheibennutfräser mit Bohrung 8 mm.

Art. No. C13980 and C13981 for mounting slotters with hole 6,35 mm.

Art. No. C13985 and C13986 for mounting slotters with hole 8 mm.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C13980	6,35	23,8	8	32	8,69
C13981	6,35	23,8	12	40	8,69
C13985	8	23,8	8	32	8,69
C13986	8	23,8	12	40	8,69



■ Aufnahmedorn mit Kugellager 1400

Arbors with Bearing

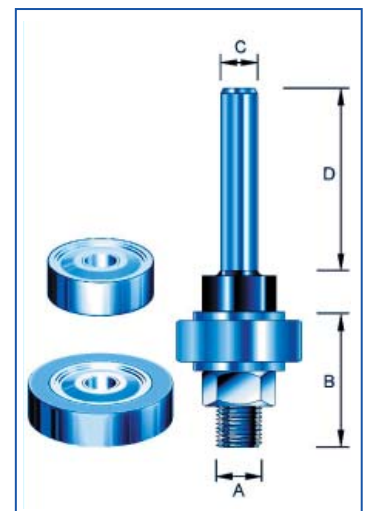
Art. C14000 und C14001 zur Aufnahme von Scheibennutfräser mit Bohrung 6,35 mm.

Art. C14005 und C14006 zur Aufnahme von Scheibennutfräser mit Bohrung 8 mm.

Art. No. C14000 and C14001 for mounting slotters with hole 6,35 mm.

Art. No. C14005 and C14006 for mounting slotters with hole 8 mm.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C14000	6,35	23,8	8	32	14,32
C14001	6,35	23,8	12	40	14,32
C14005	8	23,8	8	32	14,32
C14006	8	23,8	12	40	14,32



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00107	Kugellager Ø 19,05 x 6,35 für Art C14000 und C14001 Ball Bearing Ø 3/4" x 1/4" for Art. No. C14000 and C14001	7,93
C00125	Kugellager Ø 22 x 8 für Art. C14005 und C14006 Ball Bearing Ø 22 x 8 for Art. No. C14005 and C14006	7,16

■ Scheibennutfräser HW · Z2

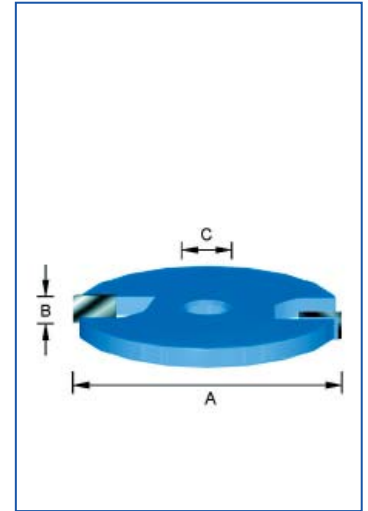
Slotting Cutters TC Z2

1388

Zwei gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Zum Nuten und Schlitzzen. Einsatz auf Spindeln bzw. Fräsdornen Nr. C13980, C13981, C14000 und C14001 für Bohrung 6,35 und Nr. C13985, C13986, C14005 und C14006 für Bohrung 8 mm.

Two wing slotter for different applications as grooving for biscuit jointing, match lining and tongue and grooving. Can be used on arbors No. C13980, C13981, C14000 and C14001 for slotters with bore 6,35 mm (1/4") and No. C13985, C13986, C14005 and C14006 for slotters with bore 8 mm.

Art.-Nr.	A	B	C	Preis je Stk. in €
C13880	40	2	6,35	16,36
C13881	40	2,5	6,35	16,36
C13882	40	3	6,35	16,36
C13883	40	3,5	6,35	16,36
C13884	40	4	6,35	16,36
C13885	40	5	6,35	16,87
C13886	40	6	6,35	17,38
C13900	47,6	2	8	16,87
C13901	47,6	2,5	8	16,87
C13902	47,6	3	8	16,87
C13903	47,6	4	8	16,87
C13904	47,6	5	8	17,38
C13905	47,6	6	8	17,90



■ Scheibennutfräser HW · Z3

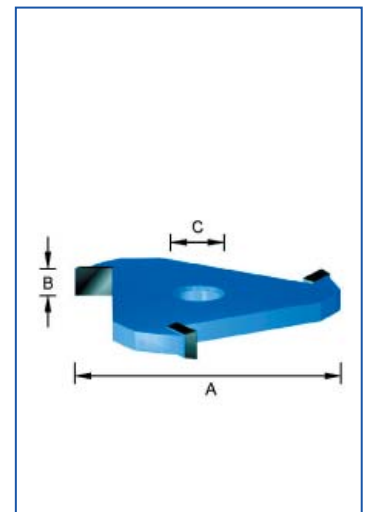
Slotting Cutters TC Z3

1392

Drei gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Zum Nuten und Schlitzzen. Einsatz auf Spindeln bzw. Fräsdornen Nr. C13985, C13986, C14005 und C14006 für Bohrung 8 mm.

Three wing slotter for different applications as grooving for biscuit jointing, match lining and tongue and grooving. Can be used on arbors No. C13985, C13986, C14005 and C14006 for slotters with bore 8 mm.

Art.-Nr.	A	B	C	Preis je Stk. in €
C13920	47,6	2	8	17,90
C13921	47,6	2,5	8	17,90
C13922	47,6	3	8	17,90
C13923	47,6	4	8	17,90
C13924	47,6	5	8	18,41
C13925	47,6	6	8	18,92



■ Scheibennutfräser HW · Z4

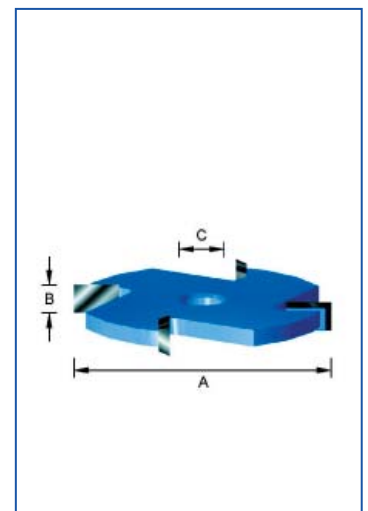
Slotting Cutters TC Z4

1394

Vier gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Zum Nuten und Schlitzzen. Einsatz auf Spindeln bzw. Fräsdornen Nr. C13985, C13986, C14005 und C14006 für Bohrung 8 mm.

Four wing slotter for different applications as grooving for biscuit jointing, match lining and tongue and grooving. Can be used on arbors No. C13985, C13986, 14005 and 14006 for slotters with bore 8 mm.

Art.-Nr.	A	B	C	Preis je Stk. in €
C13940	50,8	2	8	23,01
C13941	50,8	2,5	8	23,01
C13942	50,8	3	8	23,01
C13943	50,8	4	8	23,52
C13944	50,8	5	8	24,54
C13945	50,8	6	8	25,56



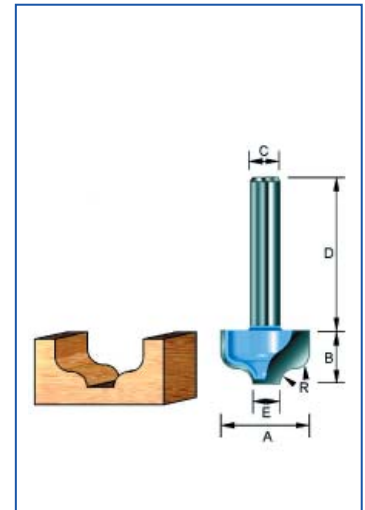
■ Karnisnutenfräser HW Ogee Cutter TC

1306

Zweischneidig. Zum Einbohren geeignet.

Two flutes. Suitable for plunge.

Art.-Nr.	A	B	R	E	C	D	Preis je Stk. in €
C13060	12,7	9,5	2	4,76	8	32	24,54
C13064	19,05	11,11	3,2	6,35	8	32	29,40
C13069	31,8	12,7	4,76	12,7	8	32	42,44
C13080	12,7	9,5	2	4,76	12	40	24,54
C13084	19,05	11,11	3,2	6,35	12	40	29,40
C13089	31,8	12,7	4,76	12,7	12	40	42,44

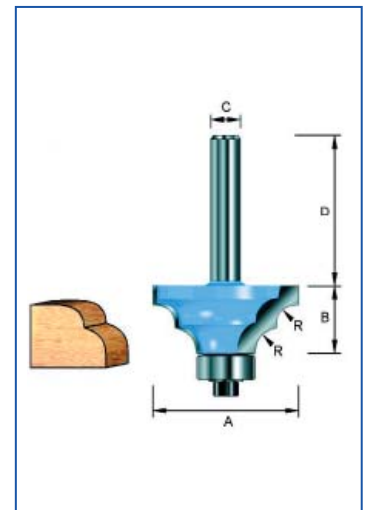


■ Doppelradienfräser HW mit Kugellager 1450 Double Round Cutters TC With Bearing

Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Zwei gleiche Radien in einem Fräser.

Two flutes. Exchangeable bearing. Two the same radii in one cutter produce a double convex radius profile.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C14500	4	28,6	12,7	8	32	48,06
C14502	6,35	38,1	17,5	8	32	62,38
C14520	4	28,6	12,7	12	40	48,06
C14522	6,35	38,1	17,5	12	40	62,38



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29

■ Duo-Radienfräser HW mit Kugellager 1456 Double Corner TC With Bearing

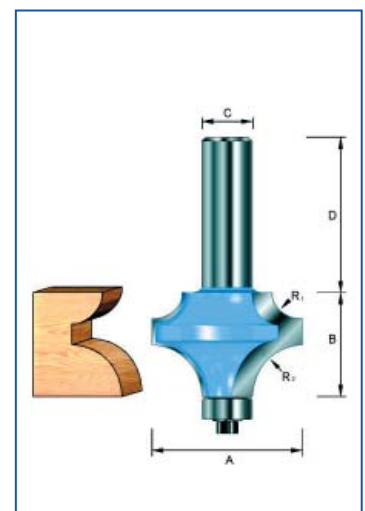
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Zwei verschiedene Radien in einem Fräser.

Two flutes. With exchangeable bearing. Two different radii to produce two corner beads of different sizes.

Art.-Nr.	R1	R2	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C14560	6,35	12,7	38,1	25,4	8	32	64,42
C14580	6,35	12,7	38,1	25,4	12	40	64,42

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Hohlkehlfräser HW mit Kugellager

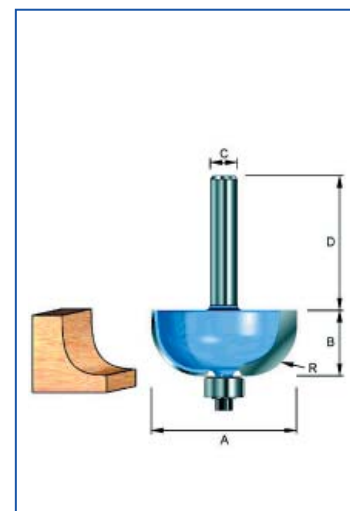
Cove Cutters TC With Bearing

1466

Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager Ø 9,5 mm.

Two flutes. With exchangeable bearing Ø 9,5 mm.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C14660	2	13,5	9,5	8	32	21,42
C14662	3	15,5	9,5	8	32	21,42
C14664	4	17,5	9,5	8	32	21,93
C14666	5	19,5	9,5	8	32	23,31
C14668	6	21,5	9,5	8	32	23,52
C14670	6,35	22,2	12,7	8	32	24,54
C14672	8	25,5	12,7	8	32	26,84
C14674	9,5	28,6	12,7	8	32	28,79
C14676	10	29,5	12,7	8	32	29,40
C14678	12	33,5	16	8	32	33,75
C14680	12,7	34,9	15,9	8	32	35,28
C14682	16	41,5	19	8	32	39,88
C14720	2	13,5	9,5	12	40	21,42
C14722	3	15,5	9,5	12	40	21,42
C14724	4	17,5	9,5	12	40	21,93
C14726	5	19,5	9,5	12	40	23,31
C14728	6	21,5	9,5	12	40	23,52
C14730	6,35	22,2	12,7	12	40	24,54
C14732	8	25,5	12,7	12	40	26,84
C14734	9,5	28,6	12,7	12	40	28,79
C14736	10	29,5	12,7	12	40	29,40
C14738	12	33,5	16	12	40	33,75
C14740	12,7	34,9	15,9	12	40	35,28
C14742	16	41,5	19	12	40	39,88
C14744	19	47,6	22,2	12	40	52,66
C14746	22,2	57,1	25,4	12	40	62,38



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8"	6,29

■ Spitzenkantenfräser HW mit Kugellager 1482

Sunk Bead Cutters TC With Two Bearings

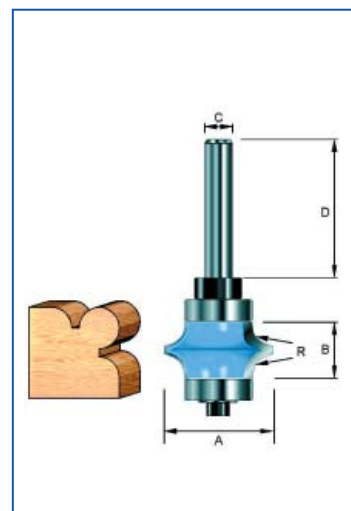
Zweischneidig. Mit zwei auswechselbaren Kugellager Ø 15,9 mm oben und unten.

Two flutes. Two exchangeable bearings Ø 15,9 mm. One on the shank and one on the bottom.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C14820	4,8	25,4	12,7	8	32	51,13
C14(22	6,35	28,6	15,9	8	32	55,22
C14824	9,5	34,9	22,2	8	32	61,36

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00106	Kugellager Ø 15,9 x 6,35 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 5/8" x 1/4" x 3/16"	7,16



■ Karnisfräser HW mit Kugellager 1489

Ogee Cutters TC With Bearing

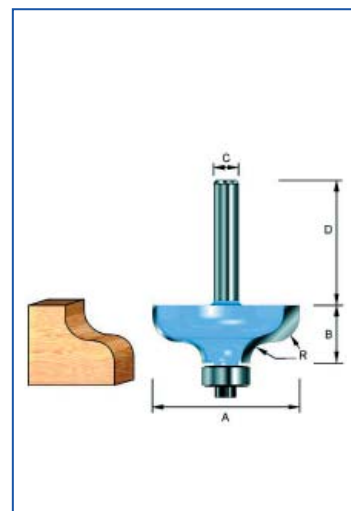
Alle Oberfräser sind auf Anfrage auch in einer Klarsicht Einzelverpackung lieferbar.

Two flutes. With exchangeable bearing. On demand all router bits can be assembled and boxed in reusable transparent packaging.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C14890	4,8	31,8	12,7	8	32	36,81
C14892	6,35	38,1	17,5	8	32	41,93
C14910	4,8	31,8	12,7	12	40	36,81
C14912	6,35	38,1	17,5	12	40	41,93

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Römischer Profilfräser HW m. Kugellager 1496

Roman Ogee Cutters TC With Bearing

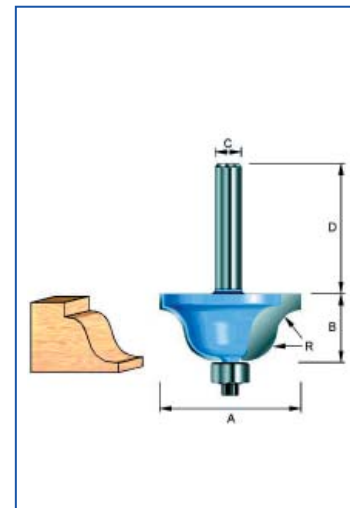
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C14960	4	27	11,9	8	32	28,63
C14962	6,35	34,9	16,6	8	32	34,26
C14964	8	43	25	8	32	44,48
C14980	4	27	11,9	12	40	28,63
C14982	6,35	34,9	16,6	12	40	34,26
C14984	8	43	25	12	40	44,48
C14986	10	51	32	12	40	71,58

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00102	Kugellager Ø 9,52 für R4 und R6,35 mm Ball Bearing Ø 3/8" for R4 and R6,35 mm	6,29
C00120	Kugellager Ø 10 für R8 und R10 mm Ball Bearing Ø 10 for R8 and R10 mm	7,16



■ Karnisfräser HW mit Falz und Kugellager 1503

Ogee Filet Cutters TC With Bearing

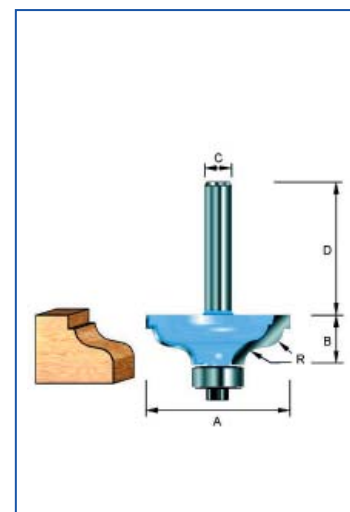
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing. A variation on the Ogee profile, more clearly defining the top edge with a step.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15030	4,8	34,9	14,3	8	32	39,88
C15032	6,35	41,3	17,5	8	32	45,50
C15050	4,8	34,9	14,3	12	40	39,88
C15052	6,35	41,3	17,5	12	40	45,50

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Multiprofilfräser Classic HW mit Kugellager

1510

Classic Ogee Cutters TC With Bearing

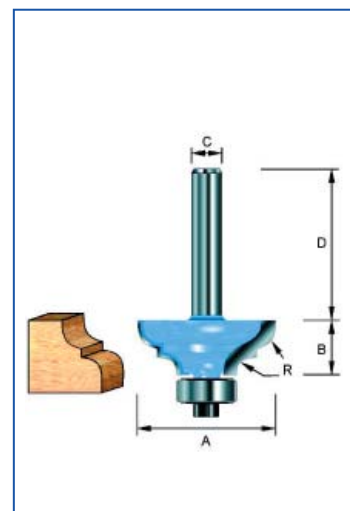
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing. The more complex of the Ogee profiles. Very decorative for the more detailed cabinet work particularly restoration.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15100	3,2	25,4	12,7	8	32	34,00
C15102	4,8	31,8	14,3	8	32	38,35
C15104	6,35	38,1	17,5	8	32	43,46
C15120	3,2	25,4	12,7	12	40	34,00
C15122	4,8	31,8	14,3	12	40	38,35
C15124	6,35	38,1	17,5	12	40	43,46

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Römischer Classic Profilfräser HW mit Kugellager

1517

Classic Roman Ogee Cutter TC With Bearing

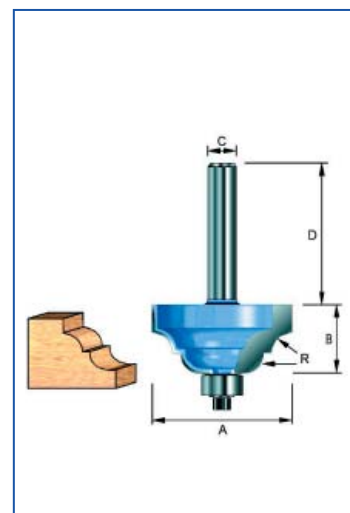
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing. The definitive pattern in perfect balance.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15170	3,2	25,4	12,7	8	32	36,05
C15172	4,8	31,8	15,9	8	32	41,41
C15174	6,35	38,1	19	8	32	47,04
C15190	3,2	25,4	12,7	12	40	36,05
C15192	4,8	31,8	15,9	12	40	41,41
C15194	6,35	38,1	19	12	40	47,04

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8"	6,29



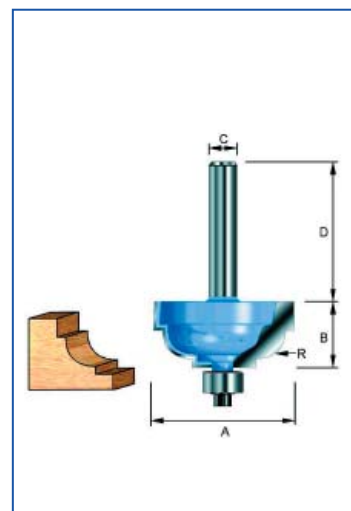
■ Cavettofräser HW mit Kugellager Cavetto Cutters TC With Bearing

1524

Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing. Step and concave radius.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15240	4,8	25,4	12,7	8	32	34,77
C15242	6,35	28,6	14,3	8	32	39,88
C15244	8	31,8	15,9	8	32	43,97
C15260	4,8	25,4	12,7	12	40	34,77
C15262	6,35	28,6	14,3	12	40	39,88
C15264	8	31,8	15,9	12	40	43,97



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8"	6,29

■ Duo-Radien-Karnisprofilfräser HW mit Kugellager

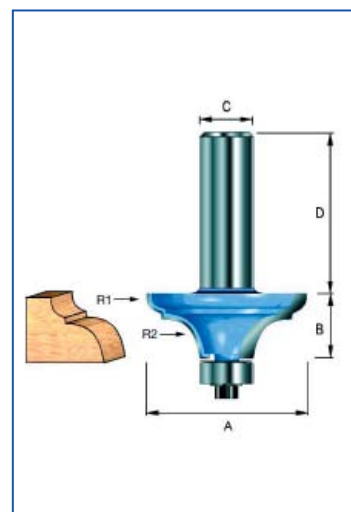
1531

French Traditional Table Cutter TC With Bearing

Alle Oberfräser sind auf Anfrage auch in einer Klarsicht Einzelverpackung lieferbar.

Two flutes. With exchangeable bearing. Traditional table edge moulding in the ogee style.

Art.-Nr.	R1	R2	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15310	3,2	9,5	38,1	15,9	8	32	49,08
C15330	3,2	9,5	38,1	15,9	12	40	49,08



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29

■ Provinzialfräser HW mit Kugellager 1540

French Provincial Classical Cutter TC With Bearing

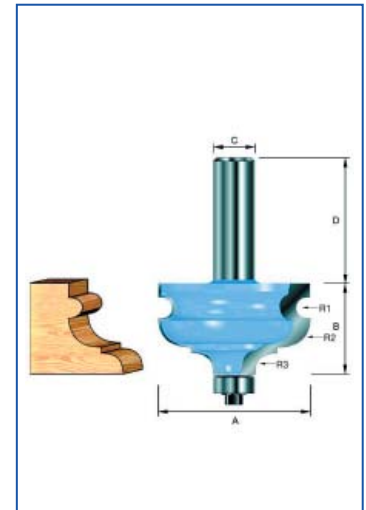
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Drei Radien in einem Fräser.

Two flutes. With exchangeable bearing.

Art.-Nr.	R1	R2	R3	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15400	3,2	9,5	6,35	44,5	28,6	12	40	63,40

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Dekorativer Langprofilfräser HW 1545

mit Kugellager

Decorative Moulding Cutters TC With Bearing

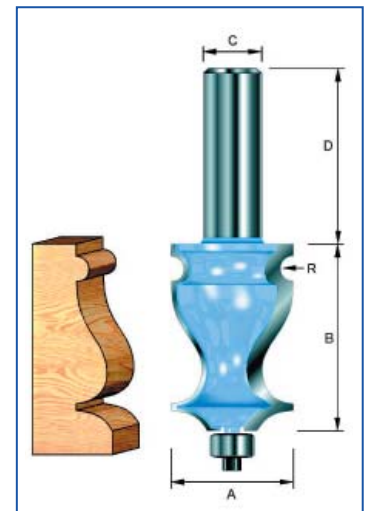
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15450	2	19	25,4	8	32	40,90
C15470	3,2	27	41,3	12	40	53,69

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm für R2 mm Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8" for R2 mm	6,29
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm für R3,2 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16" for R3,2 mm	6,29



■ Multiformfräser HW mit Kugellager 1552

Multi Form Cutters TC With Bearing

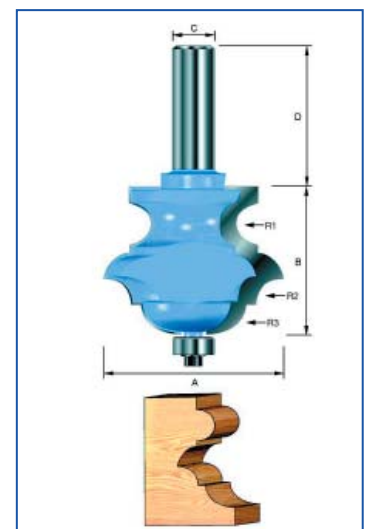
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing. One of the most useful cutters produced. Selecting the point of cut gives an infinite range of single or compound profiles.

Art.-Nr.	R1	R2	R3	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15520	3,2	4	4,8	31,8	25,4	8	32	57,78
C15540	6	8	8	49,7	44	12	40	81,30

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm für Art. 15520 Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8" for Art. No. 15520	6,29
00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm für Art. 15540 Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16" for Art. No. 15540	6,29



■ Schattenfugenfräser HW mit Kugellager 1559 Flush Trim Cutter TC With 'V'-Groove and Bearing

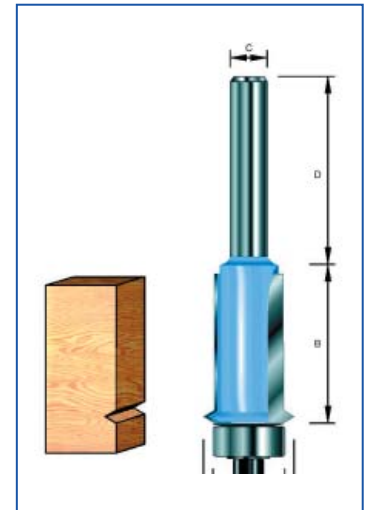
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing.

Art.-Nr.	A	E	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15590	15,9	12,7	25,4	8	32	27,10
C15610	15,9	12,7	25,4	12	40	27,10

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Formfräser HW Form „A“ mit Kugellager 1566 Thumb Mould Cutters TC With Bearing. Form „A“

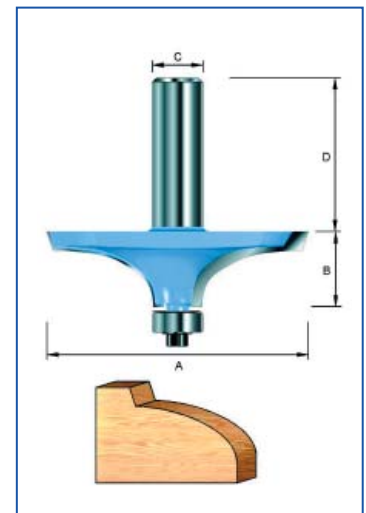
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Kann zur Abrundung von Handlaufprofilen verwendet werden.

Two flutes. With exchangeable bearing. A quarter ellipse cutter that also can be used for rounding a handrail.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15660	30,2	9,5	8	32	40,39
C15680	63,5	19	12	40	69,54

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00102	Kugellager Ø 9,52 x 4,76 x 3,18 mm für Art. 15660 Ball Bearing Ø 3/8" x 3/16" x 1/8" for Art. No. 15660	6,29
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm für Art. 15680 Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16" for Art. No. 15680	6,29



■ Formfräser HW Form „B“ mit Kugellager 1571 Thumb Mould Cutters TC With Bearing. Form „B“

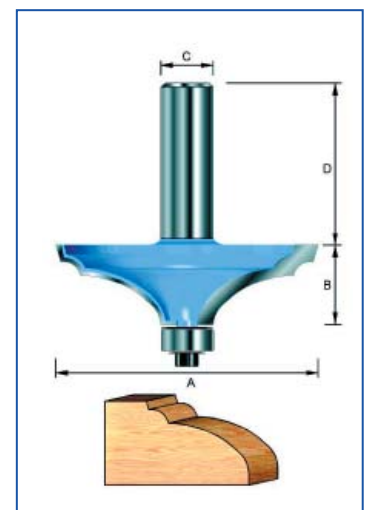
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing. Thumb mould cutter with an additional bead at the edge.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15710	63,5	19	12	40	79,76

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Formfräser HW Form „C“ mit Kugellager 1574

Thumb Mould Cutters TC With Bearing. Form „C“

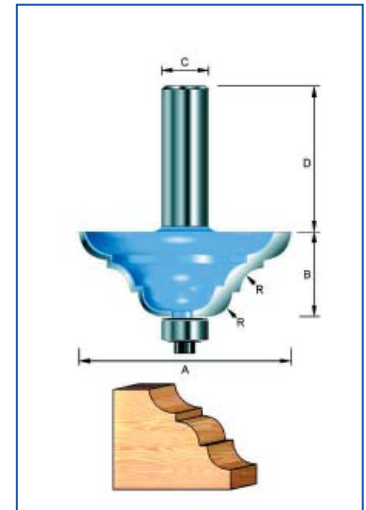
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing. The most complex of the Thumb mould profiles in this range.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15740	6,35	57,2	22,2	12	40	79,76

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Classic Karnisfräser HW mit Kugellager 1577

Classic Ogee Cutter TC With Bearing

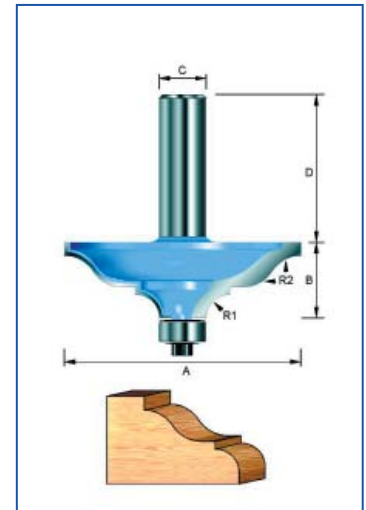
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

Two flutes. With exchangeable bearing.

Art.-Nr.	R1	R2	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15770	6,35	9,5	63,5	19,9	12	40	89,48

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



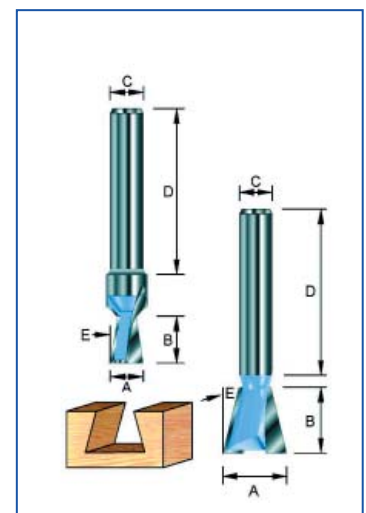
■ Gratfräser HW 1596

Dovetail Cutters TC

Zweischneidig, ohne Vorschneider. Art. Nr. 15960 und 15962 sind mit Vollhartmetall Einsatz.

Two flutes. No spurs. Art. No. 15960 and 15962 are solid carbide parts fitted into steel shank.

Art.-Nr.	E (Winkel)	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C15960	7,5°	6,35	7,9	8	32	17,13
C15962	9°	9,5	9,5	8	32	17,49
C15964	14°	12,7	12,7	8	32	17,90
C15966	14°	14,3	12,7	8	32	19,17
C16022	9°	9,5	9,5	12	40	17,49
C16024	14°	12,7	12,7	12	40	17,90
C16026	14°	14,3	12,7	12	40	19,17
C16028	14°	19	19	12	40	26,13
C16030	7°	19	22,2	12	40	26,74
C16032	14°	25,4	22,2	12	40	30,17



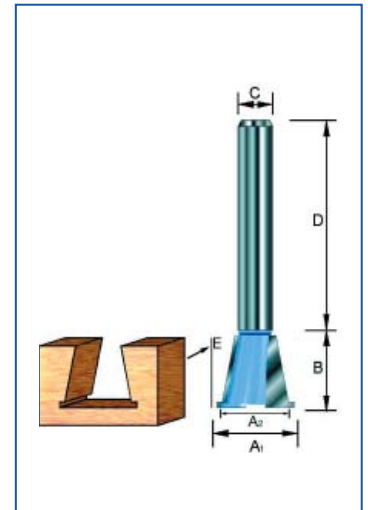
■ Zinkenfräser HW Dovetail Cutters TC

1613

Zweischneidig, mit Vorschneider.

Two flutes. With side spurs.

Art.-Nr.	E (Winkel)	A1	A2	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16130	14°	14,3	12,7	13,5	8	32	26,84
C16150	14°	14,3	12,7	13,5	12	40	26,84



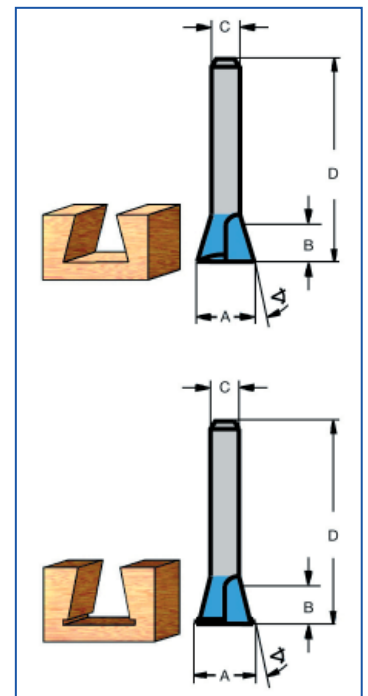
■ Grat- und Zinkenfräser HS Dovetail Cutters HSS

1858

Zweischneidig. Fräser 18585 mit Vorritzer.

Two flutes. Art. No. 18585 with spurs.

Art.-Nr.	Winkel	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C18580	15°	14	10	8	50	9,82
C18585	15°	14,3	13,5	8	50	11,50



■ Gratfräser HW mit Kugellager am Schaft 1620 Dovetail Cutters TC With Bearing

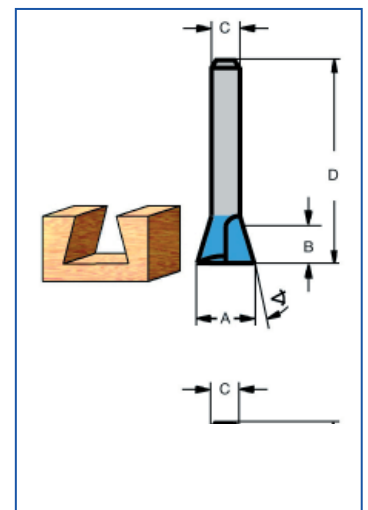
Zweischneidig, umfang- und stirnschneidend. Geeignet zum Bearbeiten von Werkstücken mit Schablone.

Two flutes. With, exchangeable, bearing guided cutter for use with a dovetail jig.

Art.-Nr.	E (Winkel)	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16200	14°	12	12	8	32	24,54

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00121	Kugellager Ø 12 x 8 x 3,5 mm Ball Bearing Ø 12 x 8 x 3,5 mm	7,16



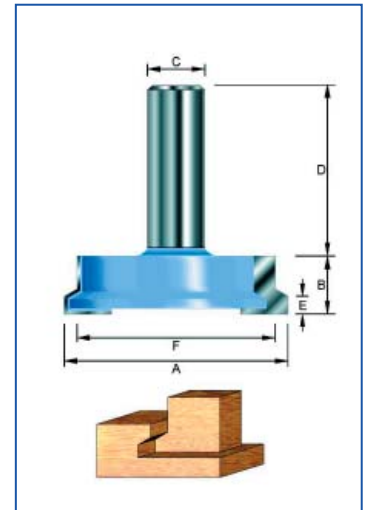
■ Schubladen Verleimfräser HW Drawer Corner Lock Cutters TC

1627

Zweischneidig. Zum Verleimen von Schubladen, Holzkisten etc. Ergibt größere Verleimfläche für zusätzliche Stabilität.

Two flute cutters to produce a single lock joint for drawer and box construction. Gives an extended glue line for added strength.

Art.-Nr.	A	B	E	F	C	D	Preis je Stk. in €
C16270	25,4	12,7	3,97	19	8	32	33,23
C16290	25,4	12,7	3,97	19	12	40	33,23



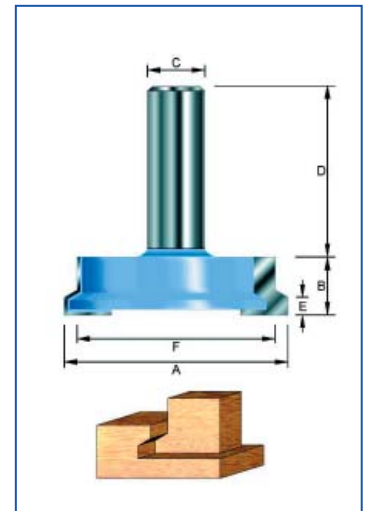
■ Verleimfräser HW Off Set Tongue & Groove Cutters TC

1643

Zweischneidig. Große Verleimfläche. Für Holz bis 25 mm Dicke.

Two flutes. Produces a reversible finger joint. Wood thickness Max. 25mm.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16430	30,2	25,4	8	32	50,62
C16440	41,5	25,4	12	40	56,24



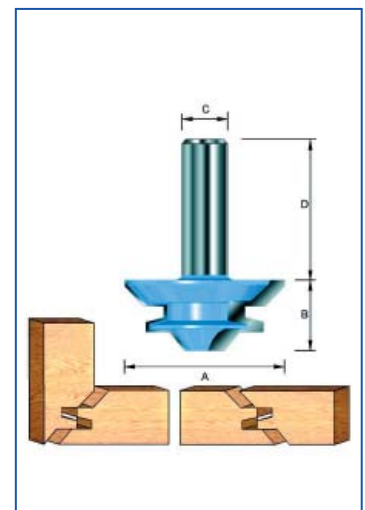
■ Gehrungs-Verleimfräser HW Mitre Lock Jointer Cutters TC

1638

Zweischneidig. Speziell entworfen zum stabilen Verleimen im 90° Winkel von zwei Arbeitsstücken. Auch gerade Verleimungen sind möglich.

Two flutes. Special designed to produce an effective and very strong glue 90° corner joint. The cutter can also be used for a glue joint, for jointing lengths together.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16380	38,1	12,7	8	32	55,73
C16401	44,45	19	12	40	81,30
C16400	69,85	30,1	12	45	86,92



■ Finger-Verleimfräser-Kombinationsset HW 1632

Finger Joint Cutter Set TC

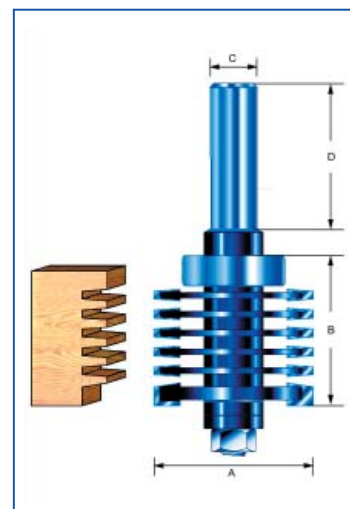
Set bestehend aus einer Kombination von dreischneidigen Fingerverleimfräser. Verschiedene Kombinationen können gemacht werden mit variablen Holzdicken zwischen 11 mm und 35 mm. Durch diese Kombinationen entstehen so die stabilsten Verleimungen.

A set of three flute finger joint cutters with spacers and bearing. Various combinations of cutters may be used to cut joints on timber of different thicknesses from 11 mm to 35 mm. The design of this cutter ensures a very strong and stable joint.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16320	40	40	12	35	158,50

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C16321	Aufnahmedorn mit Mutter S 12 mm Aufnahme 8 mm Arbor with Nut. Shank 12 mm. Spindle 8 mm	7,34
C00126	Kugellager Ø 28 x 8 x 9 mm Ball Bearing Ø 28 x 8 x 9 mm	13,29
C16322	Trapez-Nutmesser Ø 40 mm. Nutbreite: 1,8 - 3,3 mm Finger Slot Cutter Ø 40 mm. Kerf: 1,8 - 3,3 mm	24,54
C16323	Außenfräser Ø 39,6 mm. Nutbreite 5,0-6,5 mm Bohr. Abutting-Edge Cutter. Kerf: 5,0 - 6,5 mm. 8 mm Hole	29,40
C16324	Set 7 St. Zwischenringe Ø 16 x 3,4 mm Breite x 8 Set of 7 pcs. Spacers Ø 16 x 3,4 mm Thickness x	13,70
C16325	Zwischenring Ø 16 x 1,5 mm Breite x 8 mm Spacer Ø 16 x 1,5 mm Thickness x 8 mm Hole	1,99
C16326	Set 5 St. Zwischenringe Ø 16 x 0,1 mm Breite x 8 mm Set of 5 Spacers Ø 16 x 0,1 mm Thickness x 8 mm	2,51
C16327	Set 5 St Zwischenringe Ø 16 x 0,05 mm Breite x 8 Set of 5 pcs Spacers Ø 16 x 0,05 mm Thickness x 8	2,51



■ Handlauf-Fräser Profil 1 HW Handrail Cutter TC Profile No. 1

1674

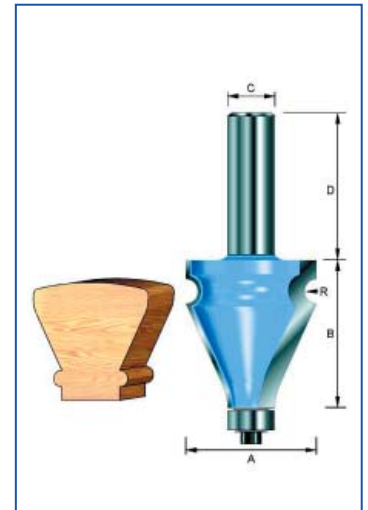
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Seitlicher Formfräser Profil 1 ideal zur Kombination mit Formfräser „A“ Artikel-Nr. 15680.

Two flutes, with exchangeable ball bearing. Side profile No. 1 for a handrail requiring a good grip. Can be used in conjunction with thumb mould cutters form „A“ Art. No. 15680.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16740	3,2	34,9	38,1	12	40	63,91

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Handlauf-Fräser Profil 2 HW Handrail Cutter TC Profile No. 2

1677

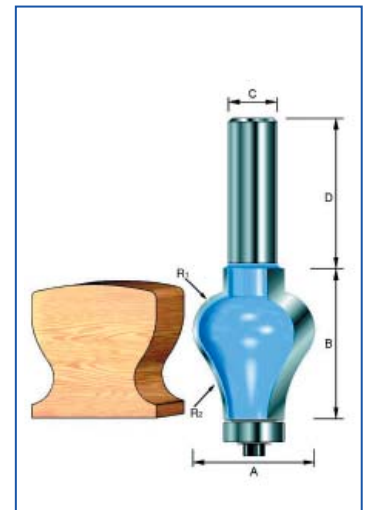
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Seitlicher Formfräser Profil 2 ideal zur Kombination mit Formfräser „A“ Artikel-Nr. 15680.

Two flutes, with exchangeable ball bearing. Side profile No. 2 for a handrail requiring a large grip. Can be used in conjunction with thumb mould cutters form „A“ Art. No. 15680.

Art.-Nr.	R1	R2	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16770	9,5	25,4	31,8	38,1	12	40	63,91

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00106	Kugellager Ø 15,9 x 6,35 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 5/8" x 1/4" x 3/16"	7,16



■ Handlauf-Fräser Profil 3 HW Handrail Cutter TC Profile No. 3

1680

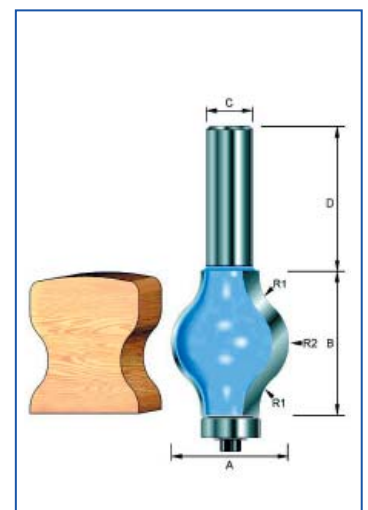
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Seitlicher Formfräser Profil 3 ideal zur Kombination mit Formfräser „A“ Artikel-Nr. 15680.

Two flutes, with exchangeable ball bearing. Side profile No. 3 for an attractive handrail. Can be used in conjunction with thumb mould cutters form „A“ Art. No. 15680.

Art.-Nr.	R1	R2	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16800	9,5	12,7	31,8	38,1	12	40	74,14

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00106	Kugellager Ø 15,9 x 6,35 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 5/8" x 1/4" x 3/16"	7,16



■ Rolladenfräser Konkav & Konkav HW 1685 mit Kugellager Bead & Radius Cutters TC

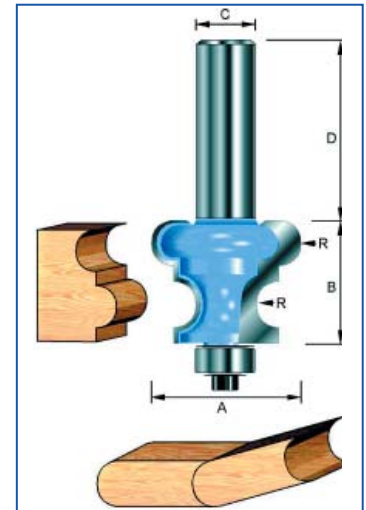
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Die zwei Profile in einem Fräser, ermöglichen die Herstellung von Rolladen für verschiedene Möbelteile.

Two flutes, with exchangeable ball bearing. Two profiles (concave and convex) with small radii in one tool. Not only decorative but also functional. Shutter for different furniture, plant pots and tambour panels.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16850	3,18	25,4	15,9	8	32	44,99
C16870	3,18	25,4	15,9	12	40	44,99
C16872	4,76	31,9	25,4	12	40	55,73

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29

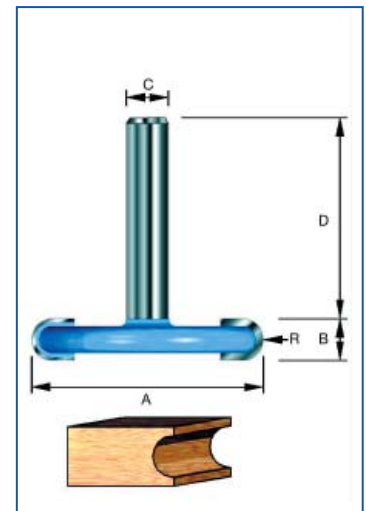


■ Rundfräser Konkav HW 1692 Radius Sunk Bead Cutters TC

Zweischneidig. Zur Herstellung von Türgriffen in Möbeltüren. Zusammen mit Rundfräser Konkav für die Herstellung von Rolladen verwendbar.

Two flutes. To produce door-handles in furniture and kitchen doors. Can be used together with a „Staff Bead cutter Konkav“ to produce shutter.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16920	3,18	38,1	6,35	8	32	26,59
C16940	3,18	38,1	6,35	12	40	26,59

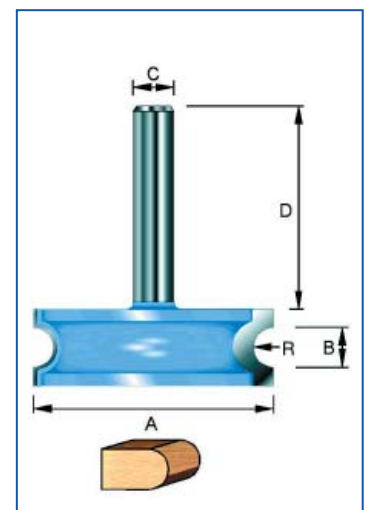


■ Rundfräser Konkav HW 1699 Staff Bead Cutter Konkav, TC

Zweischneidig. Zur Herstellung halbrunder Leisten. Zusammen mit Rundfräser Konkav für die Herstellung von Rolladen verwendbar.

Two flutes. To produce table, furniture and kitchen door edges. Can be used together with a „Radius sunk bead cutter“ to produce shutter.

Art.-Nr.	R	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C16990	3,18	38,1	6,35	8	32	28,12
C17010	3,18	38,1	6,35	12	40	28,12



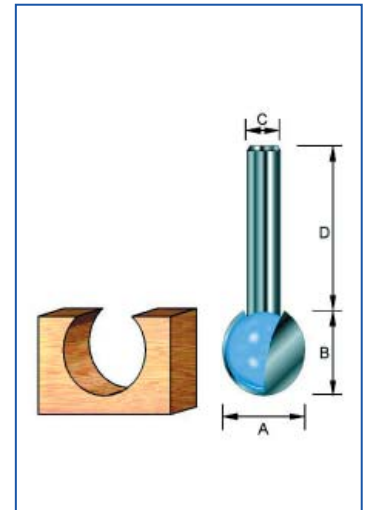
■ Rundfräser Konkav HW Radius Sunk Bead Cutters TC

1706

Zweischneidig. Zur Herstellung von unten liegenden runden Nuten, z.B. Kabelkanäle. Wenn der ganze Fräser mit voller Nutztiefe eingesetzt wird, ist erst eine Nut zu fräsen, welche dem Schaft später den Durchgang gewährt.

Two flutes. Ideal for hiding pipes and cables. Also curtain rails with ball shaped runners. If the full diameter is to be used then a slot must first be run to clear the passage of the shank.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C17060	9,5	8,3	8	32	25,56
C17062	12,7	11,6	8	32	30,68
C17064	15,9	14,8	8	32	38,86
C17080	9,5	8,3	12	40	25,56
C17082	12,7	11,6	12	40	30,68
C17084	15,9	14,4	12	40	33,23
C17086	19,05	17,6	12	40	38,86



■ T-Nutfräser HW Keyhole Cutters and T-Slotters TC

1773

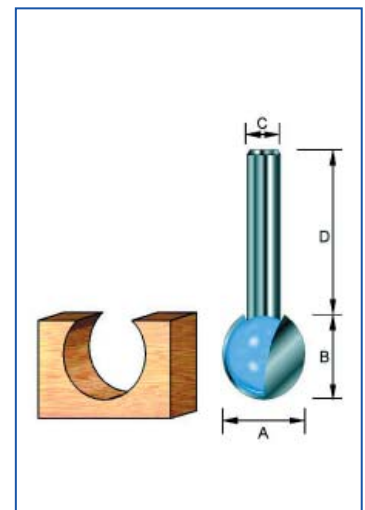
Fräser kann für mehrere Zwecke eingesetzt werden. Für Aussparungen an Bilderrahmen zur Befestigung direkt an der Wand. Zum Versenken von Elektrokabeln.

Fräser sind Zweischneidig. Art C17730 = Einschneidig.

A keyhole recess for picture hanging flush to the wall. Slots for concealing electric cables.

Bits have 2 flutes. Art C17730 = single flute.

Art.-Nr.	A	B	E	C	D	Preis je Stk. in €
C17730	9,5	4,8	4,8	8	32	18,92
C17731	12,7	4,8	6,35	8	32	20,96
C17739	35	9,5	12,7	12	40	47,04



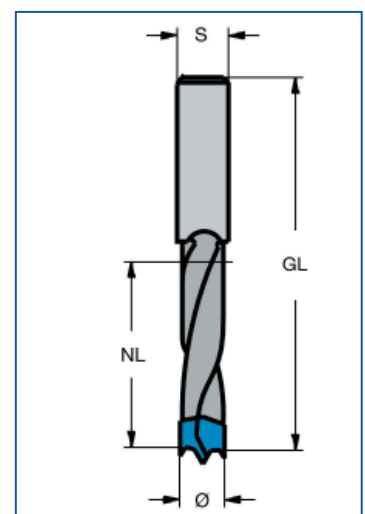
■ Dübelbohrer HW für Bohrmaschinen und Oberfräse Dowel Drills TC for Use In Routers

2400

2 Schneiden, 2 Vorschneider und einen Zentrierpunkt. Durch ihre spezielle Gestaltung sind diese Dübelbohrer geeignet zur Aufnahme in Bohrmaschinen mit Ständer oder Oberfräsen. Keine Spannfläche am Schaft. Nur in Rechtsgang.

Two lips, two spurs and a centre brad point. Because of their special design and no flat on the shank, these slow spiral TC dowel drills can be used in drilling machines or plunge routers. Only right-hand rotation.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C24000	5	30	57	8	12,25
C24001	6	30	57	8	12,68
C24002	8	30	57	8	14,98
C24003	10	30	57	8	18,15
C24004	12	30	57	8	23,06



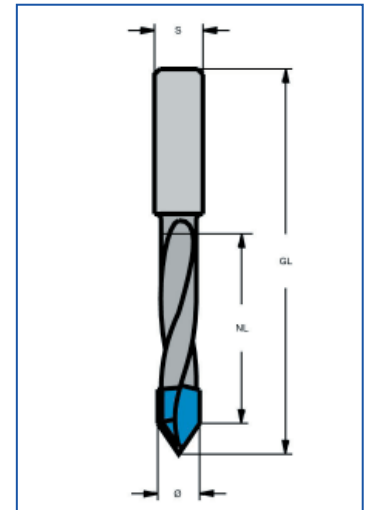
■ Durchgangsbohrer HW für Bohrmaschinen und Oberfräse Through Hole Drills TC for Use In Routers

2401

Dachspitze speziell für Durchgangsbohrungen. Durch ihre spezielle Gestaltung sind diese Durchgangsbohrer geeignet zur Aufnahme in Bohrmaschinen mit Ständer oder Oberfräsen. Keine Spannfläche am Schaft. Nur in Rechtsgang.

60° Taper multi boring drill for through hole drilling applications. Because of their special design and no flat on the shank, these slow spiral TC through hole drills can be used in drilling machines or plunge routers. Only right-hand rotation.

Art.-Nr.	Ø	L	GL	Preis je Stk. in €
C24010	5	30	57	17,44



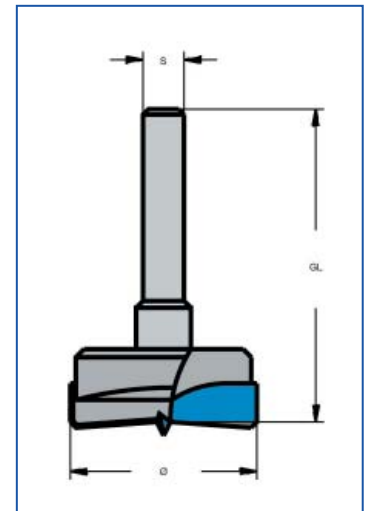
■ Zylinderkopfbohrer HW für Handoberfräsmaschine Router Hinge Bits TC

2138

Zentrierspitze, 2 Räumerschneiden mit Fase. Durch diese spezielle Schneidengestaltung sind diese Bohrer auf hochtourigen Maschinen bis 27000 upm verwendbar. Schaft ohne Spannfläche für Aufnahme in der Oberfräse.

Centre point and 2 bevelled flutes. Because of their specially designed cutting edges they allow use on high speed machines up to 27000 rpm. Shank without flat for use on routers.

Art.-Nr.	Ø	GL	S	Preis je Stk. in €
C21380	25	60	8	22,50
C21381	26	60	8	23,52
C21382	30	60	8	27,10
C21383	35	60	8	30,17
C21389	35	60	12	30,17



■ Abplattfräser HW mit 2 Radien und Kugellager Panel Raising Cutter. Double Cove TC With Bearing

1711

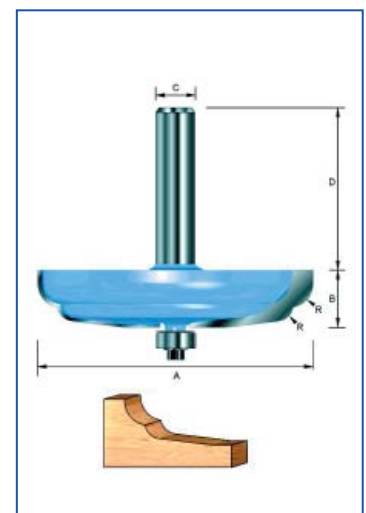
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Fräser wird horizontal eingesetzt. Radien 6,35 mm und 4 mm, Abplattung 6° schräg. Max. Profiltiefe 38,1 mm. N max: 12000.

Two flutes. With exchangeable ball bearing. Can be used overhead or inverted but always horizontal. Radii: 6,35 mm and 4 mm. Panelling bevel: 6°. Max. profile depth: 38,1 mm. Max Speed: 12000 rpm.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C17110	88,9	15,9	12	50	104,81

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Abplattfräser HW geschwungen mit Kugellager

1714

Panel Raising Cutter. Ogee TC With Bearing

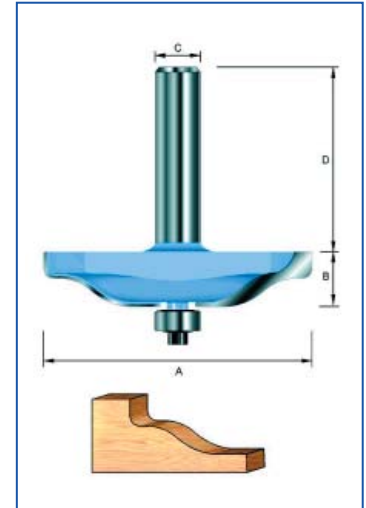
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Horizontaler Einsatz. Radien 2 mm und 16 mm. Max. Profiltiefe 31,7 mm. N. Max: 12000.

Two flutes. With exchangeable ball bearing. Can be used overhead or inverted but always horizontal. Radii: 2 mm and 16 mm. Max. profile depth: 31,7 mm. Max Speed: 12000 rpm.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C17140	76,2	15,9	12	50	85,39

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Abplattfräser HW Karnisprofil mit Kugellager

1719

Panel Raising Cutter. Ogee TC With Bearing

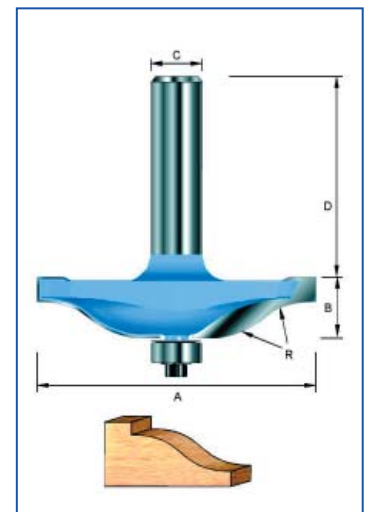
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Horizontaler Einsatz. Profiltiefen von 19 mm bis 28,5 mm sind möglich. Bei Schaft 8 mm in mehreren Arbeitsgängen arbeiten, bedingt durch sehr großen Durchmesser und Bruchgefahr. N. Max: 12000.

Two flutes. With exchangeable ball bearing. Can be used overhead or inverted but always horizontal. Profile depths from 19 mm till 28,5 mm. Use the tool in 8 mm shank only in different steps to achieve the depth because of the big diameter and breaking risk. Max Speed: 12000 rpm.

Art.-Nr.	A	B	R	T/D	C	D	Preis je Stk. in €
C17190	50,8	12,7	9,52	19	8	32	58,80
C17210	50,8	12,7	9,52	19	12	38	58,80
C17212	63,5	15,9	15,9	25,4	12	45	71,58
C17214	69,9	15,9	15,9	28,5	12	50	79,25

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Abplattfräser HW 12° schräg 1724 mit Kugellager

Raised Panel Cutter, TC. 12° Bevel Bead w. Bearing

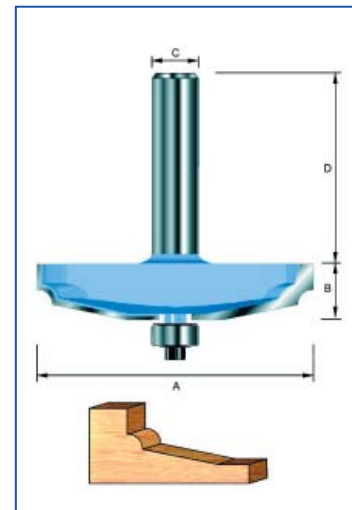
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Horizontaler Einsatz. Max. Profiltiefe 31,7 mm. Radius 4 mm. N. Max: 12000.

Two flutes. With exchangeable ball bearing. Can be used overhead or inverted but always horizontal. Max. profile depth: 31,7 mm. Radius 4 mm. Max Speed: 12000 rpm.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C17240	76,2	15,9	12	50	86,92

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



■ Abplattfräser HW 15° schräg 1727 mit Kugellager

Raised Panel Cutter, TC. 15° Bevel Bead w. Bearing

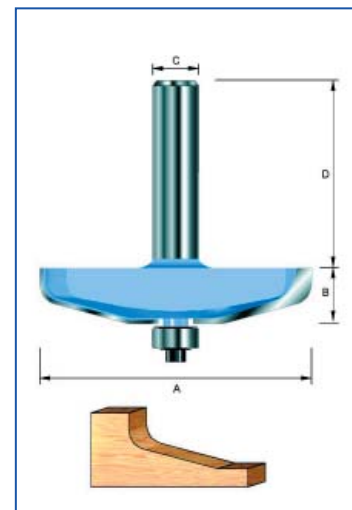
Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager. Horizontaler Einsatz. Fräser mit radialen Ecken von 4,8 mm. Max. Profiltiefe 31,7 mm. N. Max: 12000.

Two flutes. With exchangeable ball bearing. Can be used overhead or inverted but always horizontal. Max. profile depth: 31,7 mm. Radiused corner profile 4,8 mm. Max Speed: 12000 rpm.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C17270	76,2	15,9	12	50	89,48

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00104	Kugellager Ø 12,7 x 4,76 x 4,76 mm Ball Bearing Ø 1/2" x 3/16" x 3/16"	6,29



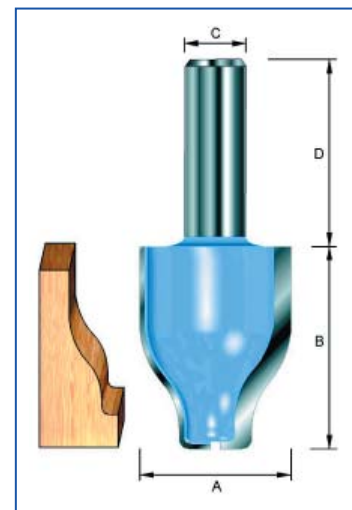
■ Abplattfräser HW vertikal geschwungen 1730 Typ „A“

Vertical Panel Raising Cutter TC. Ogee Type „A“

Zweischneidig. Holz wird vertikal bearbeitet. Fräser arbeiten von der Seite und nicht von Oben oder Unten. Prinzipiell machen sie die gleiche Arbeit wie waagrecht eingesetzte Fräser. Verwendbar auch auf hochtourigen Oberfräsmaschinen.

Two flutes. Cutters work from the edge and not from the face. They do basically the same job as the horizontal panel raising cutters but can be used at a higher speed or on routers where there is no speed control.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C17300	31,8	41,3	12	40	60,84



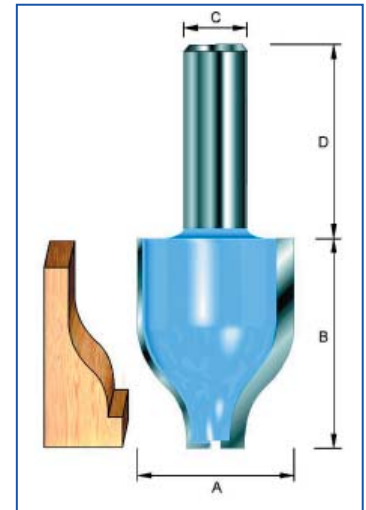
■ Abplattfräser HW vertikal geschwungen 1733 Typ „B“

Vertical Panel Raising Cutter TC. Ogee Type „B“

Zweischneidig. Werkstück wird vertikal bearbeitet. Radius 16 mm.

Two flutes. Radius 16 mm. Cutters work from the edge and not from the face. They do basically the same job as the horizontal panel raising cutters but can be used at a higher speed or on routers where there is no speed control.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C17330	31,8	41,3	12	40	60,84

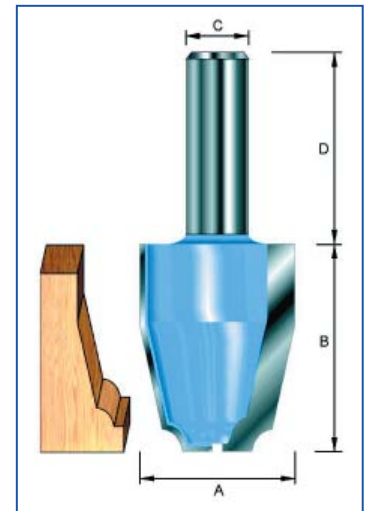


■ Abplattfräser HW 12° schräg 1736 Vertical Raised Panel Bit - 12° Bevel & Bead

Zweischneidig. Werkstück wird vertikal bearbeitet. Radius 4 mm.

Two flutes. Radius 4 mm. Cutters work from the edge and not from the face. They do basically the same job as the horizontal panel raising cutters but can be used at a higher speed or on routers where there is no speed control.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C17360	31,8	41,3	12	40	60,84



■ Nut- und Federgarnitur HW 1739 mit Kugellager

Tongue & Groove Set TC With Bearing

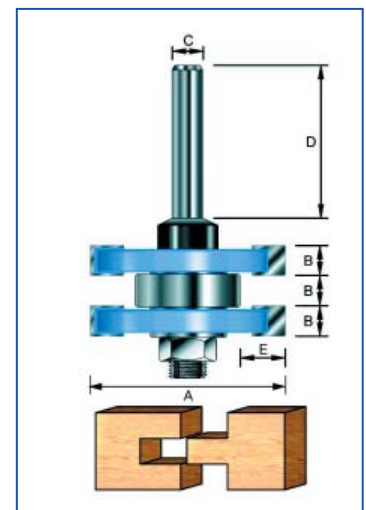
Zweischneidig. Für Nut- und Federverbindungen mit Holzdicken bis zu 19 mm.

Two flutes. For tongue and groove with wood thickness up to 19 mm. Parts are interchanged on the arbor to alter the set-up.

Art.-Nr.	A	B	E	C	D	Preis je Stk. in €
C17390	41	6,35	9,5	8	32	61,36
C17410	41	6,35	9,5	12	40	61,36

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



■ Profil- und Konterprofilgarnitur Typ A mit Kugellager Reversible Rail & Stile Cutter - Chamfer Type „A“

1744

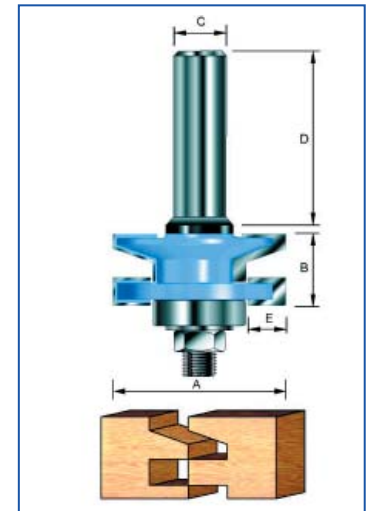
Zweischneidig. Set zum produzieren von Profil und Konterprofilen durch umdrehen der Einzelfräser auf der Spindel. Nuttiefe 6,35 mm, 20° schräg.

Two flutes. With exchangeable ball bearing. The set combines a profile cutter and a slotter. Both on a bearing mounted arbor. Stile and rail are produced by reversing the cutter parts. Profile depth: 6,35 mm. Bevel: 20°.

Art.-Nr.	A	B	E	C	D	Preis je Stk. in €
C17440	41	23,8	9,5	8	32	86,92
C17460	41	23,8	9,5	12	40	86,92

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



■ Profil- und Konterprofilgarnitur Typ B mit Kugellager Reversible Rail & Stile Cutter - Roman Ogee. TC Type „B“

1749

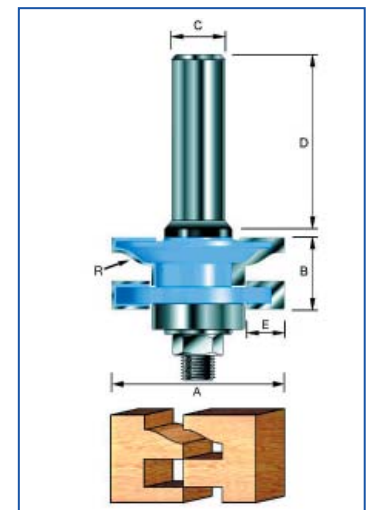
Zweischneidig. Set zum produzieren von Profil und Konterprofilen durch umdrehen der Einzelfräser auf der Spindel. Nuttiefe 6,35 mm.

Two flutes. With exchangeable ball bearing. The set combines a profile cutter and a slotter. Both on a bearing mounted arbor. Stile and rail are produced by reversing the cutter parts. Profile depth: 6,35 mm.

Art.-Nr.	A	B	E	R	C	D	Preis je Stk. in €
C17490	41	23,8	9,5	4,76	8	32	89,99
C17510	41	23,8	9,5	4,76	12	40	89,99

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



■ Profil- und Konterprofilgarnitur Typ C mit Kugellager Reversible Rail & Stile Cutter - Classical. TC Type „C“

1754

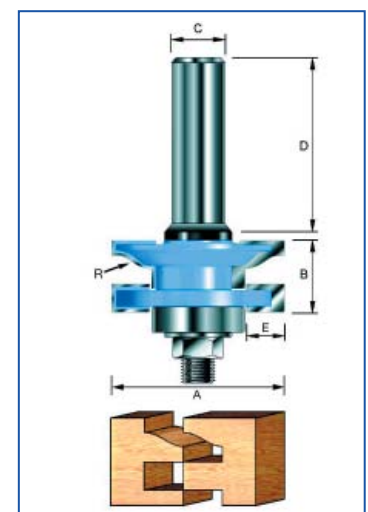
Zweischneidig. Set zum produzieren von Profil und Konterprofilen durch umdrehen der Einzelfräser auf der Spindel. Nuttiefe 6,35 mm.

Two flutes. With exchangeable ball bearing. The set combines a profile cutter and a slotter. Both on a bearing mounted arbor. Stile and rail are produced by reversing the cutter parts. Profile depth: 6,35 mm.

Art.-Nr.	A	B	E	R	C	D	Preis je Stk. in €
C17540	41	23,8	9,5	2,38	8	32	94,59
C17560	41	23,8	9,5	2,38	12	40	94,59

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



■ Profil-Konterprofilgarn. Typ A Einteilig mit Kugellager Double Rail & Stile Cutter - Chamfer Type „A“

1759

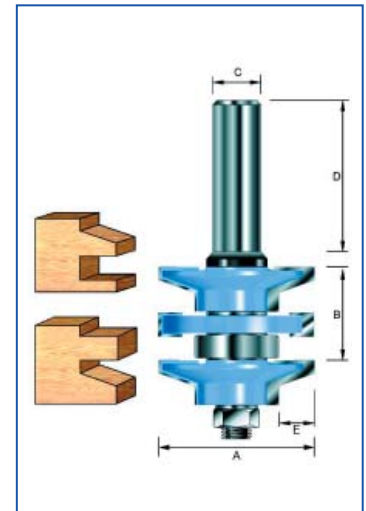
Zweischneidig. Set zum produzieren von Profil und Konterprofilen ohne verstellen der Fräser auf der Spindel. Nur Höhenverstellung notwendig. Profil 20° schräg.

Two flutes. Exchangeable ball bearing. Both the rail and style profile are mounted on the same arbor. Both profiles can be achieved simply by raising or lowering the cutter height in the table. Bevel 20°.

Art.-Nr.	A	B	E	C	D	Preis je Stk. in €
C17590	41	23,8	9,5	8	32	101,75
C17610	41	23,8	9,5	12	40	101,75

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



■ Profil-Konterprofilgarn. Typ B Einteilig mit Kugellager Double Rail & Stile Cutter - Roman Ogee Type „B“

1764

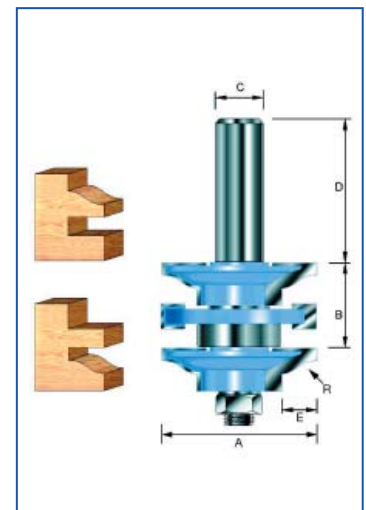
Zweischneidig. Set zum produzieren von Profil und Konterprofilen ohne verstellen der Fräser auf der Spindel. Nur Höhenverstellung notwendig.

Two flutes. Exchangeable ball bearing. Both the rail and style profile are mounted on the same arbor. Both profiles can be achieved simply by raising or lowering the cutter height in the table.

Art.-Nr.	A	B	E	R	C	D	Preis je Stk. in €
C17640	41	23,8	9,5	4,76	8	32	101,75
C17660	41	23,8	9,5	4,76	12	40	101,75

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



■ Profil-Konterprofilgarn. Typ C Einteilig mit Kugellager Double Rail & Stile Cutter - Classical TC Type „C“

1769

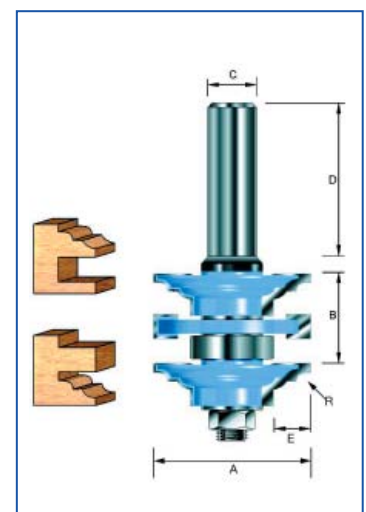
HW Zweischneidig. Set zum produzieren von Profil und Konterprofilen ohne verstellen der Fräser auf der Spindel. Nur Höhenverstellung notwendig.

TC. Two flutes. Exchangeable ball bearing. Both the rail and style profile are mounted on the same arbor. Both profiles can be achieved simply by raising or lowering the cutter height in the table.

Art.-Nr.	A	B	E	R	C	D	Preis je Stk. in €
C17690	41	23,8	9,5	2,38	8	32	101,75
C17710	41	23,8	9,5	2,38	12	40	101,75

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00125	Kugellager / Ball Bearing Ø 22 x 8 x 7 mm	7,16



■ Wendeplatten-Nutfräser HW · Z1

Straight Cutter With Reversible Insert TC · Z1

2004

Einschneidige Ausführung. Ø 22 mm nicht zum Einbohren geeignet.

One reversible solid carbide blade. Can be used for routing, plunging and boring. Ø 22 mm not suitable for boring.

Art.-Nr.	Ø	NL	S	GL	Preis je Stk. in €
C20040	8	20	8	63	64,42
C20041	10	20	8	63	64,42
C20042	12	20	8	63	64,42
C20043	14	30	8	74	72,09
C20045	15	30	8	74	72,09
C20046	16	30	8	74	72,09
C20048	18	30	8	74	83,85
C20050	20	30	8	74	83,85
C20052	22	30	8	74	83,85
C20080	8	20	12	63	64,42
C20081	10	20	12	63	64,42
C20082	12	20	12	63	64,42
C20083	14	30	12	74	72,09
C20084	14	50	12	94	93,57
C20085	15	30	12	74	72,09
C20086	16	30	12	74	72,09
C20087	16	50	12	94	93,57
C20088	18	30	12	74	83,85
C20089	18	50	12	94	108,91
C20090	20	30	12	74	83,85
C20091	20	50	12	94	108,91
C20092	22	30	12	74	83,85



Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00300	HW (HM) Wendemesser 20 x 5,5 x 1,1 TC Reversible Knife 20 x 5,5 x 1,1	7,62
C00301	HW (HM) Wendemesser 30 x 10 x 1,5 TC Reversible Knife 30 x 10 x 1,5	8,44
C00302	HW (HM) Wendemesser 50 x 10 x 1,5 TC Reversible Knife 50 x 10 x 1,5	9,97
C00601	Schraube / Screw M 2,5 x 3	1,28
C00602	Schraube / Screw M 4 x 4	1,28
C00700	Inbusschlüssel / Hex Key 1,3	1,28
C00701	Inbusschlüssel / Hex Key 2	21,28

■ WPL-Nutfräser HW · Z1 + 1 2018

Straight Cutter With Reversible Insert TC · Z1 + 1

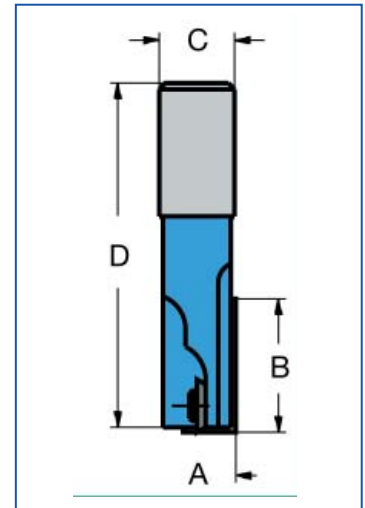
Eine Achsparallele Umfangschneide und eine Wendepalten Bohrschneide mit Achswinkel.
Rechtslauf. Handvorschub.

One replaceable solid carbide blade for the groove and one replaceable inserted tip on the nose for plunge cutting and clean bottom of the groove. Right-hand rotation. Can be used for manual feed.

Art.-Nr.	A	B	C	D	Preis je Stk. in €
C20180	16	30	12x35	82	101,24
C20181	18	30	12x35	82	101,24
C20182	20	30	12x35	82	101,24

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00500	HW Wendepalte 7,5x12x1,5 mm für Ø 16-18 mm TC Reversible Knife 7,5x12x1,5 mm for Ø 16-18 mm	3,89
C00501	HW Wendepalte 9,6x12x1,5 mm für Ø20 mm TC Reversible Knife 9,6x12x1,5 mm for Ø20 mm	5,62
C00511	HW Wendepalte 30x12x1,5 mm für S12 mm TC Reversible Knife 30x12x1,5 mm for S12 mm	3,53
C00513	HW Wendepalte 50x12x1,5 mm für S20 mm TC Reversible Knife 50x12x1,5 mm for S20 mm	3,53
C00630	Torx Schraube / Torx Screw M 3,5	1,30
C00631	Torx Schraube / Torx Screw M 4	1,30
C00720	Schlüssel Torx / Key Torx T 15	3,35



■ WPL-Kantenfräser HW mit Kugellager 2029

Trimmers With Reversible Tips TC And Bearing

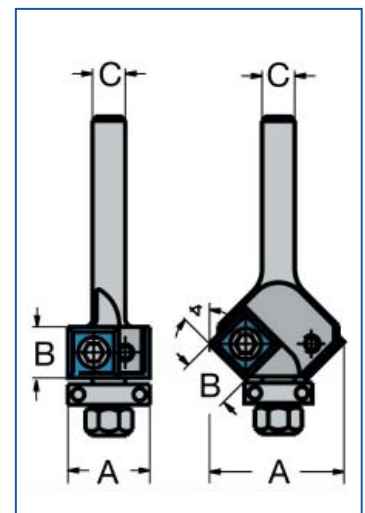
2 achsparallele HW-Schneiden, umfangschneidend, mit auswechselbarem Kugellager ausgestattet.

Two cutting edges with replaceable solid carbide inserts. Blades of cutter No. 20291 can be rotated through 180° to become a new cutting edge. The blades of all the other tools can be turned in 90° increments giving three extra new edges.

Art.-Nr.	Winkel	A	B	C	Preis je Stk. in €
C20290	0°	19	12	8	62,38
C20291	0°	19	30	8	74,14
C20292	30°	26	12	8	64,42
C20293	45°	29	12	8	64,42

Ersatzteile / Spare Parts

Art.-Nr.	Beschreibung / Description	Preis je Stk. in €
C00502	HW Wendepalte 12 x 12 x 1,5 mm TC Reversible Knife 12 x 12 x 1,5 mm	3,83
C00511	HW Wendepalte 30 x 12 x 1,5 mm TC Reversible Knife 30 x 12 x 1,5 mm	3,53
C00123	Kugellager Ø 19 x 6 x 6 mm für 0° und 30° Ball Bearing Ø 19 x 6 x 6 mm for 0° and 30°	6,29
C00160	Kugellager / Ball Bearing Ø 16 x 5 mm für /for 45°	8,44
C00603	Schraube / Screw M 4 für /for 0° und /and 30°	1,30
C00604	Schraube / Screw M 5 für 45°	1,89
C00631	Torx Schraube / Torx Screw M 4	1,30
C00720	Schlüssel Torx / Key Torx T 15	3,35



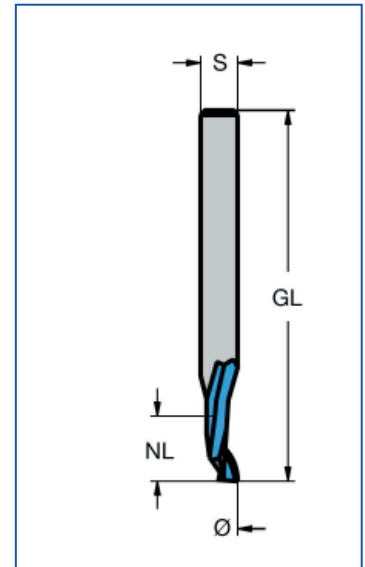
■ Spiral-Bohrnutenfräser HS · Z1 Aluminium And PVC Cutters HS · Z1

3000

Zum Bohren und Fräsen von Aluminium und Kunststoff auf Kopierfräsmaschinen.

One flute helical cutter for drilling and slotting in Aluminium and plastics. All aluminium tooling should be used with a coolant, wax stick or lubricant. Material should be securely clamped.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C30000	3	12	60	8	9,79
C30001	4	12	60	8	9,79
C30002	5	12	60	8	9,41
C30003	5	14	120	8	13,52
C30004	6	14	60	8	9,79
C30005	7	14	60	8	11,41
C30006	8	14	80	8	9,41
C30007	8	14	120	8	13,52
C30008	9	14	80	8	11,41
C30009	10	14	80	8	13,79
C30010	10	14	120	10	18,53
C30011	12	14	80	8	16,53



■ Spiral-Bohrnutenfräser HS · Z1 Aluminium And PVC Cutters HS · Z1

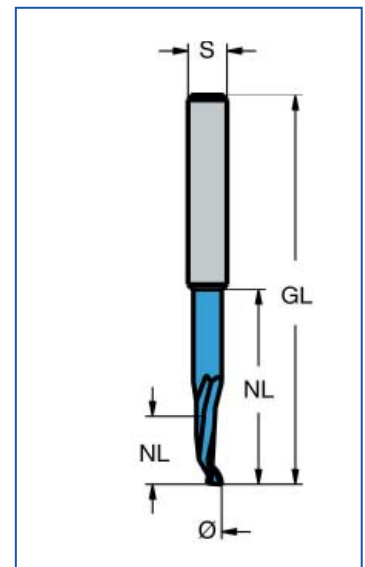
3002

Am Hals freigeschliffen.

Zum Bohren und Fräsen von Aluminium und Kunststoff auf Kopierfräsmaschinen.

One flute helical cutter for drilling and slotting in Aluminium and plastics. With narrow neck for deep entry into second web of extrusions. All aluminium tooling should be used with a coolant, wax stick or lubricant. Material should be securely clamped.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C30020	4	16/45	90	8	15,15
C30021	5	18/35	80	8	13,00
C30022	5	16/45	90	8	15,15
C30023	6	14/35	80	8	15,41
C30024	6	14/45	90	8	16,87
C30025	8	14/54	80	8	13,79
C30026	8	14/68	100	8	14,58
C30027	8	14/90	120	8	15,15
C30028	10	14/65	85	10	20,06
C30029	10	14/75	96	10	22,05
C30030	10	14/95	120	10	24,40
C30031	10	30/70	100	10	21,11



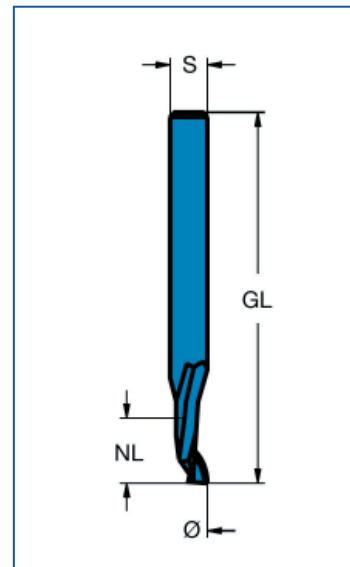
■ Spiral-Bohrnutenfräser VHW · Z1 3004

Aluminium And PVC Cutters Solid Carbide · Z1

Vollhartmetall. Zum Bohren und Fräsen von Aluminium und Kunststoff auf Kopierfräsmaschinen.

One flute helical cutter made in solid carbide for drilling and slotting in Aluminium and plastics. All aluminium tooling should be used with a coolant, wax stick or lubricant. Material should be securely clamped.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C30040	3	12	50	6	45,16
C30041	4	12	60	6	47,98
C30042	5	16	60	6	50,81
C30043	6	16	60	6	50,81
C30044	8	18	60	8	62,09
C30045	10	22	70	10	78,56
C30046	12	24	70	12	86,55
C30047	5	20	60	5	46,45
C30048	5	40	80	5	56,74
C30049	5	40	10	8	105,72



■ Spiral-Bohrnutenfräser HS · Z1 3005

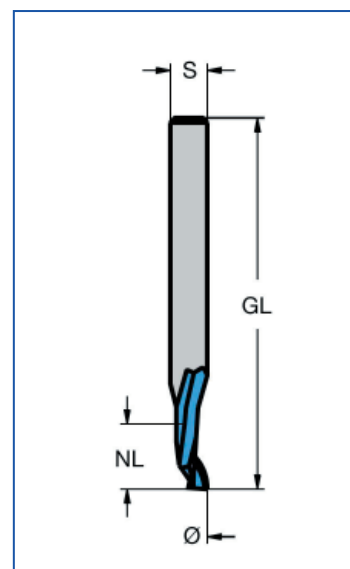
für Stahlprofile

One Flute Helical Cutters HS For Steel Profiles · Z1

Mit spezieller Schneidengeometrie für Stahlprofile. Hals nicht freigeschliffen.

Cutters are designed to work in steel profile. No narrow neck.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C30050	5	12	60	8	10,88
C30051	8	14	80	8	10,88



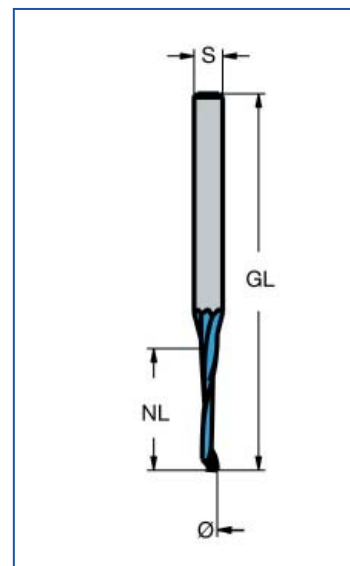
■ Wasserschlitzfräser HS spiralgig 3006

Helical Water Slot Cutters HS

Verwendung auf Kopier- oder Wasserschlitzfräsmaschinen. Gewundene Form, ein- oder zweischneidig.

For use on special machines. Spiral fluted. One or two flutes.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	Z	S	Preis je Stk. in €
C30060	4	40	100	1	8	21,11
C30061	5	25	100	1	8	19,52
C30062	5	35	80	1	8	19,23
C30063	5	40	100	1	8	19,52
C30064	5	40	100	2	8	22,93
C30065	6	40	100	1	8	19,52



■ Wasserschlitzfräser HS gerade

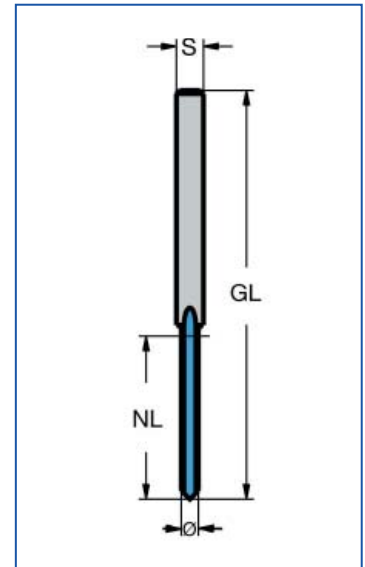
Straight Water Slot Cutters HS

3007

Verwendung auf Kopier- oder Wasserschlitzfräsmaschinen. Gerade Form. Von Art.Nr. 30073– 30078 Ausführung mit Bohrspitze.

For use on special machines. Straight. Up from Art. No. 30073 till 30078 with drill point.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C30070	4	25	100	8	18,81
C30071	5	30	100	8	18,81
C30072	6	30	100	8	18,81
C30073	5	35	100	8	21,17
C30074	5	45	100	8	23,52
C30075	5	55	100	8	28,81
C30076	6	30	100	8	21,46
C30077	6	48	90	8	24,10
C30078	6	45	100	8	23,52



■ Dichtungsnutfräser HW

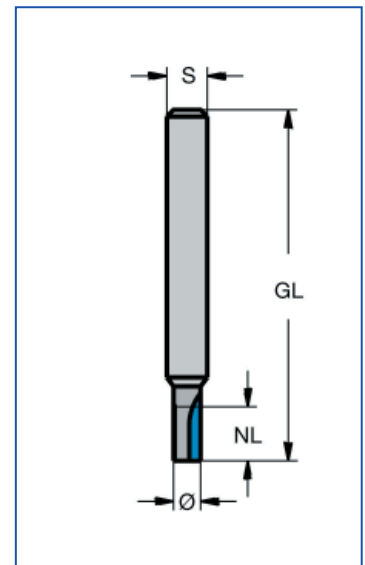
Weatherseal Cutters TC

3008

Zum Fräsen von Nuten für Dichtungen an Fenstern und Türen.

Performing special grooves in doors and windows for placing silicon rubber weatherseal.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C30080	3	11	60	6	22,93
C30081	3	11	60	6,35	22,93



■ Dichtungsnutfräser VHW doppelseitig

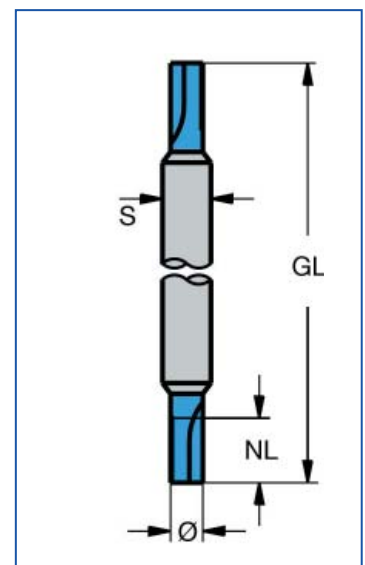
Weatherseal Cutters SC Two Faces

3009

Zum Fräsen von Nuten für Dichtungen an Fenstern und Türen.

Solid carbide tool performing special grooves in doors and windows for placing silicon rubber weatherseal. Double use because profiled at both sides.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C30090	3	8	60	6	41,75
C30091	3	8	60	6,35	41,75



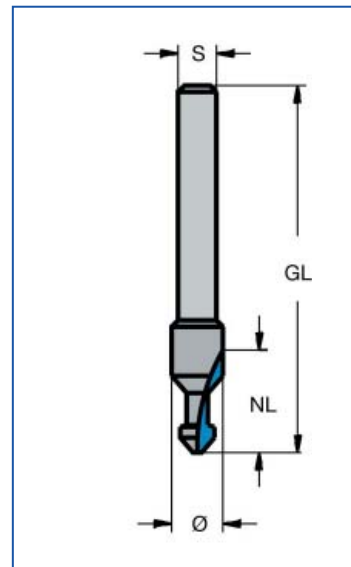
■ Dichtungsprofilfräser HW Ankerprofil 3010

Weatherseal Cutters TC Anchor Profile

Zum Fräsen von Profilmuten für Dichtungen an Fenstern und Türen. Ausführung mit Kehlung.

Solid carbide tool performing special grooves in doors and windows for placing silicon rubber weather-seal. Designed with throat.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C30100	5,5	10	63	6	40,90
C30101	5,5	10	63	6,35	40,90



■ Dichtungsprofilfräser VHW 3011

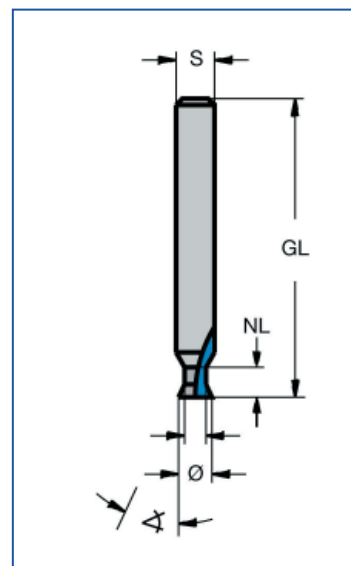
Schwalbenschwanz

Weatherseal Cutters SC Dovetail Profile

Zum Fräsen von Profilmuten für Dichtungen an Fenstern und Türen.

Solid carbide tool performing special grooves in doors and windows for placing silicon rubber weather-seal. On demand we also make special sizes and design..

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	<	S	Preis je Stk. in €
C30110	2,9/4,3	5	60	18°	6	41,93
C30111	2,9/4,3	5	60	18°	6,35	41,93



■ Fräser mit positiv und negativ spiralgenuteten Schneiden

Solid carbide spiral bits up & down cut

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, positiv und negativ spiralgenutete Schneiden HW (Z2), optimales Fertigfräsen auf der bearbeiteten Fläche, besseres Fertigfräsen auf der unteren und oberen Seite des Panels – Spanauswurf nach oben

Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat und Plastik mit hoher Vorschubgeschwindigkeit. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

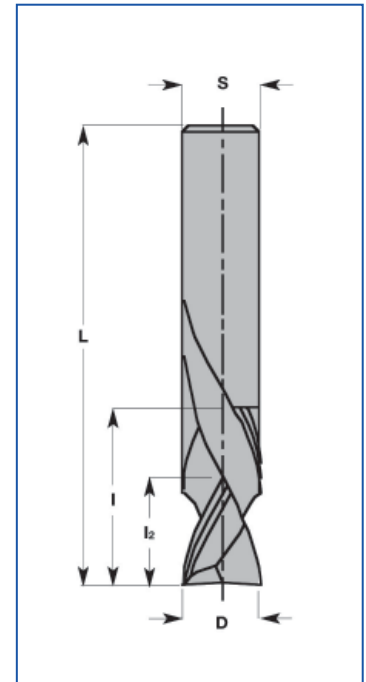
Technical details: Premium quality solid T.C., 2+2 spiral cutting edges (Z2+2), provides an excellent finish on both the upper and lower sides of the workpiece

Application: used for cutting, copying, panel sizing and any routing applications in solid wood, wood composites, plastic materials and laminates. Use a high feed speed on well-clamped workpieces. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

S = D Z2 + 2

190 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D		l mm	L mm	€/Stück
		mm	inches			
C190.060.11	C190.060.12	6		32	80	45,20
C190.080.11	C190.080.12	8		32	80	72,45
C190.504.11	C190.504.12	9,53	3/8	28,6	76,2	100,05
C190.100.11	C190.100.12	10		32	80	100,05
C190.120.11	C190.120.12	12		42	90	149,50
C190.505.11	C190.505.12	12,7	1/2	25,4	76,2	148,93
C190.506.11	C190.506.12	12,7	1/2	28,6	76,2	148,93
C190.507.11	C190.507.12	12,7	1/2	34,9	88,9	148,93
C190.508.11	C190.508.12	12,7	1/2	41,3	101,6	156,40
C190.160.11	C190.160.12	16		55	110	248,40
C190.180.11	C190.180.12	18		55	110	342,70



■ Fräser mit positiv spiralgenuteten Schneiden

Solid carbide spiral bits up cut

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, positiv spiralgenutete Schneiden HW (Z1), optimales Fertigfräsen auf der bearbeiteten Fläche, besseres Fertigfräsen auf der unteren und oberen Seite des Panels, Spanauswurf nach oben

Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen auch Laminat und Plastik mit hoher Vorschubgeschwindigkeit. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

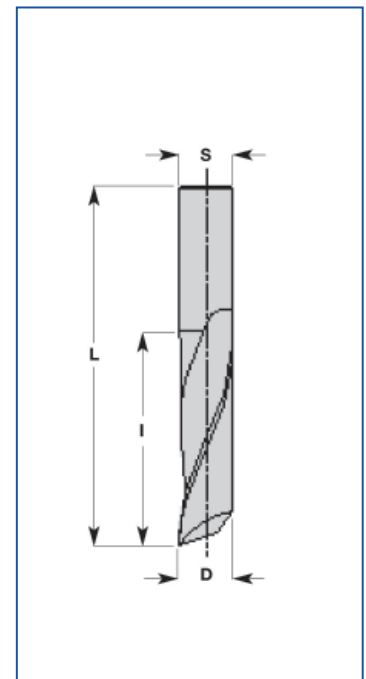
Technical details: premium quality solid T.C., 1 up cut spiral cutting edge T.C.T. [Z1], provides an excellent finish on the lower side of the work piece, upward chip ejection

Application: used for cutting, copying, panel sizing and any routing applications in solid wood, wood composites, plastic materials and laminates. Use a high feed speed on well-clamped workpieces. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

S = D Z1

198 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D mm	l mm	L mm	€/Stück
C198.030.11	C198.030.12	3	12	50	25,30
C198.040.11	C198.040.12	4	15	50	28,75
C198.050.11	C198.050.12	5	17	50	32,20
C198.060.11	C198.060.12	6	22	60	44,85
C198.080.11	C198.080.12	8	22	70	47,15
C198.100.11	C198.100.12	10	32	70	64,40
C198.120.11	C198.120.12	12	32	80	90,85



■ Schlichtfräser mit positiv spiralgenuteten Schneiden

Solid carbide spiral bits up cut

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 3 positive spiralgenutete Schneiden HW (Z3), optimales Fertigfräsen auf der bearbeiteten Fläche. Besseres Fertigfräsen auf der unteren Seite des Panels, Spanauswurf nach oben.

Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat und Plastik mit hoher Vorschubgeschwindigkeit und kleinen Werkstücken, die schwer am Arbeitstisch zu befestigen sind. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

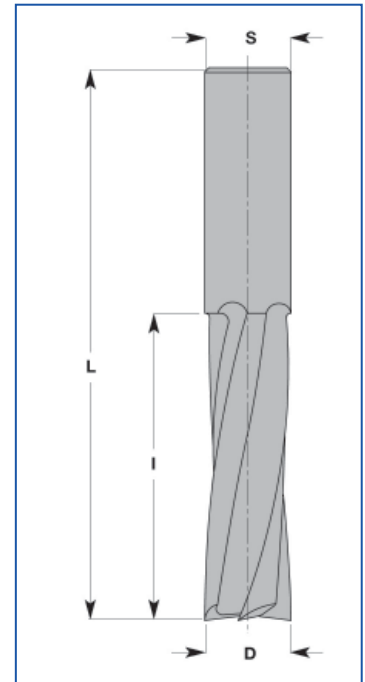
Technical details: Premium quality solid T.C., 3 spiral cutting edges (Z3), provides an excellent finish on the lower side of the workpiece, upward chip ejection

Application: Used for ripping, template routing, panel sizing and any routing applications in solid wood, or wood composites. Can be used at a high feed speed on well-clamped workpieces. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

S = D Z 3

193 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D mm	l mm	L mm	€ / Stück
C193.081.11	C193.081.12	8	32	80	49,57
C193.100.11	C193.100.12	10	32	80	69,81
C193.101.11	C193.101.12	10	42	90	91,89
C193.120.11	C193.120.12	12	35	80	95,45
C193.121.11	C193.121.12	12	42	90	106,26
C193.140.11	C193.140.12	14	50	110	156,06
C193.160.11	C193.160.12	16	55	110	195,96
C193.161.11	C193.161.12	16	35	90	170,66
C193.180.11	C193.180.12	18	55	110	241,62
C193.200.11	C193.200.12	20	60	120	260,13
C193.201.11	C193.201.12	20	70	120	292,10



■ Schlichtfräser mit negativ spiralgenuteten Schneiden

Solid carbide spiral bits down cut

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 3 negative spiralgenutete Schneiden HW (Z3), optimales Fertigfräsen auf der bearbeiteten Fläche. Besseres Fertigfräsen auf der oberen Seite des Panels, Spanauswurf nach unten.

Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat und Plastik mit hoher Vorschubgeschwindigkeit und kleinen Werkstücken, die schwer am Arbeitstisch zu befestigen sind. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

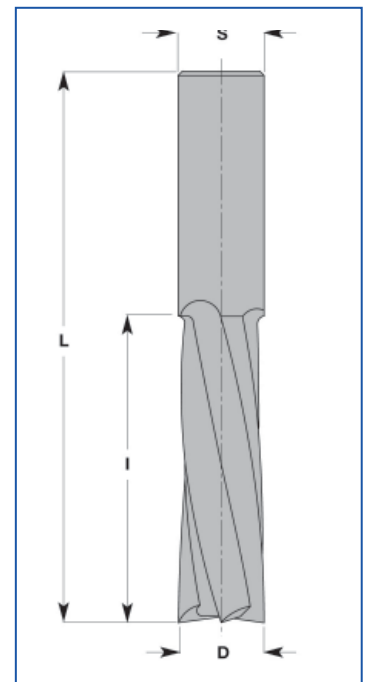
Technical details: Premium quality solid T.C., 3 spiral cutting edges (Z3), provides an excellent finish on the upper side of the workpiece, downward chip ejection

Application: Used for ripping, template routing, panel sizing and any routing applications in solid wood, wood composites, plastic materials and laminates. Can be used at a high feed speed on small, difficult to clamp workpieces. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

S = D Z 3

194 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D mm	l mm	L mm	€ / Stück
C194.100.11	C194.100.12	10	32	80	69,81
C194.120.11	C194.120.12	12	35	80	95,45
C194.140.11	C194.140.12	14	50	110	156,06
C194.160.11	C194.160.12	16	55	110	195,96
C194.161.11	C194.161.12	16	35	90	170,66
C194.180.11	C194.180.12	18	55	110	241,62
C194.200.11	C194.200.12	20	60	120	260,13



■ Fräser mit positiv spiralgenuteten Schneiden mit Schrappzahnung

Solid carbide spiral bits up cut with chip-breaker

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 3 positive spiralgenutete Schneiden mit Schrappzahnung HW (Z3), max. 0,3 mm Rauheit auf der Fläche, besseres Fertigfräsen auf der unteren Seite des Panels, Spanauswurf nach oben
Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen mit hoher Vorschubgeschwindigkeit. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

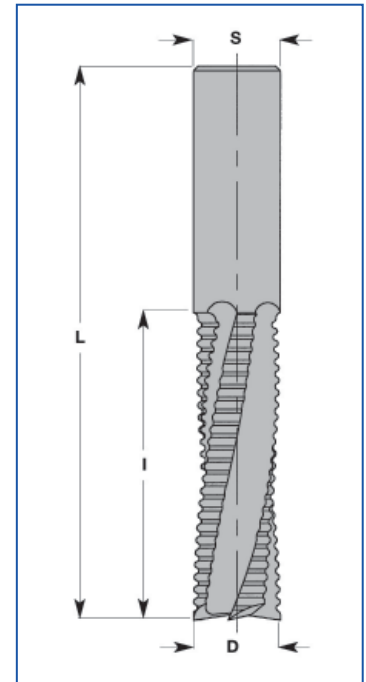
Technical details: Premium quality solid T.C., 3 spiral cutting edges (Z3R), chip breaker teeth, tooth depth max 0.3 mm, provides an excellent finish on the lower side of the workpiece, upward chip ejection

Application: used for ripping, template routing, panel sizing and any routing applications in solid wood, or wood composites. Can be used at a high feed speed on well-clamped workpieces. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

S = D Z 3 R

195 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D		l mm	L mm	€/Stück
		mm	inches			
C195.060.11	C195.060.12	6		20	80	55,78
C195.081.11	C195.081.12	8		32	80	57,50
C195.100.11	C195.100.12	10		32	80	79,35
C195.101.11	C195.101.12	10		42	90	100,05
C195.120.11	C195.120.12	12		35	80	104,65
C195.121.11	C195.121.12	12		42	90	118,45
C195.506.11	C195.506.12	12,7	1/2	38,1	88,9	108,10
C195.140.11	C195.140.12	14		50	110	174,80
C195.509.11	C195.509.12	15,88	5/8	54	109,5	213,90
C195.160.11	C195.160.12	16		55	110	213,90
C195.161.11	C195.161.12	16		35	90	189,75
C195.180.11	C195.180.12	18		55	110	254,15
C195.511.11	C195.511.12	19,05	3/4	54	109,5	274,85
C195.200.11	C195.200.12	20		60	120	285,20
C195.201.11	C195.201.12	20		70	120	320,85



■ Fräser mit negativ spiralgenuteten Schneiden mit Schrappzahnung

Solid carbide spiral bits down cut with chip-breaker

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 3 negative spiralgenutete Schneiden mit Schrappzahnung HW (Z3), max. 0,3 mm Rauheit auf der Fläche, besseres Fertigfräsen auf der oberen Seite des Panels, Spanauswurf nach unten
Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen mit hoher Vorschubgeschwindigkeit. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

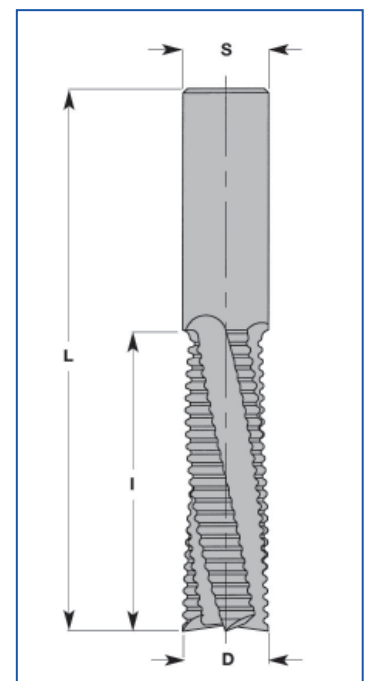
Technical details: Premium quality solid T.C., 3 spiral cutting edges (Z3R), chip breaker teeth, tooth depth max 0.3 mm, provides excellent finish on the upper side of the workpiece, downward chip ejection.

Application: used for ripping, template routing, panel sizing and any routing applications in solid wood, or wood composites. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

S = D Z 3 R

196 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D		l mm	L mm	€/Stück
		mm	inches			
C196.081.11	C196.081.12	8		32	80	57,50
C196.101.11	C196.101.12	10		42	90	100,63
C196.120.11	C196.120.12	12		35	80	104,65
C196.506.11	C196.506.12	12,7	1/2	38,1	88,9	108,10
C196.140.11	C196.140.12	14		50	110	174,80
C196.509.11	C196.509.12	15,88	5/8	54	109,5	213,90
C196.160.11	C196.160.12	16		55	110	213,90
C196.180.11	C196.180.12	18		55	110	254,15
C196.511.11	C196.511.12	19,05	3/4	54	109,5	274,85
C196.200.11	C196.200.12	20		60	120	285,78
C196.201.11	C196.201.12	20		100	150	299,00



■ Schruppfräser mit positiv spiralgenuteten Schneiden

Solid carbide spiral bits up cut

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 4 positiv spiralgenutete Schneiden (2 mit Schruppzahnung) (Z2 + 2), max. 0,1 mm Rauheit auf der Fläche, besseres Fertigfräsen auf der oberen Seite des Paneels, Spanauswurf nach oben

Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen mit hoher Vorschubgeschwindigkeit, auch kleinen Stücken, die an der Werkbank schwer zu befestigen sind.

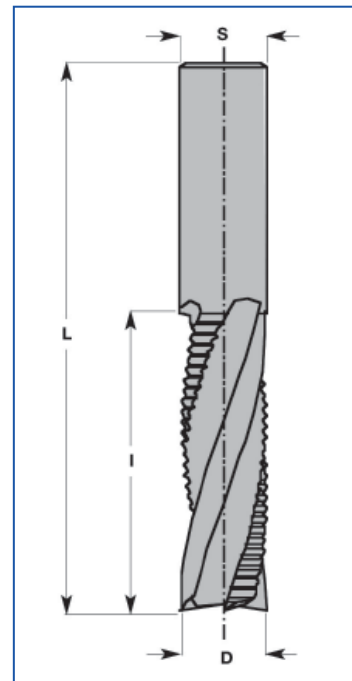
Technical details: Premium quality solid T.C., 4 spiral cutting edges (2 with chip breaker) (Z2 + 2R), tooth depth max 0.1 mm, provides excellent finish on the lower side of the workpiece, upward chip ejection.

Application: used for ripping, template routing, panel sizing and any routing applications in solid wood and wood composites. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

S = D Z4 (2 + 2R)

197 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D mm	l mm	L mm	€/Stück
C197.121.11	C197.121.12	12	42	80	142,60
C197.140.11	C197.140.12	14	50	110	211,60
C197.160.11	C197.160.12	16	55	110	256,45
C197.161.11	C194.161.12	16	35	90	226,55
C197.180.11	C197.180.12	18	55	110	303,60
C197.200.11	C197.200.12	20	60	120	342,70
C197.180.11	C197.180.12	20	70	120	381,80



■ Fräser für Schlosskastenfräser mit 60°

Solid carbide spiral bits for lockset with 60° V-point

Eigenschaften: hochwertiges HW-massiv, 3 positiv spiralgenutete Schneiden mit Schruppzahnung HW (Z3), max. 0,3 mm Rauheit auf der Fläche, besseres Fertigfräsen auf der unteren Seite des Paneels, Spanauswurf nach oben

Anwendung: Fräser für Schlosskasten geeignet. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptoren auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

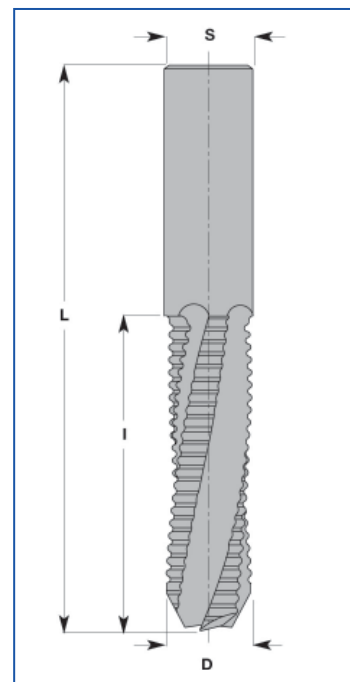
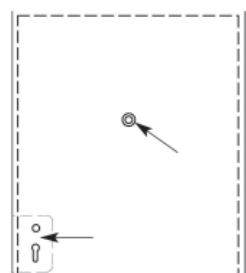
Technical details: Premium quality solid T.C., 3 spiral cutting edges (Z3R), chip breaker teeth, tooth depth max 0.3 mm, provides an excellent finish on the lower side of the workpiece, upward chip ejection

Application: used for ripping, template routing, panel sizing and any routing applications in solid wood, or wood composites. Can be used at a high feed speed on well-clamped workpieces. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

S = D Z3R

195.143/163 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D mm	l mm	L mm	€/Stück
C195.143.11	C195.143.12	14	50	110	224,25
C195.163.11	C195.163.12	16	55	110	248,40



■ Schlosskastenfräser mit Schruppzahnung

Lockset solid carbide spiral bits with chip-breaker

Eigenschaften: 3 positive spiralgenutete Schneiden mit Schruppzahnung HW (Z3), Spanauswurf nach oben. Die Tiefe von 95 mm wird in 2-3 Arbeitsgängen erreicht.

Anwendung: Fräser für Schlosskasten geeignet. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

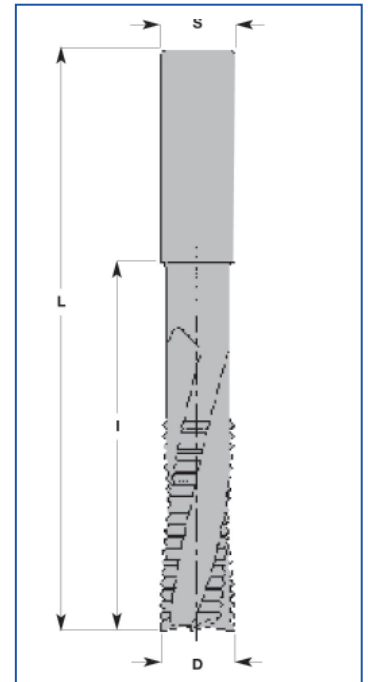
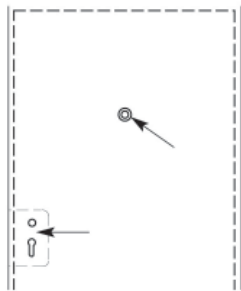
Technical details: premium quality solid T.C., 3 spiral cutting edges (Z3), upcut spiral for efficient chip ejection, full 95 mm cutting length achieved in 2 or 3 passes.

Application: used for cutting locksets and returns. Used on overhead routers and CNC machine centers.

S = D Z3 R

195.162 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	S = D mm	I mm	L mm	€ / Stück
C195.162.11	C195.162.12	16	95	140	250,00
C195.142.11	C195.142.12	14	95	150	210,00
C195.182.11	C195.182.12	18	95	150	290,00



■ Fräser mit positiv spiralgenuteten Schneiden

Solid carbide spiral bits up cut

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 2 positive spiralgenutete Schneiden HW (Z2), optimales Fertigfräsen auf der bearbeiteten Fläche, besseres Fertigfräsen auf der unteren Seite des Panels, Spanauswurf nach oben

Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat und Plastik mit hoher Vorschubgeschwindigkeit. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

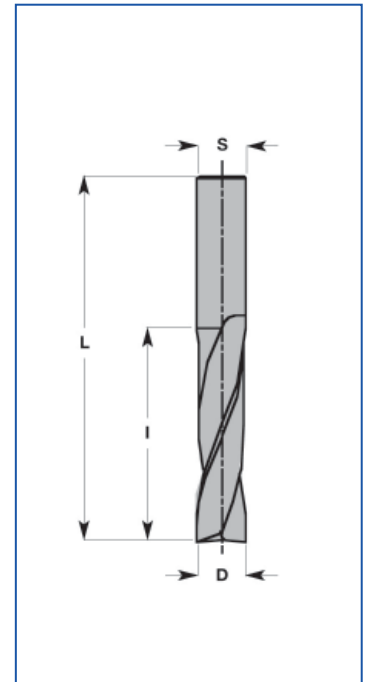
Technical details: Premium quality solid T.C., 2 spiral cutting edges (Z2), provides an excellent finish on the lower side of the workpiece, upward chip ejection

Application: used for ripping, template routing, panel sizing and any routing applications in solid wood, wood composites, plastic materials and laminates. Can be used at a high feed speed on well-clamped workpieces. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

Z2

191 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l mm	L mm	S mm	€/Stück
		mm	inches				
C191.030.11	C191.030.12	3		12	50	3	24,15
C191.630.11	C191.630.12	3		12	60	6	32,20
C191.830.11	C191.830.12	3		12	60	8	33,35
C191.001.11	C191.001.12	3,18	1/8	12,7	50,8	6,35	28,75
C191.003.11	C191.003.12	3,97	5/32	12,7	50,8	6,35	28,75
C191.040.11	C191.040.12	4		15	50	4	26,45
C191.640.11	C191.640.12	4		15	60	6	32,20
C191.840.11	C191.840.12	4		15	60	8	33,35
C191.005.11	C191.005.12	4,76	3/16	19,05	50,8	6,35	28,75
C191.050.11	C191.050.12	5		17	50	5	32,20
C191.650.11	C191.650.12	5		17	60	6	32,20
C191.850.11	C191.850.12	5		17	60	8	33,35
C191.060.11	C191.060.12	6		22	70	6	35,65
C191.860.11	C191.860.12	6		22	70	8	34,50
C191.007.11	C191.007.12	6,35	1/4	19,05	50,8	6,35	28,75
C191.008.11	C191.008.12	6,35	1/4	25,4	63,5	6,35	28,75
C191.870.11	C191.870.12	7		32	80	8	42,55
C191.501.11	C191.501.12	7,94	5/16	25,4	76,2	12,7	83,95
C191.080.11	C191.080.12	8		22	70	8	37,95
C191.081.11	C191.081.12	8		32	80	8	42,55
C191.890.11	C191.890.12	9		32	80	12	82,80
C191.503.11	C191.503.12	9,53	3/8	31,75	76,2	12,7	83,95
C191.800.11	C191.800.12	10		32	80	8	89,70
C191.100.11	C191.100.12	10		32	80	10	64,40
C191.900.11	C191.900.12	10		32	80	12	85,68
C191.101.11	C191.101.12	10		42	90	10	82,80
C191.901.11	C191.901.12	10		42	90	12	96,60
C191.820.11	C191.820.12	12		35	80	8	95,45
C191.120.11	C191.120.12	12		35	80	12	89,70
C191.121.11	C191.121.12	12		42	90	12	98,90
C191.505.11	C191.505.12	12,7	1/2	31,75	76,2	12,7	83,95
C191.506.11	C191.506.12	12,7	1/2	38,1	88,9	12,7	100,05
C191.507.11	C191.507.12	12,7	1/2	50,8	101,6	12,7	110,40
C191.140.11	C191.140.12	14		50	110	14	142,60
C191.509.11	C191.509.12	15,88	5/8	55	109,5	15,88	195,50
C191.160.11	C191.160.12	16		55	110	16	171,35
C191.161.11	C191.161.12	16		35	90	16	147,20
C191.511.11	C191.511.12	19,05	3/4	55	109,5	19,05	249,55
C191.200.11	C191.200.12	20		60	120	20	221,95



■ Fräser mit negativ spiralgenuteten Schneiden

Solid carbide spiral bits down cut

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 2 negativ spiralgenutete Schneiden HW (Z2), optimales Fertigfräsen auf der bearbeiteten Fläche, besseres Fertigfräsen auf der unteren Seite des Panels, Spanauswurf nach unten

Anwendung: Zum Ausschneiden, Kopieren, Formatschneiden von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat und Plastik mit hoher Vorschubgeschwindigkeit. Einsatz in Spannfuttern oder Adaptern auf Oberfräsmaschinen und CNC-Automaten.

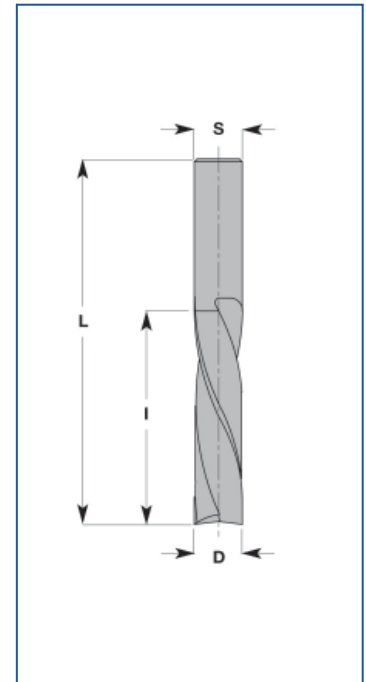
Technical details: Premium quality solid T.C., 2 spiral edges (Z2), provides an excellent finish on the upper side of the workpiece, downward chip ejection

Application: used for ripping, template routing, panel sizing and any routing applications in solid wood, wood composites, plastic materials and laminates. Can be used at a high feed speed on well-clamped work pieces. Can be used on machining centres, point to point machines, CNC routers and hand-held routers equipped with chucks or adaptors.

Z2

192 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l mm	L mm	S mm	€/Stück
		mm	inches				
C192.030.11	C192.030.12	3		12	50	3	24,15
C192.630.11	C192.630.12	3		12	60	6	32,20
C192.830.11	C192.830.12	3		12	60	8	33,35
C192.001.11	C192.001.12	3,18	1/8	12,7	50,8	6,35	28,75
C192.003.11	C192.003.12	3,97	5/32	12,7	50,8	6,35	28,75
C192.040.11	C192.040.12	4		15	50	4	26,45
C192.640.11	C192.640.12	4		15	60	6	32,20
C192.840.11	C192.840.12	4		15	60	8	33,35
C192.005.11	C192.005.12	4,76	3/16	19,05	50,8	6,35	28,75
C192.050.11	C192.050.12	5		17	50	5	32,20
C192.650.11	C192.650.12	5		17	60	6	32,20
C192.850.11	C192.850.12	5		17	60	8	33,35
C192.060.11	C192.060.12	6		22	70	6	35,65
C192.860.11	C192.860.12	6		22	70	8	34,50
C192.007.11	C192.007.12	6,35	1/4	19,05	50,8	6,35	28,75
C192.008.11	C192.008.12	6,35	1/4	25,4	63,5	6,35	28,75
C192.501.11	C192.501.12	7,94	5/16	25,4	76,2	12,7	83,95
C192.080.11	C192.080.12	8		22	70	8	37,95
C192.081.11	C192.081.12	8		32	80	8	42,55
C192.503.11	C192.503.12	9,53	3/8	31,75	76,2	12,7	83,95
C192.800.11	C192.800.12	10		32	80	8	89,70
C192.100.11	C192.100.12	10		32	80	10	64,40
C192.900.11	C192.900.12	10		32	80	12	85,68
C192.820.11	C192.820.12	12		35	80	8	95,45
C192.120.11	C192.120.12	12		35	80	12	89,70
C192.505.11	C192.505.12	12,7	1/2	31,75	76,2	12,7	83,95
C192.506.11	C192.506.12	12,7	1/2	38,1	88,9	12,7	100,05
C192.507.11	C192.507.12	12,7	1/2	50,8	101,6	12,7	110,40
C192.160.11	C192.160.12	16		55	110	16	171,35



CONDRIILL-Dübellochbohrer für Sacklöcher

Dowel drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, feinkristalline Spiralkörper (Z2) mit Zentrierspitze, 2 negativ rundgeschliffene Vorschneider (V2), Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz überwiegend in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen und Automaten.

Technical details: Premium quality super strength steel, Solid T.C. spiral portion with center point, 2 cutting edges (Z2), 2 spiral flutes, 2 curved negatively ground spurs (V2), parallel shank with driving flat and adjustable screw length

Application: used on boring machines alone or with chucks for drilling blind holes in solid wood, wood composites plastic and laminated materials.

S = Ø 10 mm L = 57,5 mm

310.21/22 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€ / Stück
C310.030.21	C310.030.22	3	18	10 x 31	20,00
C310.040.21	C310.040.22	4	20	10 x 29	22,00
C310.050.21	C310.050.22	5	22	10 x 27	24,00
C310.060.21	C310.060.22	6	22	10 x 27	26,00

S = Ø 10 mm L = 57,5 mm

310.41/42 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€ / Stück
C310.050.41	C310.050.42	5	27	10 x 27	16,00
C310.060.41	C310.060.42	6	27	10 x 27	16,50
C310.070.41	C310.070.42	7	27	10 x 27	19,00
C310.080.41	C310.080.42	8	27	10 x 27	18,00
C310.090.41	C310.090.42	9	27	10 x 27	20,00
C310.100.41	C310.100.42	10	27	10 x 27	20,00
C310.120.41	C310.120.42	12	27	10 x 27	24,00

S = Ø 10 mm L = 70 mm

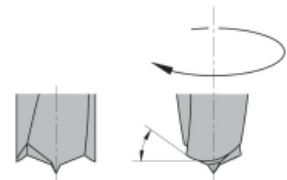
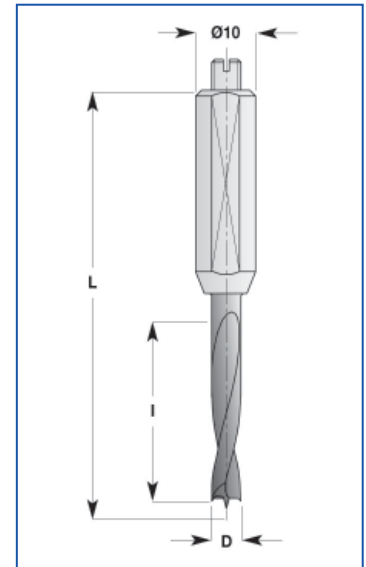
311.21/22 VHW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€ / Stück
C311.030.21	C311.030.22	3	18	10 x 43,5	21,00
C311.040.21	C311.040.22	4	27	10 x 34,5	24,00
C311.050.21	C311.050.22	5	30	10 x 31,5	26,00
C311.060.21	C311.060.22	6	30	10 x 31,5	28,00

S = Ø 10 mm L = 70 mm

311.41/42 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l mm	S mm	€ / Stück
		mm	inches			
C311.050.41	C311.050.42	5		35	10 x 30	17,00
C311.060.41	C311.060.42	6		35	10 x 30	18,50
C311.070.41	C311.070.42	7		35	10 x 30	19,00
C311.080.41	C311.080.42	8		35	10 x 30	18,50
C311.090.41	C311.090.42	9		35	10 x 30	19,00
C311.100.41	C311.100.42	10		35	10 x 30	19,00
C311.120.41	C311.120.42	12		35	10 x 30	25,00



Negativ-rundgeschliffener Vorschneider
Down cut round engraver

Vorteile zum normalen Dübelbohrer

Typ C310/C311 – Techn. Eigenschaften:

- Die einmalige Spitze, mit negativ-rundgeschliffener Vorschneide, garantiert die Bohrung von ausrissfreien, saubereren Löchern.
- Der zylindrische Kopf ist sehr massiv und verschleißfest. Das erhöht die Bohrungskapazität.
- Die einmalige VHW-Ausführung ermöglicht mehrfaches Schleifen.
- Besonders geeignet für Hartholz und schwierige Plattenwerkstoffe, wie MDF und Furnier.
- Optimale Ergebnisse auf CNC- und Bohrmaschinen.

Advantage:

Typ C310/C311 – Technical details:

- The unique tip has curved negatively ground spurs to produce exceptionally clean bores with no rough edges. Center point balanced
- The cylindrical head is more massive than traditional tips and is extremely resistant to prolonged used. Lasts longer between sharpenings.
- The solid carbide constructions guarantees an almost infinite number of sharpenings and, because it is a solid unit of carbide, it offers an extra safety feature.
- Ideal for hard woods and difficult composites such as particle board, MDF and veneer.
- Excellent performance on high speed boring units and CNC routers

■ Dübellochbohrer für Sacklöcher – Standard

Dowel drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, feinkristalline Spiralkörper (Z2) mit Zentrierspitze, negativ rundgeschliffene Vorschneider, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz überwiegend in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen und Automaten.

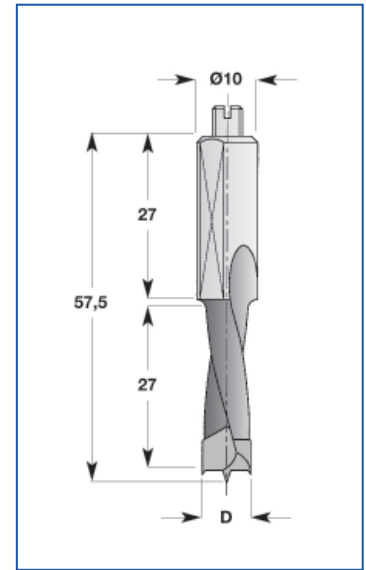
Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. head with precision balanced centre point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), 2 negatively ground spurs (V2), 2 spiral flutes, parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

Application: used on boring machines equipped with adaptors or chucks. Used to drill blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 10 x 27 mm L = 57,5 mm

310 HW

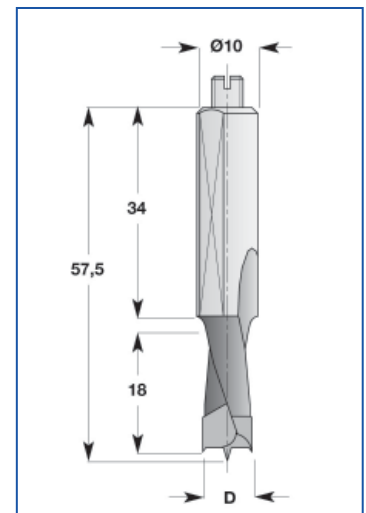
Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l mm	S mm	€/Stück
		mm	inches			
C310.040.11	C310.040.12	4	5/32	18	10 x 27	18,37
C310.045.11	C310.045.12	4,5		22	10 x 27	19,14
C310.050.11	C310.050.12	5		27	10 x 27	15,18
C310.051.11	C310.051.12	5,1		27	10 x 27	20,88
C310.052.11	C310.052.12	5,2		27	10 x 27	20,88
C310.055.11	C310.055.12	5,55	7/32	27	10 x 27	20,88
C310.060.11	C310.060.12	6		27	10 x 27	15,29
C310.064.11	C310.064.12	6,35	1/4	27	10 x 27	20,40
C310.065.11	C310.065.12	6,5		27	10 x 27	19,14
C310.070.11	C310.070.12	7		27	10 x 27	16,94
C310.080.11	C310.080.12	8		27	10 x 27	16,72
C310.082.11	C310.082.12	8,2		27	10 x 27	22,32
C310.090.11	C310.090.12	9		27	10 x 27	18,70
C310.095.11	C310.095.12	9,52	3/8	27	10 x 27	22,32
C310.100.11	C310.100.12	10		27	10 x 27	18,70
C310.110.11	C310.110.12	11		27	10 x 27	20,24
C310.120.11	C310.120.12	12		27	10 x 27	20,24
C310.127.11	C310.127.12	12,7	1/2	27	10 x 27	29,52
C310.130.11	C310.130.12	13		27	10 x 27	27,94
C310.140.11	C310.140.12	14		27	10 x 27	28,38
C310.150.11	C310.150.12	15		27	10 x 27	32,78
C310.160.11	C310.160.12	16		27	10 x 27	34,10
C990.003.00		Schraube / Screw M5 x 10 mm				0,35



S = Ø 10 x 34 mm L = 57,5 mm

361 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
C361.060.11	C361.060.12	6	18	10 x 34	17,60
C361.070.11	C361.070.12	7	18	10 x 34	18,70
C361.080.11	C361.080.12	8	18	10 x 34	18,70
C361.100.11	C361.100.12	10	18	10 x 34	19,91



■ Dübellochbohrer für Sacklöcher – Standard

Dowel drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, feinkristalline Spiralkörper (Z2) mit Zentrierspitze, negativ rundgeschliffene Vorschneider, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz überwiegend in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen und Automaten.

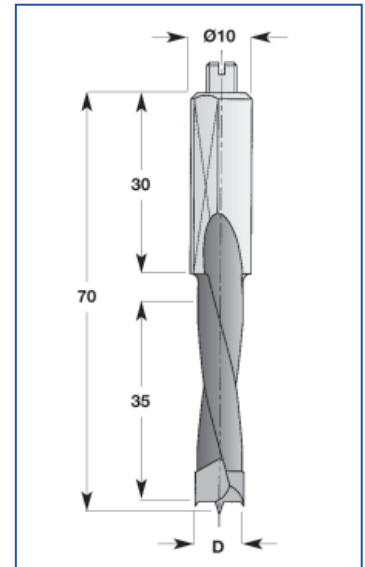
Technical details: T.C.T. head with precision balanced centre point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), 2 negatively ground spurs (V2), 2 spiral flutes, parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

Application: used on boring machines equipped with adaptors or chucks. Used to drill blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 10 x 30 mm L = 70 mm

311 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l mm	S mm	€/Stück
		mm	inches			
C311.040.11	C311.040.12	4	5/32	26	10 x 30	16,36
C311.047.11	C311.047.12	4,76	3/16	35	10 x 30	21,84
C311.050.11	C311.050.12	5		35	10 x 30	15,95
C311.051.11	C311.051.12	5,1		35	10 x 30	21,84
C311.052.11	C311.052.12	5,2		35	10 x 30	21,84
C311.055.11	C311.055.12	5,55	7/32	35	10 x 30	21,84
C311.060.11	C311.060.12	6		35	10 x 30	16,50
C311.064.11	C311.064.12	6,35	1/4	35	10 x 30	21,72
C311.065.11	C311.065.12	6,5		35	10 x 30	21,72
C311.070.11	C311.070.12	7		35	10 x 30	17,82
C311.080.11	C311.080.12	8		35	10 x 30	17,38
C311.082.11	C311.082.12	8,2		35	10 x 30	23,76
C311.090.11	C311.090.12	9		35	10 x 30	19,80
C311.095.11	C311.095.12	9,52	3/8	35	10 x 30	23,76
C311.100.11	C311.100.12	10		35	10 x 30	19,69
C311.110.11	C311.110.12	11		35	10 x 30	21,56
C311.111.11	C311.111.12	11,1	7/16	35	10 x 30	26,40
C311.120.11	C311.120.12	12		35	10 x 30	21,56
C311.127.11	C311.127.12	12,7	1/2	35	10 x 30	30,24
C311.130.11	C311.130.12	13		35	10 x 30	28,60
C311.140.11	C311.140.12	14		35	10 x 30	29,81
C311.150.11	C311.150.12	15		35	10 x 30	33,77
C311.160.11	C311.160.12	16		35	10 x 30	35,75
C990.003.00				Schraube / Screw M5 x 10 mm		0,35



■ Dachspitz-Dübellochbohrer – Standard

Dowel drills for through holes

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, feinkristaline Spiralkörper (Z2) mit Zentrierspitze, negativ rundgeschliffene Vorschneider, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz überwiegend in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen und Automaten.

Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. head with precision balanced centre point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), 2 negatively ground spurs (V2), 2 spiral flutes, parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

Application: used on boring machines equipped with adaptors or chucks. Used to drill blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 10 x 26 mm L = 57,5 mm

313 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
C313.050.11	C313.050.12	5	27	10 x 26	19,69
C313.060.11	C313.060.12	6	27	10 x 26	20,35
C313.080.11	C313.080.12	8	27	10 x 26	21,56
C313.100.11	C313.100.12	10	27	10 x 26	23,32

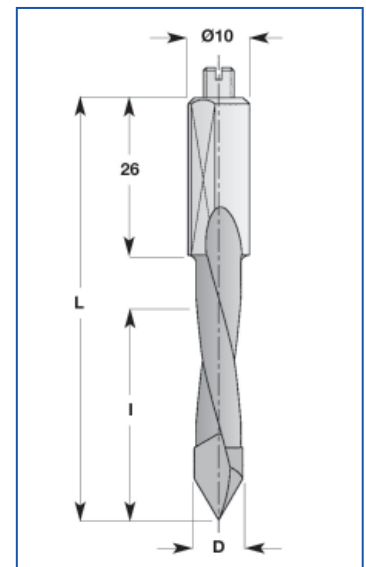
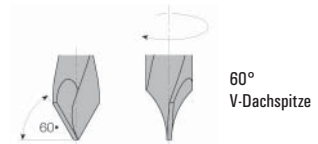
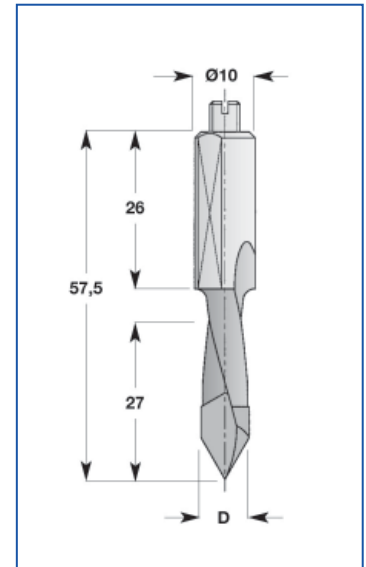
Für Platten mit maximaler Stärke von 20 mm / For panels with a 20 mm maximum thickness

S = Ø 10 x 26 mm L = 70 mm

314 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l mm	S mm	€/Stück
		mm	inches			
C314.040.11	C314.040.12	4	5/32	30	10 x 26	24,57
C314.047.11	C314.047.12	4,76	3/16	35	10 x 26	24,57
C314.050.11	C314.050.12	5		35	10 x 26	20,90
C314.055.11	C314.055.12	5,55	7/32	35	10 x 26	24,97
C314.060.11	C314.060.12	6		35	10 x 26	22,22
C314.064.11	C314.064.12	6,35	1/4	35	10 x 26	24,97
C314.070.11	C314.070.12	7		35	10 x 26	24,20
C314.080.11	C314.080.12	8		35	10 x 26	22,55
C314.090.11	C314.090.12	9		35	10 x 26	25,19
C314.095.11	C314.095.12	9,52	3/8	35	10 x 26	28,93
C314.100.11	C314.100.12	10		35	10 x 26	24,64

Für Platten mit maximaler Stärke von 30 mm / For panels with a 30 mm maximum thickness



■ Dübellochbohrer für Durchgangslöcher

Dowel drills for through holes

S = Ø 10 x 26 mm L = 77 mm

366 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
366.050.11	366.050.12	5	44	10 x 26	25,85
366.060.11	366.060.12	6	44	10 x 26	26,51
366.080.11	366.080.12	8	44	10 x 26	27,17
366.100.11	366.100.12	10	44	10 x 26	28,93
366.120.11	366.120.12	12	44	10 x 26	32,34

C990.003.00

Schraube / Screw M5 x 10 mm

0,35

Für Platten mit maximaler Stärke von 40 mm / For panels with a 40 mm maximum thickness

■ Aufnahme mit Schnellwechsel-Schaft für Spezialbohrer*

Adaptors & bushings for twist drills*

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, Feinschleifen – Schaft mit Spannfläche – Schnelligkeit und Sicherheit beim Einsatz des Bohrers durch eine Schraube.

Anwendung: Zur Aufnahme der Bohrer mit Schaft gleich dem Bohrungsdurchmesser des Spannfutters (S/Bohrer = F/Spannfutter). Einsatz in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

Technical details: Premium quality super strength steel, quick and secure assembly on twist drills, precision relief, parallel shank with driving flat and length adjusting screw

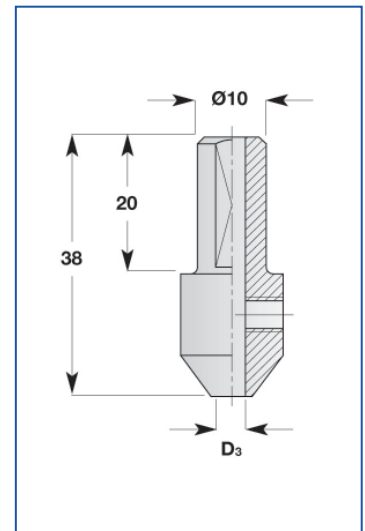
Application: For use with twist drills with common shank and bushing diameter. Used on boring machines equipped with adaptors chucks.

S = Ø 10 x 20 mm L = 38 mm

364

Bestell-Nr.	D ₃ mm	L mm	S mm	€ / Stück
C364.020.00	2	38	10 x 20	10,08
C364.025.00	2,5	38	10 x 20	10,08
C364.030.00	3	38	10 x 20	10,08
C364.032.00	3,2	38	10 x 20	10,08
C364.035.00	3,5	38	10 x 20	10,08
C364.040.00	4	38	10 x 20	10,08
C364.045.00	4,5	38	10 x 20	10,08
C364.050.00	5	38	10 x 20	10,08

C990.001.00	Schraube / Screw M5 x 5 mm	0,35
C991.062.00	Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm	2,07



* zur Aufnahme der Spiralbohrer 363 HW
used with item 363 HW

■ Spannhülse für Spezialbohrer*

Adaptors & bushings for twist drills*

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, Feinschleifen – Spannfläche, Axialschnitte für die zylindrische Spannung des Bohrers.

Anwendung: Zur Aufnahme der Spiralbohrer mit Schaft gleich dem Bohrungsdurchmesser der Spannhülse (S/Bohrer = F/Spannhülse). Einsatz in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

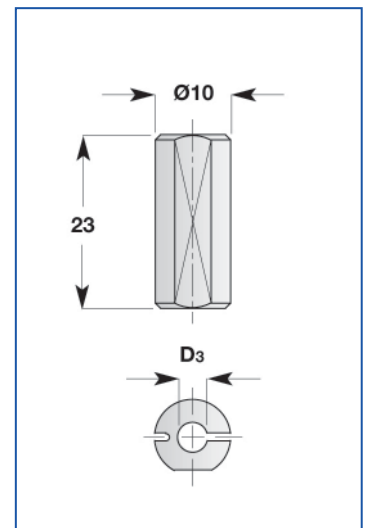
Technical details: Premium quality super strength steel, shank with driving flat, axial cuttings for cylindrical drill clamps

Application: used with spiral boring bits with shank diameters equal to the bushing diameter. Used on boring machines equipped with adaptors.

S = Ø 10 x 23 mm

365

Bestell-Nr.	D ₃ mm	S mm	€ / Stück
C365.020.00	2	10 x 23	8,16
C365.025.00	2,5	10 x 23	8,16
C365.030.00	3	10 x 23	8,16
C365.032.00	3,2	10 x 23	8,16
C365.035.00	3,5	10 x 23	8,16
C365.040.00	4	10 x 23	8,16
C365.045.00	4,5	10 x 23	8,16
C365.050.00	5	10 x 23	8,16



* zur Aufnahme der Spiralbohrer 363 HW
used with item 363 HW



VHW-Spiralbohrer für kleine Löcher ohne Vorschneider

Twist drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 2 Schneiden (Z2) – 2 Spiralnuten Schaft gleich dem Schnittdurchmesser.

Anwendung: Zum Bohren von Sack- und Durchgangslöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat und Plastik. Einsatz in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

Technical details: Premium quality super strength steel, quick and secure assembly on twist drills, precision relief, parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

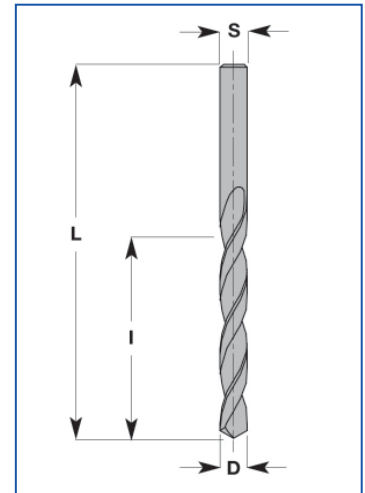
Application: Used in adapter bushings.

S = D

363 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	L mm	€ / Stück
C363.020.11	C363.020.12	2	25	49	13,57
C363.025.11	C363.025.12	2,5	27	57	14,95
C363.030.11	C363.030.12	3	27	55	16,68
C363.032.11	C363.032.12	3,2	27	52	18,52
C363.035.11	C363.035.12	3,5	27	52	19,78
C363.040.11	C363.040.12	4	27	55	20,82
C363.045.11	C363.045.12	4,5	28	58	23,92
C363.050.11	C363.050.12	5	28	62	26,80

Zwischengrößen auf Anfrage



* Verwendung in folgenden Aufnahmen:
364-365
used with the following items: 364-365

VHW-Spiralbohrer für kleine Löcher mit Vorschneider

Twist drills

S = D

363 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	L mm	€ / Stück
C363.025.21	C363.025.22	2,5	27	57	15,50
C363.030.21	C363.030.22	3	27	55	11,50
C363.040.21	C363.040.22	4	27	55	21,00
C363.050.21	C363.050.22	5	28	62	28,00

Zwischengrößen auf Anfrage

Einsatzbeispiele / Assembly Illustration



Spiralbohrer 363 HW
Twist drills 363 T.C.



Spannhülse 365
Bushings 365

Spiralbohrer 363 HW
Twist drills 363 T.C.

Spannfutter / Adaptors
302-303-305
358-359-360

■ Dübelbohrer

Dowel drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, HW-massiv-Schneidkopf – Zentrierspitze, 2 Schneiden (Z2), 2 negativ angeschliffene Vorschneider (V2), 4 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfütern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

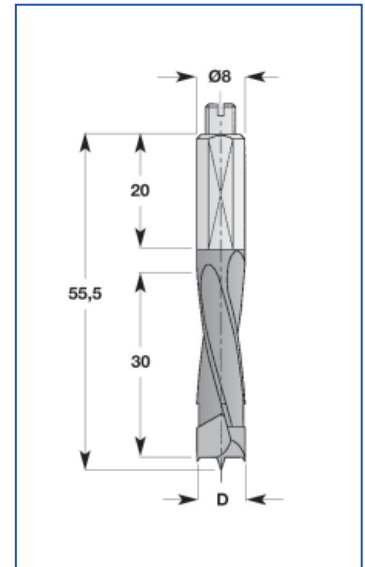
Technical details: Premium quality super strength steel, negatively ground spurs (V2), 4 spiral flutes, T.C.T. head with precision balance center point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), parallel shank with driving flat and length adjusting screw

Application: used on boring machines equipped with chucks or adaptors. Used to drill blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 8 x 20 mm L = 55,5 mm

306 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l	S	€/Stück
		mm	inches			
C306.050.11	C306.050.12	5		30	8 x 20	16,72
C306.055.11	C306.055.12	5,55	7/32	30	8 x 20	20,16
C306.060.11	C306.060.12	6		30	8 x 20	17,27
C306.064.11	C306.064.12	6,35	1/4	30	8 x 20	20,16
C306.070.11	C306.070.12	7		30	8 x 20	18,48
C306.080.11	C306.080.12	8		30	8 x 20	18,48
C306.090.11	C306.090.12	9		30	8 x 20	20,24
C306.100.11	C306.100.12	10		30	8 x 20	20,24
C306.120.11	C306.120.12	12		30	8 x 20	20,24



■ Dübelbohrer

Dowel drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, HW-massiv-Schneidkopf – Zentrierspitze, 2 Schneiden (Z2), 2 negativ angeschliffene Vorschneider (V2), 4 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfütern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

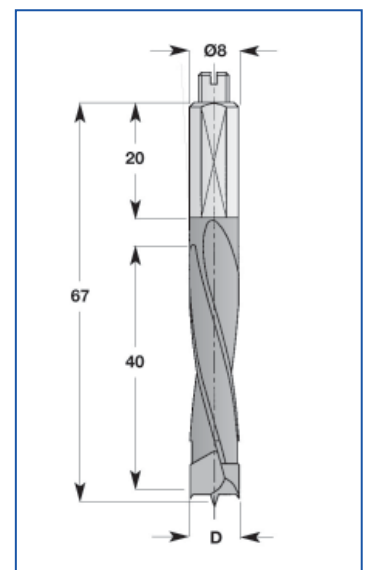
Technical details: Premium quality super strength steel, negatively ground spurs (V2), 4 spiral flutes, T.C.T. head with precision balance center point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), parallel shank with driving flat and length adjusting screw

Application: used on boring machines equipped with chucks or adaptors. Used to drill blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 8 x 20 mm L = 67 mm

307 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l	S	€/Stück
		mm	inches			
C307.050.11	C307.050.12	5		40	8 x 20	17,93
C307.055.11	C307.055.12	5,55	7/32	40	8 x 20	22,56
C307.060.11	C307.060.12	6		40	8 x 20	18,37
C307.064.11	C307.064.12	6,35	1/4	40	8 x 20	22,56
C307.070.11	C307.070.12	7		40	8 x 20	19,58
C307.080.11	C307.080.12	8		40	8 x 20	19,58
C307.090.11	C307.090.12	9		40	8 x 20	21,34
C307.095.11	C307.095.12	9,52	3/8	40	8 x 20	25,32
C307.100.11	C307.100.12	10		40	8 x 20	21,34
C307.120.11	C307.120.12	12		40	8 x 20	24,31



■ Dübelbohrer

Dowel drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, HW-massiv-Schneidkopf – Zentrierspitze, 2 Schneiden (Z2), 2 negativ ange-schiffene Vorschneider (V2), 4 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfütern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

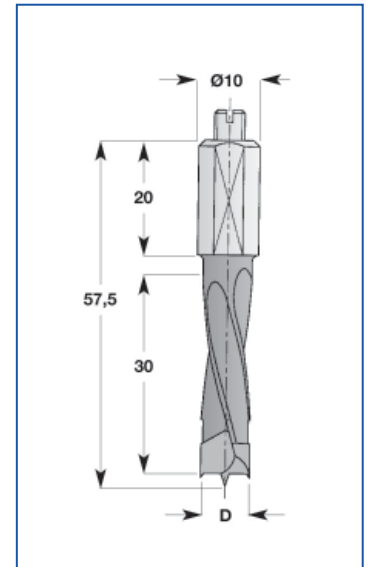
Technical details: Premium quality super strength steel, negatively ground spurs (V2), 4 spiral flutes, T.C.T. head with precision balance center point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), parallel shank with driving flat and length adjusting screw

Application: used on boring machines alone or with chucks or adaptors. Used to drill blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 10 x 20 mm L = 57,5 mm

308 HW

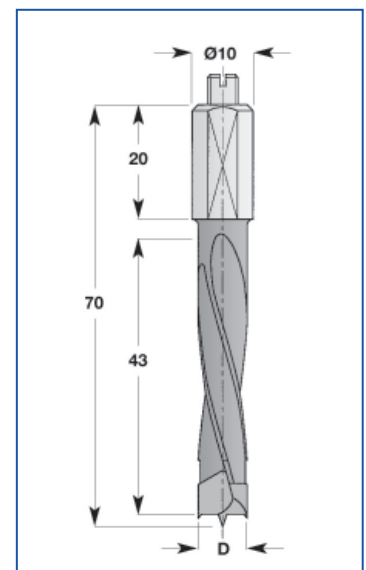
Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l mm	S mm	€/Stück
		mm	inches			
C308.040.11	C308.040.12	4	5/32	26	10 x 20	18,37
C308.050.11	C308.050.12	5		30	10 x 20	15,18
C308.060.11	C308.060.12	6		30	10 x 20	15,29
C308.064.11	C308.064.12	6,35	1/4	30	10 x 20	20,40
C308.070.11	C308.070.12	7		30	10 x 20	16,94
C308.080.11	C308.080.12	8		30	10 x 20	16,72
C308.090.11	C308.090.12	9		30	10 x 20	18,70
C308.095.11	C308.095.12	9,52	3/8	30	10 x 20	22,32
C308.100.11	C308.100.12	10		30	10 x 20	18,70
C308.110.11	C308.110.12	11		30	10 x 20	20,24
C308.120.11	C308.120.12	12		30	10 x 20	20,24
C308.127.11	C308.127.12	12,7	1/2	30	10 x 20	29,52
C308.130.11	C308.130.12	13		30	10 x 20	27,94
C308.140.11	C308.140.12	14		30	10 x 20	28,38
C308.150.11	C308.150.12	15		30	10 x 20	32,78
C308.160.11	C308.160.12	16		30	10 x 20	34,10



S = Ø 10 x 20 mm L = 70 mm

309 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D		l mm	S mm	€/Stück
		mm	inches			
C309.040.11	C309.040.12	4	5/32	30	10 x 20	19,36
C309.050.11	C309.050.12	5		43	10 x 20	15,95
C309.060.11	C309.060.12	6		43	10 x 20	16,50
C309.064.11	C309.064.12	6,35	1/4	43	10 x 20	21,72
C309.070.11	C309.070.12	7		43	10 x 20	17,82
C309.075.11	C309.075.12	7,5		43	10 x 20	21,56
C309.080.11	C309.080.12	8		43	10 x 20	17,38
C309.090.11	C309.090.12	9		43	10 x 20	19,80
C309.095.11	C309.095.12	9,52	3/8	43	10 x 20	24,24
C309.100.11	C309.100.12	10		43	10 x 20	19,69
C309.110.11	C309.110.12	11		43	10 x 20	21,56
C309.120.11	C309.120.12	12		43	10 x 20	21,56
C309.127.11	C309.127.12	12,7	1/2	43	10 x 20	30,24
C309.130.11	C309.130.12	13		43	10 x 20	28,60
C309.140.11	C309.140.12	14		43	10 x 20	29,81
C309.150.11	C309.150.12	15		43	10 x 20	33,77
C309.160.11	C309.160.12	16		43	10 x 20	35,75



C990.003.00

Schraube / Screw M5 x 5 mm

0,35

■ Dübelbohrer Dowel drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, HW-massiv-Schneidkopf – Zentrierspitze, 2 Schneiden (Z2), 2 negativ angeschliffene Vorschneider (V2), 2 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung
Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. head with precision balance center point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), negativ ground spurs (V2), 2 spiral flutes, parallel shank with driving flat and length adjusting screw

Application: Used on boring machines with adaptors or chucks. Used to drill blind holes in solid wood, wood composites and plastic laminated materials.

S = Ø 10 x 30 mm L = 77 mm

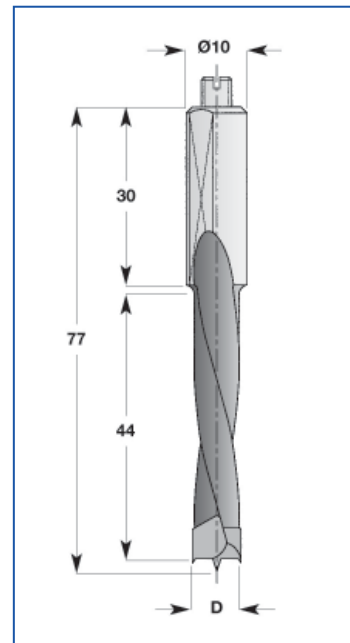
362 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
C362.050.11	C362.050.12	5	44	10 x 30	21,48
C362.060.11	C362.060.12	6	44	10 x 30	22,20
C362.070.11	C362.070.12	7	44	10 x 30	23,64
C362.080.11	C362.080.12	8	44	10 x 30	23,64
C362.100.11	C362.100.12	10	44	10 x 30	25,44
C362.120.11	C362.120.12	12	44	10 x 30	28,92

C990.003.00

Schraube / Screw M5 x 5 mm

0,30



■ Dübelbohrer Dowel drills

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, HW-massiv-Schneidkopf – Zentrierspitze, 2 Schneiden (Z2), 2 negativ angeschliffene Vorschneider (V2), 4 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung
Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

Technical details: Premium quality super strength steel, negatively ground spurs (V2), 4 spiral flutes, T.C.T. head with precision balance center point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), parallel shank with driving flat and length adjusting screw

Application: used on boring machines alone or with chucks or adaptors. Used to drill blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 10 x 27 mm L = 85 mm

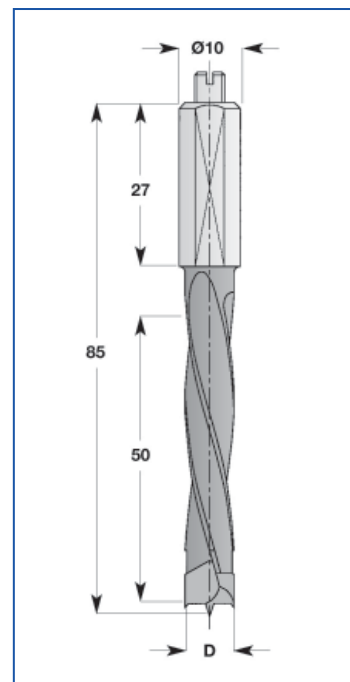
373 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
C373.050.11	C373.050.12	5	50	10 x 27	23,04
C373.060.11	C373.060.12	6	50	10 x 27	24,24
C373.080.11	C373.080.12	8	50	10 x 27	23,88
C373.100.11	C373.100.12	10	50	10 x 27	26,40
C373.120.11	C373.120.12	12	50	10 x 27	29,64

C990.003.00

Schraube / Screw M5 x 5 mm

0,30



■ Dübellochbohrer für Durchgangslöcher Dowel drills for through holes

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, HW-massiv-Schneidkopf – Zentrierspitze, 2 Schneiden (Z2), 2 negativ angeschliffene Vorschneider (V2), 4 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung und Rückenführung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfüßern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. head with precision balance center point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), 4 spiral flutes, parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

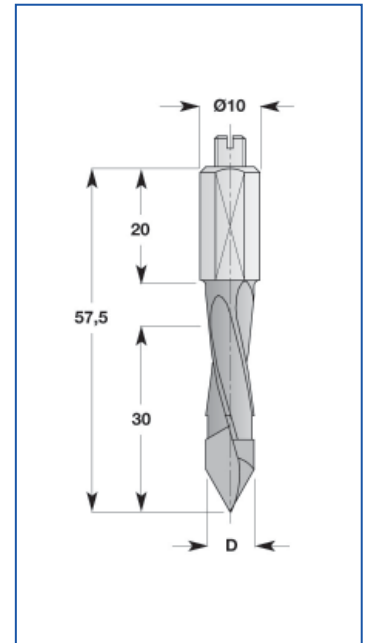
Application: Used on boring machines and dowel drilling devices. Use for drilling through holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 10 x 20 mm L = 57,5 mm

374 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
C374.050.11	C374.050.12	5	30	10 x 20	19,69
C374.080.11	C374.080.12	8	30	10 x 20	21,56

Für Platten mit maximaler Stärke von 25 mm / For panels with a 25 mm maximum thickness

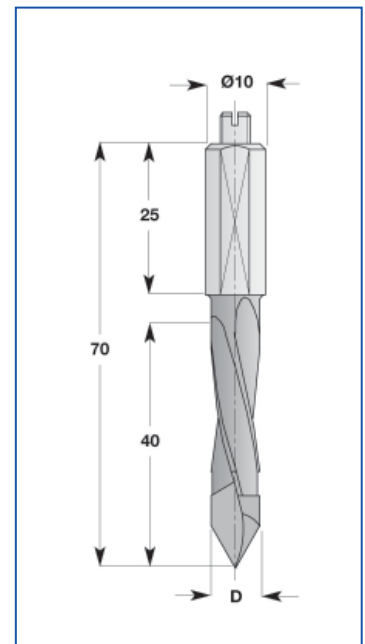


S = Ø 10 x 20 mm L = 70 mm

375 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
C375.050.11	C375.050.12	5	40	10 x 20	20,90
C375.060.11	C375.060.12	6	40	10 x 20	22,22
C375.070.11	C375.070.12	7	40	10 x 20	24,20
C375.080.11	C375.080.12	8	40	10 x 20	22,55
C375.100.11	C375.100.12	10	40	10 x 20	24,64
C990.003.00 Schraube / Screw M5 x 10 mm					0,30

Für Platten mit maximaler Stärke von 35 mm / For panels with a 35 mm maximum thickness



■ Dübellochbohrer für Durchgangslöcher

Dowel drills for through holes

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, HW-massiv-Schneidkopf, 2 Schneiden (Z2), 2 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Durchgangslöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfütern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. head with precision balance center point, 2 precision ground cutting edges (Z2), 2 spiral flutes, parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

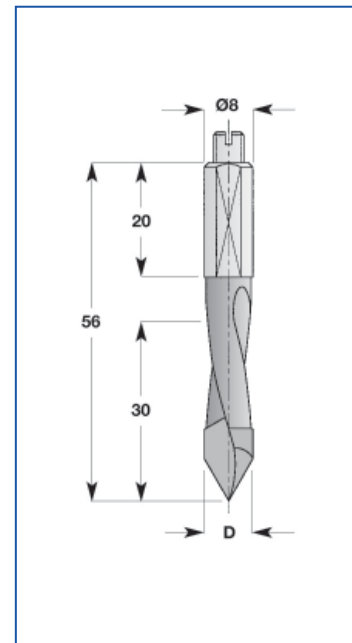
Application: Used on boring machines and dowel drilling devices. Use for drilling through holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 8 x 20 mm L = 56 mm

367 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€ / Stück
C367.050.11	C367.050.12	5	30	8 x 20	21,12
C367.080.11	C367.080.12	8	30	8 x 20	22,55

Für Platten mit maximaler Stärke von 25 mm / For panels with a 25 mm maximum thickness

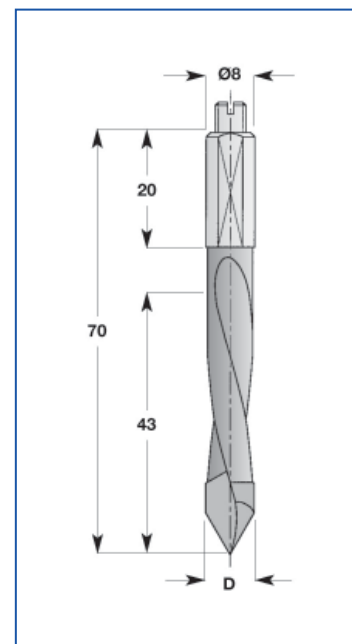


S = Ø 8 x 20 mm L = 70 mm

368 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€ / Stück
C368.050.11	C368.050.12	5	43	8 x 20	22,55
C368.060.11	C368.060.12	6	43	8 x 20	23,21
C368.070.11	C368.070.12	7	43	8 x 20	24,97
C368.080.11	C368.080.12	8	43	8 x 20	24,97
C990.003.00	Schraube / Screw M5 x 10 mm				0,35

Für Platten mit maximaler Stärke von 40 mm / For panels with a 40 mm maximum thickness





CONDRILL-Dübellochbohrer

Dowel drills extra-fine micrograin carbide

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, Spiralteile in VHM mit Zentrierspitze, 2 Schneiden (Z2), 2 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Durchgangslöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

Technical details: Premium quality super strength steel, Solid T.C. spiral portion with center point, 2 precision ground cutting edges (Z2), 2 spiral flutes, parallel shank with driving flat and adjustable screw length.

Application: Used on boring machines and dowel drilling devices. Use to drilling through holes in solid wood, wood composites or plastic laminated materials.

S = Ø 10 mm L = 57,5 mm 313.41/42 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€ / Stück
C313.050.41	C313.050.42	5	27	10 x 30,5	22,66
C313.080.41	C313.080.42	8	27	10 x 30,5	24,73
C990.008.00 Schraube / Screw M5 x 8 mm					0,35

Für Platten mit maximaler Stärke von 20 mm / For panels with a 20 mm maximum thickness

S = Ø 10 mm L = 70 mm 314.41/42 HW

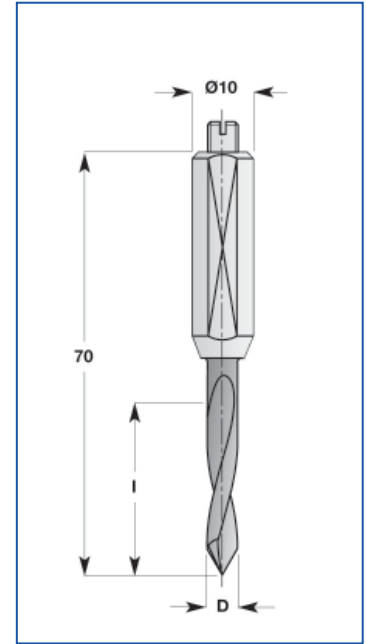
Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€ / Stück
C314.050.41	C314.050.42	5	27	10 x 30,5	24,04
C314.080.41	C314.080.42	8	27	10 x 30,5	24,96
C990.008.00 Schraube / Screw M5 x 8 mm					0,35

Für Platten mit maximaler Stärke von 30 mm / For panels with a 30 mm maximum thickness

S = Ø 10 mm L = 70 mm 314.21/22 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€ / Stück
C314.040.21	C314.040.22	5	27	10 x 34,5	25,30
C314.050.21	C314.050.22	5	35	10 x 31,5	26,45

Für Platten mit maximaler Stärke von 20–25 mm / For panels with a 20–25 mm maximum thickness



■ Dübellochbohrer mit Senker

Dowel drills with countersink

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, Spiralteile in VHM mit Zentrierspitze, 2 Schneiden (Z2), 2 Spiralnuten, Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfuttern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen.

Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. head with precision balanced centre point, 2+2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2+2), 2 negatively ground spurs (V2) – 2 spiral flutes, parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

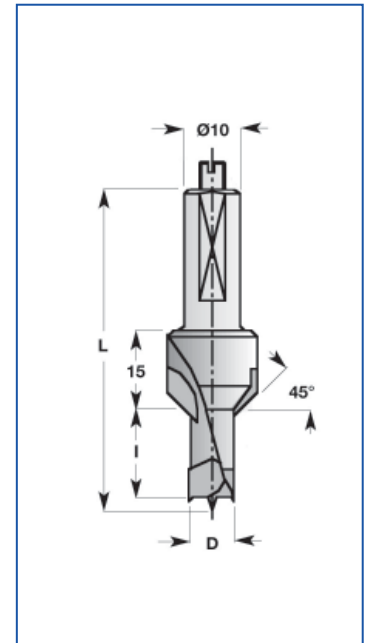
Application: Used for drilling and countersinking in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials. Suitable for high performance speed on boring machines equipped with adaptors or chucks.

S = Ø 10 mm L = 57,5 mm Z2 + 2 376 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
C376.080.11	C376.080.12	8	12	10	Preise auf Anfrage
C376.081.11	C376.081.12	8	15	10	
C376.082.11	C376.082.12	8	20	10	
C376.100.11	C376.100.12	10	12	10	
C376.101.11	C376.101.12	10	15	10	
C376.102.11	C376.102.12	10	20	10	
C990.003.00	Schraube / Screw M5 x 10 mm				0,35

S = Ø 10 mm L = 70 mm Z2 + 2 377 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	l mm	S mm	€/Stück
C377.080.11	C377.080.12	8	12	10	Preise auf Anfrage
C377.081.11	C377.081.12	8	15	10	
C377.082.11	C377.082.12	8	20	10	
C377.100.11	C377.100.12	10	12	10	
C377.101.11	C377.101.12	10	15	10	
C377.102.11	C377.102.12	10	20	10	



■ Aufstecksenker für Spiralbohrer*

Countersinks for twist drills*

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 2 Schneiden (Z2)

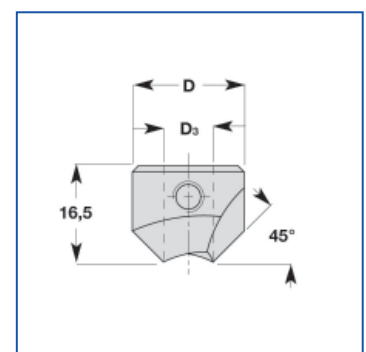
Anwendung: Zum Abstumpfen von Löchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat.

Technical details: Premium quality super strength steel, 2 precision ground cutting edges (Z2)

Application: Used for drilling and chamfering in solid wood, wood composites and plastic laminated materials.

Z2 316 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D mm	€/Stück
C316.040.11	C316.040.12	4	16	21,12
C316.050.11	C316.050.12	5	16	21,12
C316.060.11	C316.060.12	6	16	21,12
C316.070.11	C316.070.12	7	16	21,12
C316.080.11	C316.080.12	8	18	21,78
C316.090.11	C316.090.12	9	18	21,78
C316.100.11	C316.100.12	10	20	22,22
C316.120.11	C316.120.12	12	20	22,22
C990.002.00	Schraube / Screw M5 x 5 mm			0,35
C991.062.00	Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm			2,07



* Zum Aufspannen auf den Spiralnuten.
Veränderliche Tiefe.
Zur Verwendung mit folgenden Artikeln:
306-307-308-309-373-374-375-338-339
340-341-342-343-344-346-352-353 T.C.T.

* For assembly on the spiral head of the
bit. Adjustable depth.
For use with the following parts:
306-307-308-309-373-374-375-338-339
340-341-342-343-344-346-352-353 T.C.T.

■ Aufspannung des Aufstecksenker 316 auf den Spiralbohrer mit Rückenführung (4 Nuten)

Assembly for countersink 316 on 4 flute spiral bits

Einsatzbeispiele / Assembly Illustration

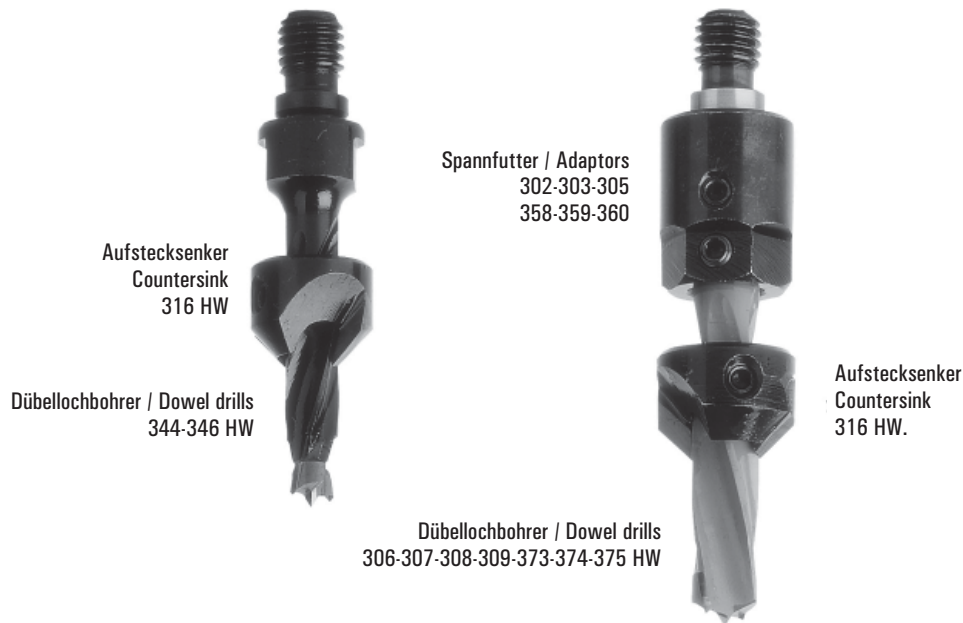
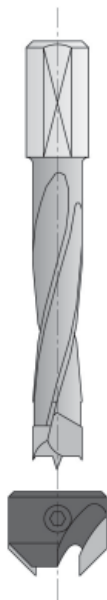


Abbildung 1 / Illustration 1



Der Aufstecksenker ist auf den Spiralnuten aufgespannt, wie die Bilder zeigen. Einstellbar auf verschiedene Höhen der Spirale nach der gewünschten Tiefe der Löcher.

The countersink is assembled to the spiral portion of the bit as shown here in illustration 1 regulated to the desired height.

Abbildung 2 / Illustration 2

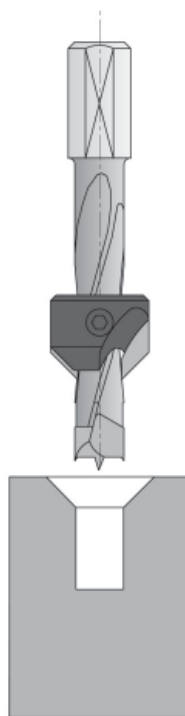
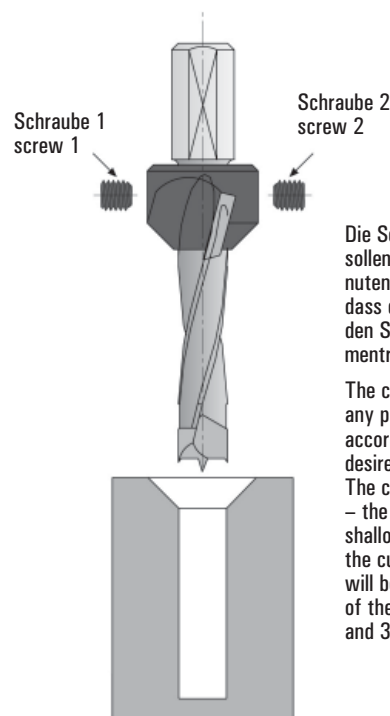


Abbildung 3 / Illustration 3



Die Schrauben des Aufstecksenkers sollen in die weniger tiefen Spiralnuten aufgeschraubt werden, so dass die Schneiden des Senkers mit den Schneiden der Spiralnute zusammentreffen. Sehen Sie Bild 2 und 3.

The countersink can be clamped to any point along the spiral according to the depth of the bore desired.

The countersink is clamped in place – the screw must line up with the shallower flutes in such a way that the cutting edge of the countersink will be in line with the cutting edge of the spiral. See illustrations 2 and 3.

Hinweis: Wenn Sie den Aufstecksenker in einer beliebigen Position entlang der Spirale befestigen, achten Sie darauf, dass Sie die Schrauben einzeln nacheinander anziehen. Stecken Sie die erste Schraube ganz hinein und ziehen Sie sie gänzlich fest, bevor Sie die zweite Schraube hineinstecken. Siehe Bild 3. Wenn die Schnittkanten des Aufstecksenkers stumpf werden, schrauben Sie den Aufstecksenker ab. Ändern Sie die Position des Aufstecksenkers nicht, schrauben Sie ihn einfach wieder an, montieren Sie die Schrauben entgegengesetzt und ziehen die zweite vor der ersten Schraube an.

Shop Tip: When clamping the countersink in any position along the spiral, make sure to tighten the screws one at a time. Fully insert the first screw and tighten completely before inserting the second screw. See illustration 3. When the cutting edge of the countersink becomes dull, unscrew the countersink. Do not change the position of the countersink. Simply screw it back on, assembling the screws in the opposite fashion, tightening the second screw before inserting the first.

■ Aufstecksenker für Spiralbohrer* Countersinks for 2 flute drills*

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, 2 Schneiden (Z2), Sicherheit der Verbindung des Aufstecksenkers mit dem Schaft des Bohrers durch eine Schraube

Anwendung: Zum Abstumpfen von Löchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat.

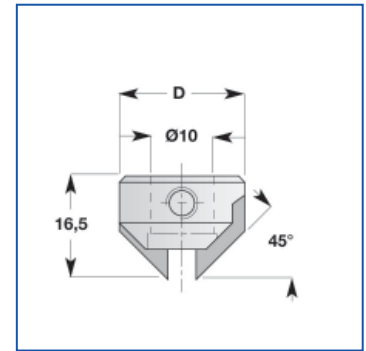
Technical details: Premium quality super strength steel, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), Clamps directly on to the shank of the drill.

Application: Used for chamfering and drilling in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

Z2

315 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D mm	€ / Stück
C315.200.11	C315.200.12	5–10	20	25,53
C315.220.11	C315.220.12	11–12	22	25,53
C990.006.00			Schraube / Screw M5 x 5 mm	0,35
C991.062.00			Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm	2,07



* Zum Aufspannen auf den Schaft des Bohrers.
Zur Verwendung mit folgenden Artikeln:
310-311-362 HM
313-314-366 HM

* For assembly on the spiral head of the drill. For use with the following parts:
310-311-362 T.C.T.
313-314-366 T.C.T.

Aufspannung des Aufstecksenkers 315 auf den Spiralbohrer mit 2 Nuten Assembly of countersink 315 on 2 flute spiral bits

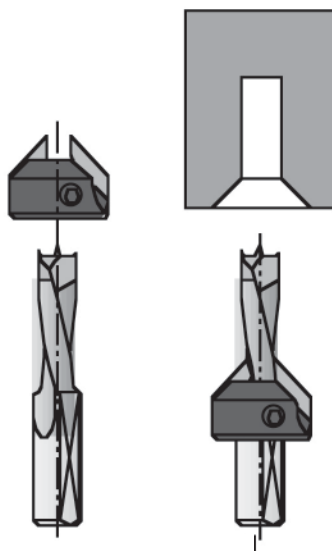


Bild 1 / Illustration 1

Dies ist für Durchmesser 5 bis 10 mm geeignet. Der Aufstecksenker wird von oben eingesetzt und am Schaft mit einer Schraube aufgespannt. Sehen Sie Bild 1

For cutting diameters of 5-10 mm inclusive, the countersink is assembled over the spiral portion and clamped on to the driving flat of the shank. See illustration 1.

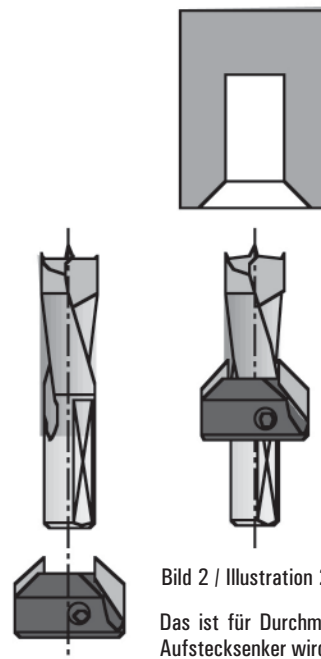


Bild 2 / Illustration 2

Das ist für Durchmesser 11 und 12 mm geeignet. Der Aufstecksenker wird von unten eingesetzt und am Schaft mit einer Schraube aufgespannt. Sehen Sie Bild 2.

For cutting diameters of 11 and 12 mm, the countersink is assembled directly on to the shank and clamped on to the driving flat. See illustration 2.

Die Schneiden des Aufstecksenkers 315 sind nicht einstellbar, sondern werden auf der Spannfläche aufgespannt.

The cutting edge of countersink 315 is not adjustable. The cutting edge of the countersink fits inside the flute and screws on to the driving flat of the shank.

HW Zylinderkopfbohrer

Hinge boring bits

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, aus hochwertigem Stahl, HM Zentrierspitze, 2 HM Schneiden (Z2), 2 negativ angeschliffene Vorschneider (V2), Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung.

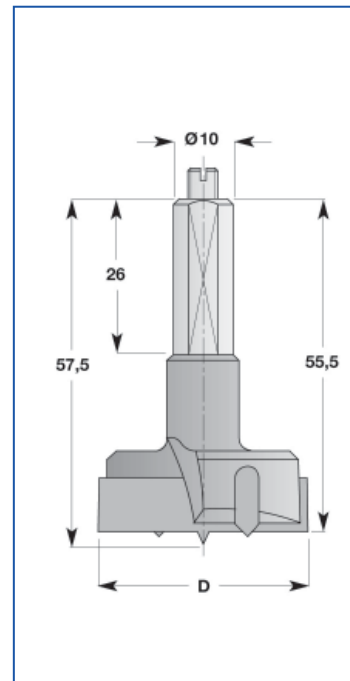
Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Ideal für Lagen von Möbelbeschlägen. Einsatz in Spann Futterern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen

Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. precision balanced centre point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), 2 negatively ground spurs (V2), Parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

Application: Ideal for hinges. Use on boring machines equipped with adaptors or chucks. Use for drilling accurate and clean-cut blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 10 x 26 mm L = 57,5 mm Z2 317 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	L mm	S mm	€/Stück
C317.140.11	C317.140.12	14	57,5	10 x 26	31,28
C317.150.11	C317.150.12	15	57,5	10 x 26	31,28
C317.160.11	C317.160.12	16	57,5	10 x 26	31,86
C317.170.11	C317.170.12	17	57,5	10 x 26	33,12
C317.180.11	C317.180.12	18	57,5	10 x 26	33,12
C317.190.11	C317.190.12	19	57,5	10 x 26	33,12
C317.200.11	C317.200.12	20	57,5	10 x 26	33,12
C317.220.11	C317.220.12	22	57,5	10 x 26	35,88
C317.240.11	C317.240.12	24	57,5	10 x 26	36,46
C317.250.11	C317.250.12	25	57,5	10 x 26	36,46
C317.260.11	C317.260.12	26	57,5	10 x 26	36,46
C317.280.11	C317.280.12	28	57,5	10 x 26	37,95
C317.300.11	C317.300.12	30	57,5	10 x 26	37,95
C317.320.11	C317.320.12	32	57,5	10 x 26	42,09
C317.350.11	C317.350.12	35	57,5	10 x 26	39,22
C317.380.11	C317.380.12	38	57,5	10 x 26	47,38
C317.400.11	C317.400.12	40	57,5	10 x 26	47,38



HW Zylinderkopfbohrer

Hinge boring bits

Eigenschaften: Premiumqualitätsstahl, aus hochwertigem Stahl, HM Zentrierspitze, 2 HM Schneiden (Z2), 2 negativ angeschliffene Vorschneider (V2), Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung.

Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfütern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen

Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. precision balanced centre point, 2 precision ground T.C.T. cutting edges (Z2), 2 negatively ground spurs (V2), Parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

Application: Ideal for hinges. Use on boring machines equipped with adaptors or chucks. Use for drilling accurate and clean-cut blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

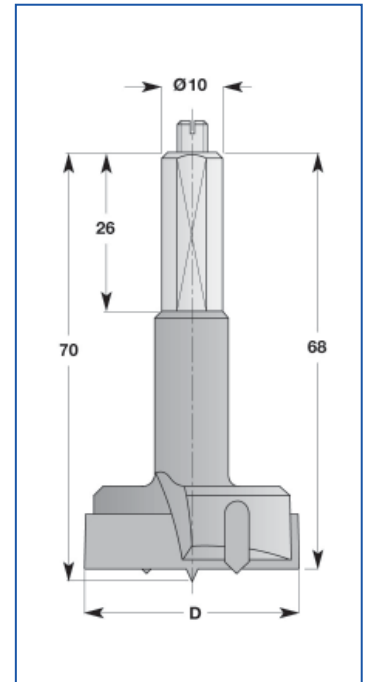
S = Ø 10 x 26 mm L = 70 mm Z 2 369 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	L mm	S mm	€ / Stück
C369.140.11	C369.140.12	14	70	10 x 26	33,44
C369.150.11	C369.150.12	15	70	10 x 26	33,44
C369.160.11	C369.160.12	16	70	10 x 26	34,76
C369.180.11	C369.180.12	18	70	10 x 26	36,74
C369.200.11	C369.200.12	20	70	10 x 26	36,74
C369.220.11	C369.220.12	22	70	10 x 26	39,60
C369.250.11	C369.250.12	25	70	10 x 26	39,60
C369.260.11	C369.260.12	26	70	10 x 26	39,60
C369.300.11	C369.300.12	30	70	10 x 26	40,92
C369.350.11	C369.350.12	35	70	10 x 26	42,24
C369.400.11	C369.400.12	40	70	10 x 26	48,73

C990.003.00

Schraube / Screw M5 x 10 mm

0,35



HW Zylinderkopfbohrer

Hinge boring bits

Eigenschaften: aus hochwertigem Stahl, HM Zentrierspitze, 2 HM Schneiden (Z2), 2 negativ angeschliffene Vorschneider (V2), Schaft mit Spannfläche und Schraube für die axiale Einstellung.

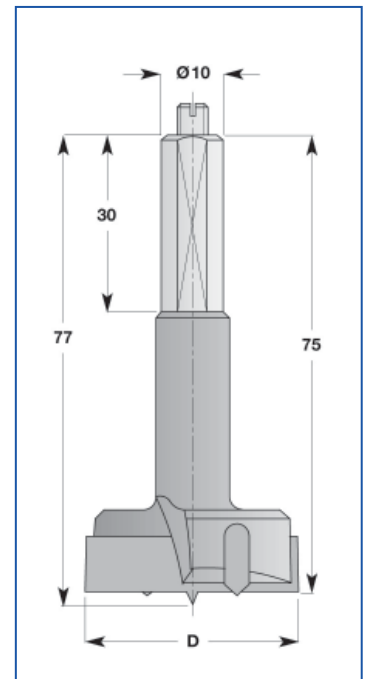
Anwendung: Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen, auch Laminat. Einsatz in Spannfütern und Adaptern auf Dübellochbohrmaschinen

Technical details: Premium quality super strength steel, T.C.T. head with precision balanced centre point, 2 precision ground cutting edges (Z2), 2 negatively ground spurs (V2), Parallel shank with driving flat and length adjusting screw.

Application: Ideal for hinges. Use on boring machines equipped with adaptors or chucks. Use for drilling accurate and clean-cut blind holes in solid wood, wood composites, plastic and laminated materials.

S = Ø 10 x 30 mm L = 77 mm Z 2 370 HW

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D mm	L mm	S mm	€ / Stück
C370.180.11	C370.180.12	18	77	10 x 30	38,50
C370.200.11	C370.200.12	20	77	10 x 30	38,50
C370.250.11	C370.250.12	25	77	10 x 30	41,14
C370.300.11	C370.300.12	30	77	10 x 30	42,90
C370.350.11	C370.350.12	35	77	10 x 30	44,99



Spannfutter für Dübellochbohrer Adaptors

Eigenschaften: Hochpräzise Ausführung, sehr guter zentrischer Lauf, gefertigt aus Hochwiderstandsstahl, Verbindungsflächen sind feingeschliffen, schneller Werkzeugwechsel

Maschine: Nottmeyer (alte Ausführung)

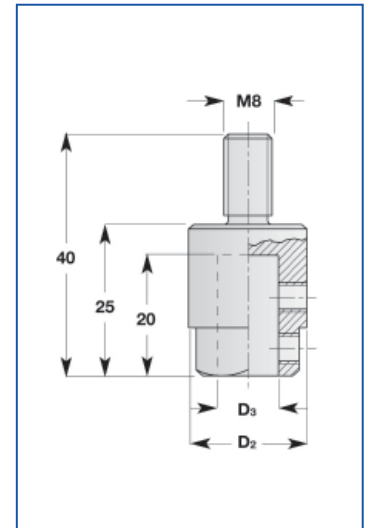
Technical details: High precision – total reliability, perfectly centred, Rotation defect-free, Super-strength steel, precision relief on all surfaces, quick drill change, adaptable to a variety of different spindle nose designs.

For use on the following machines: Nottmeyer (older models)

S = M 8

301

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€/Stück
C301.080.01	C301.080.02	8	16	11,22
C301.000.01	C301.000.02	10	19,5	9,46
C990.006.00		Schraube / Screw M5 x 5 mm		0,35
C991.062.00		Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm		2,07



Spannfutter für Dübellochbohrer Adaptors

Eigenschaften: Hochpräzise Ausführung, sehr guter zentrischer Lauf, gefertigt aus Hochwiderstandsstahl, Verbindungsflächen sind feingeschliffen, schneller Werkzeugwechsel

Maschine: Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

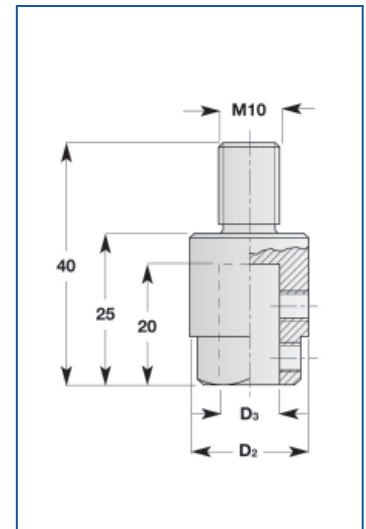
Technical details: High precision – total reliability, perfectly centred, Rotation defect-free, Super-strength steel, precision relief on all surfaces, quick drill change, adaptable to a variety of different spindle nose designs.

For use on the following machines: Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

S = M 10

302

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€/Stück
C302.080.01	C302.080.02	8	16	11,22
C302.000.01	C302.000.02	10	19,5	9,46
C990.006.00		Schraube / Screw M5 x 5 mm		0,35
C991.062.00		Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm		2,07



Spannfutter für Dübellochbohrer Adaptors

Eigenschaften: Hochpräzise Ausführung, sehr guter zentrischer Lauf, gefertigt aus Hochwiderstandsstahl, Verbindungsflächen sind feingeschliffen, schneller Werkzeugwechsel

Maschine: Alberti (older models), Balestrini, Bilek, Busellato (older models), Schleicher, Vitap (older models)

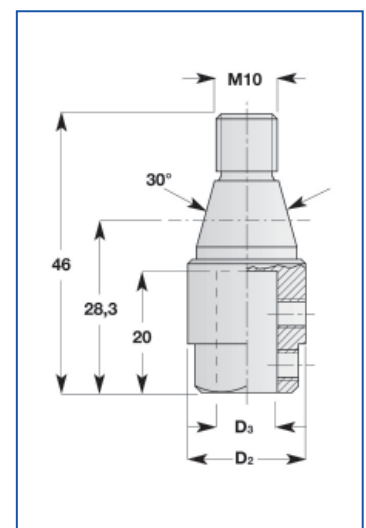
Technical details: High precision – total reliability, perfectly centred, Rotation defect-free, Super-strength steel, precision relief on all surfaces, quick drill change, adaptable to a variety of different spindle nose designs.

For use on the following machines: Alberti (older models), Balestrini, Bilek, Busellato (older models), Schleicher, Vitap (older models)

S = M 10

303

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€/Stück
C303.080.01	C303.080.02	8	16	12,32
C303.000.01	C303.000.02	10	19,5	10,45
C990.006.00		Schraube / Screw M5 x 5 mm		0,35
C991.062.00		Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm		2,07



■ Spannfutter für Dübellochbohrer Adaptors

Eigenschaften: Hochpräzise Ausführung, sehr guter zentrischer Lauf, gefertigt aus Hochwiderstandsstahl, Verbindungsflächen sind feingeschliffen, schneller Werkzeugwechsel

Maschine: Balestrini, Bilek

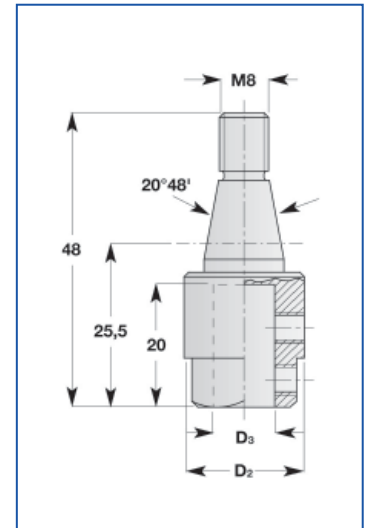
Technical details: High precision – total reliability, perfectly centred, rotation defect-free, super-strength steel, precision relief on all surfaces, quick drill change, adaptable to a variety of different spindle nose designs.

For use on the following machines: Balestrini, Bilek

S = M 8

304

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€ / Stück
C304.080.01	C304.080.02	8	16	12,54
C304.000.01	C304.000.02	10	19,5	10,78
C990.006.00		Schraube / Screw M5 x 5 mm		0,35
C991.062.00		Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm		2,07



■ Spannfutter für Dübellochbohrer Adaptors

Eigenschaften: Hochpräzise Ausführung, sehr guter zentrischer Lauf, gefertigt aus Hochwiderstandsstahl, Verbindungsflächen sind feingeschliffen, schneller Werkzeugwechsel

Maschine: Biesse (older models), Masterwood (Zangheri & Boschetti), Morbidelli, Torwegge, Vitap (new design), Weeke

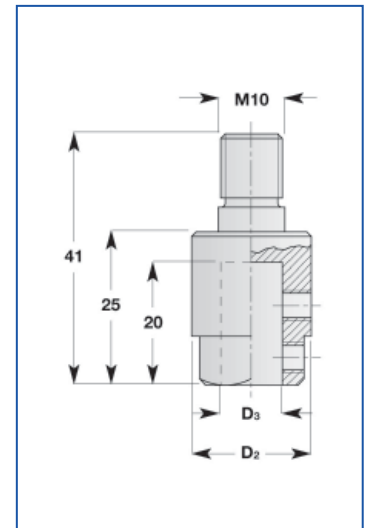
Technical details: High precision – total reliability, perfectly centred, rotation defect-free, super-strength steel, precision relief on all surfaces, quick drill change, adaptable to a variety of different spindle nose designs.

For use on the following machines: Biesse (older models), Masterwood (Zangheri & Boschetti), Morbidelli, Torwegge, Vitap (new design), Weeke

S = M 10

305

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€ / Stück
C305.080.01	C305.080.02	8	16	11,22
C305.000.01	C305.000.02	10	19,5	9,46
C990.006.00		Schraube / Screw M5 x 5 mm		0,35
C991.062.00		Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm		2,07



■ Spannfutter für Dübellochbohrer Adaptors

Eigenschaften: Hochpräzise Ausführung, sehr guter zentrischer Lauf, gefertigt aus Hochwiderstandsstahl, Verbindungsflächen sind feingeschliffen, schneller Werkzeugwechsel

Maschine: Masterwood (Zangheri & Boschetti), Morbidelli, Nottmeyer (new design)

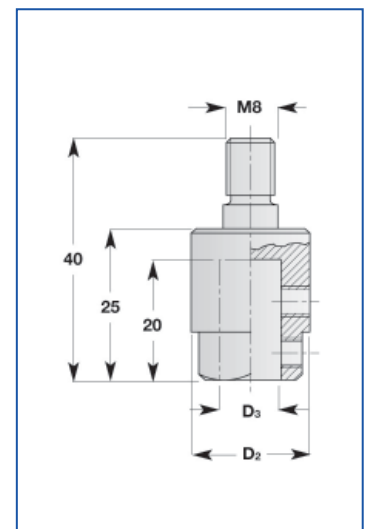
Technical details: High precision – total reliability, perfectly centred, rotation defect-free, super-strength steel, precision relief on all surfaces, quick drill change, adaptable to a variety of different spindle nose designs.

For use on the following machines: Masterwood (Zangheri & Boschetti), Morbidelli, Nottmeyer (new design)

S = M 8

358

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€ / Stück
C358.080.01	C358.080.02	8	16	11,22
C358.000.01	C358.000.02	10	19,5	9,46
C990.006.00		Schraube / Screw M5 x 5 mm		0,35
C991.062.00		Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm		2,07





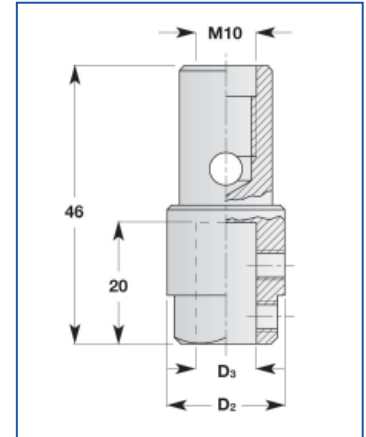
■ Spannfutter für Dübellochbohrer Adaptors

Maschine / For use on the following machines: **Scheer**

S = M 10

359

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€ / Stück
C359.000.01	C359.000.02	10	19,5	12,54
C990.006.00			Schraube / Screw M5 x 5 mm	0,35
C991.062.00			Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm	2,07



■ Bohreraufnahmen für Biesse-Maschinen Drill holder for Biesse machines

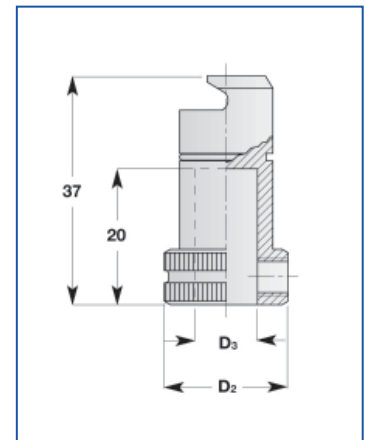
Anwendung: Zur Aufnahme der Dübellochbohrer mit S = Ø 10 mm.
Maschine: Für **Biesse** Maschinen mit Schnellwechsel-Spannfuttern.

Applikation: For quick drill change with Ø 10 mm shank.

For use on the following machines: For **Biesse** machines with quick drill change attachment

360.001

Bestell-Nr. Rechtslauf	Bestell-Nr. Linkslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€ / Stück
C360.001.01	C360.001.02	10	20	18,37
C990.007.00			Schraube / Screw M6 x 6 mm	0,35
C991.322.00			Sechskantschlüssel / Allen key 3 mm	3,41

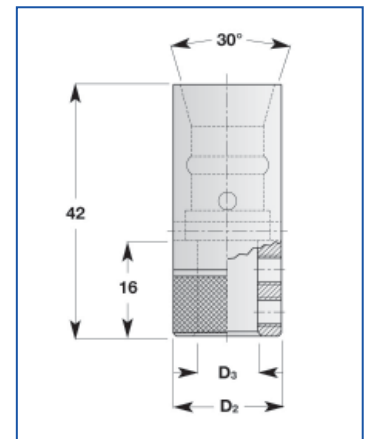


■ Bohreraufnahmen für Vitap-Maschinen Drill holder for Vitap machines

Maschine / For use on the following machines: **Vitap** (APA70)

360.101

Bestell-Nr. Rechtslauf	D ₃ mm	D ₂ mm	€ / Stück
C360.101.01	10	18	27,17
C990.015.00		Schraube / Screw M5 x 4 mm	0,35
C991.062.00		Sechskantschlüssel / Allen key 2,5 mm	2,07



Eigenschaften: Hochpräzise Ausführung, sehr guter zentrischer Lauf, gefertigt aus Hochwiderstandsstahl, Verbindungsflächen sind feingeschliffen, schneller Werkzeugwechsel

Technical details: High precision – total reliability, perfectly centred, rotation defect-free, super-strength steel, precision relief on all surfaces, quick drill change, adaptable to a variety of different spindle nose designs.

■ Zylinderkopfbohrer HW

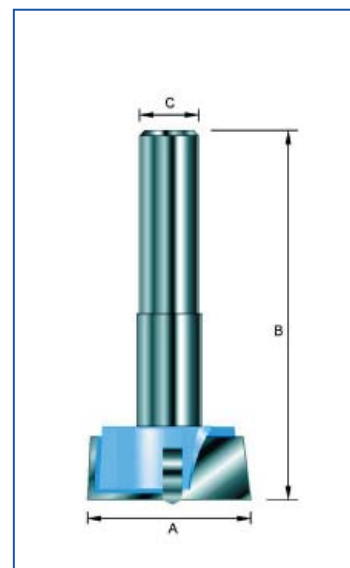
Hinge Boring Bits TC

2123

Zentrierspitze, 2 Räumerschneiden, 2 Vorschneider.

Two wings, two scribers and one centre point.

Art.-Nr.	A	B	C	Preis je Stk. in €
C21230	14	90	10	24,03
C21231	15	90	10	24,03
C21232	16	90	10	24,03
C21233	18	90	10	26,08
C21234	20	90	10	27,61
C21235	22	90	10	28,12
C21236	23	90	10	28,63
C21237	24	90	10	28,89
C21238	25	90	10	28,89
C21239	26	90	10	30,42
C21240	28	90	10	32,21
C21241	30	90	10	34,51
C21242	32	90	10	35,28
C21243	34	90	10	35,53
C21244	35	90	10	36,10
C21245	38	90	10	39,88
C21246	40	90	10	42,44
C21247	45	90	10	49,60
C21248	50	90	10	56,24
C21249	55	90	10	60,84
C21250	60	90	10	63,91



■ Forstnerbohrer WS · GL 90 mm

2500

Forstner Drills CS · TL 90 mm

Traditioneller Forstnerbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und geschlossener Umfängsschneide. Für saubere, ausrißfreie Bohrungen in Weichholz. Für Freihandbetrieb in Handbohrmaschine geeignet.

Traditional Forstner Bit made from high grade carbon steel with centre point and two wings. They can drill overlapping holes in any direction in mainly soft timber.

Art.-Nr.	Ø	GL	S	Preis je Stk. in €
C25000	10	90	8	5,67
C25001	12	90	8	6,14
C25002	14	90	8	6,62
C25003	15	90	8	7,56
C25004	16	90	8	7,83
C25005	18	90	8	8,38
C25006	20	90	8	9,10
C25007	22	90	8	9,52
C25008	24	90	8	10,36
C25009	25	90	8	10,64
C25010	26	90	8	11,06
C25011	28	90	8	11,90
C25012	30	90	8	12,32
C25013	32	90	10	13,06
C25014	34	90	10	13,82
C25015	35	90	10	14,96
C25016	38	90	10	16,94
C25017	40	90	10	17,93
C25018	45	90	10	21,67
C25019	50	90	10	25,66



■ Forstnerbohrer-Set in Holzkassette

2510

Forstner Drills Set in Woodbox

5-teiliges Set in Holzkassette.

Inhalt: Ø 15, 20, 25 und 30 mm mit Schaft 8 mm. Ø 35 mm mit Schaft 10 mm.

5-pieces set in nice woodbox.

Cont: Ø 15, 20, 25 and 30 mm with 8 mm shank. Ø 35 mm with 10 mm shank.

Art.-Nr.	Ø	GL	S	Preis je Stk. in €
C25100	auf Anfrage / on request			



■ Kunstbohrer WS · GL 90 mm Hinge Boring Bits CS · TL 90 mm

2515

Traditioneller Kunstbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern. Für saubere, ausrißfreie Bohrungen in Weichholz, bedingt auch für europäisches Hartholz und furnierte Platten. Für stationären Betrieb.

Traditional Hinge Boring Bit made from high grade carbon steel with centre point, two wings and 2 scribers. For drilling clean holes in mainly soft timber. Only for use in a stationary machine as a pillar drill.

Art.-Nr.	Ø	GL	S	Preis je Stk. in €
C25150	10	90	8	6,46
C25151	12	90	8	7,37
C25152	14	90	8	7,98
C25153	15	90	8	8,96
C25154	16	90	8	9,24
C25155	18	90	8	9,38
C25156	20	90	8	9,80
C25157	22	90	8	10,64
C25158	24	90	8	11,04
C25159	25	90	8	11,27
C25160	26	90	8	11,97
C25161	28	90	8	13,58
C25162	30	90	8	13,83
C25163	32	90	10	14,76
C25164	35	90	10	16,09
C25165	40	90	10	19,46
C25166	45	90	10	22,93
C25167	50	90	10	25,76



■ Kunstbohrer-Set in Holzkassette Hinge Boring Bits Set in Woodbox

2525

5-teiliges Set in Holzkassette.

Inhalt: Ø 15, 20, 25 und 30 mm mit Schaft 8 mm. Ø 35 mm mit Schaft 10 mm.

5-pieces set in nice woodbox.

Cont: Ø 15, 20, 25 and 30 mm with 8 mm shank. Ø 35 mm with 10 mm shank.

Art.-Nr.	Ø	GL	S	Preis je Stk. in €
C25250	auf Anfrage / on request			



■ Zapfenschneider Z4/Z5/Z6

2530

Plug Cutter Z4/Z5/Z6

2-fach hinterschliffene Hauptschneiden (Z). Zum Ausfüllen von ausgebrochenen Ästen oder zum Reparieren von Holzbeschädigungen. Für stationären Betrieb.

Carbon steel. 4 to 6 wings. Precision made plug cutters for use on natural timber, exactly matching the holes made by the Forstner bits with the same diameter. Only for use in a stationary machine as a pillar drill.

Art.-Nr.	Ø	GL	Z	S	Preis je Stk. in €
C25300	8	140	4	13	51,13
C25301	10	140	4	13	51,64
C25302	12	140	4	13	52,15
C25304	15	140	4	13	53,69
C25306	18	140	4	13	61,36
C25307	20	140	4	13	58,80
C25310	25	140	5	13	64,93
C25313	30	140	5	13	72,09
C25316	35	140	6	16	80,27
C25318	40	140	6	16	90,50
C25319	45	140	6	16	102,26
C25320	50	140	6	16	111,46



■ Zapfenschneider- und Kombi-Set

2540

Plug Cutter Combination Set

Scheibenschneider und Forstnerbohrer zueinander passend mit Ø 15, 20 und 25 mm in der Holzkassette.

Plug cutters and Forstner drills matching to each other with Ø 15, 20 and 25 mm in wooden box.

Art.-Nr.	Preis je Stk. in €
C25401	253,09



■ Langlochfräser mit Spanbrechernuten 2545 Rechtsgang

Slot Mortise Cutters. Righthand Rotation

Zwei gerade Hauptschneiden mit Spanbrechernuten. Zylindrischer Schaft.

Two wing cutter with chip breakers. Cylindrical shank.

Art.-Nr.	Ø	S	GL	Preis je Stk. in €
C25451	6	13 x 50	120	10,97
C25471	6	16 x 50	120	12,32
C25452	7	13 x 50	125	11,13
C25453	8	13 x 50	130	11,13
C25472	8	16 x 50	130	11,81
C25454	9	13 x 50	135	11,87
C25455	10	13 x 50	140	11,98
C25473	10	16 x 50	140	12,38
C25456	11	13 x 50	145	12,94
C25457	12	13 x 50	150	12,94
C25474	12	16 x 50	150	13,22
C25458	13	13 x 50	155	13,50
C25459	14	13 x 50	160	13,50
C25475	14	16 x 50	160	13,78
C25460	15	13 x 50	165	14,91
C25461	16	16 x 50	170	15,07
C25462	18	16 x 50	180	17,55
C25463	20	16 x 50	185	20,70
C25464	22	16 x 50	195	30,37
C25465	24	16 x 50	200	34,87
C25469	25	16 x 50	205	39,37
C25466	26	16 x 50	210	40,49
C25467	28	16 x 50	215	44,99
C25468	30	16 x 50	220	50,62



■ Langlochfräser WS m. Spanbrechernuten 2550 Linksgang

Slot Mortise Cutters. Lefthand Rotation

Zwei gerade Hauptschneiden mit Spanbrechernuten. Zylindrischer Schaft.

Two wing cutter with chip breakers. Cylindrical shank. Made in carbon steel.

Art.-Nr.	Ø	S	GL	Preis je Stk. in €
C25501	6	13 x 50	120	14,29
C25530	6	16 x 50	120	14,34
C25502	7	13 x 50	125	14,85
C25503	8	13 x 50	130	14,85
C25531	8	16 x 50	130	14,91
C25504	9	13 x 50	135	15,18
C25505	10	13 x 50	140	15,18
C25532	10	16 x 50	140	15,30
C25506	11	13 x 50	145	15,75
C25507	12	13 x 50	150	15,75
C25533	12	16 x 50	150	15,97
C25508	13	13 x 50	155	16,87
C25509	14	13 x 50	160	15,75
C25534	14	16 x 50	160	16,03
C25510	15	13 x 50	165	16,87
C25511	16	16 x 50	170	17,44
C25512	18	16 x 50	180	20,53
C25513	20	16 x 50	185	23,90
C25514	22	16 x 50	195	34,87
C25515	24	16 x 50	200	39,37
C25519	25	16 x 50	205	43,87
C25516	26	16 x 50	210	44,99
C25517	28	16 x 50	215	49,49
C25518	30	16 x 50	220	56,24



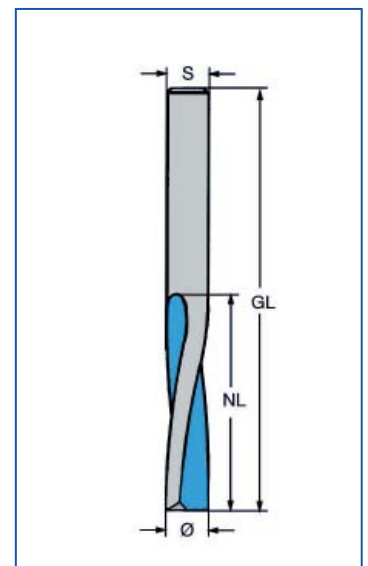
■ Langlochfräser HS Gewundene Ausführung Slot Mortise Cutter HSS. Spiral Fluted

2575

HS-Qualität und gewundene Ausführung für höchste Ansprüche.

HSS steel and spiral fluted design for the heavy work.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C25750	6	25	70	6	19,18
C25751	7	35	80	7	20,31
C25752	8	35	80	8	21,43
C25753	10	40	90	10	23,68
C25754	12	45	100	12	27,61



■ Holzspiralbohrer CV

Brad Point Drills CS

2616

Mit Zentrierspitze, zwei Hauptschneiden und vorstehenden Schneidkanten.

Machine drills in carbon steel with brad point. With centre point and 2 precision ground cutting edges.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	S	Preis je Stk. in €
C26160	3	30	60	3	2,37
C26161	4	40	70	4	2,64
C26162	5	45	85	5	2,87
C26163	6	50	90	6	2,93
C26164	7	60	105	7	3,07
C26165	8	65	110	8	3,43
C26166	9	70	115	8	3,99
C26167	10	75	120	10	4,19
C26168	11	80	130	10	5,24
C26169	12	85	140	10	5,71
C26170	13	95	150	10	6,78
C26171	14	95	150	10	7,14
C26172	15	100	160	10	7,82
C26173	16	105	160	10	8,38
C26174	18	120	180	10	14,91
C26175	20	130	200	10	19,86
C26176	22	140	210	13	21,88
C26177	24	140	215	13	24,12
C26179	26	140	215	13	26,27
C26180	28	150	220	13	28,12
C26181	30	150	220	13	30,71



■ Holzspiralbohrer HS zylindrisch

2631

Brad Point Drills HSS

Mit Zentrierspitze und Vorschneider. Art.-Nr. 26310 mit Dachformspitze.

R = Rechts. L = Links.

Cylindrical over the whole length. With centre point and spurs. Art.-No. 26310 with taper drill point.

R = Righthand. L = Lefthand.

Art.-Nr.	Ø	NL	GL	R / L	Preis je Stk. in €
C26310	2	22	49	R	5,74
C26311	2,5	25	57	R	5,91
C26312	3	30	61	R	6,18
C26313	3,5	35	70	R	7,03
C26314	4	40	75	R	7,59
C26315	4,5	45	80	R	9,28
C26316	5	45	83	R	9,28
C26317	5,5	50	90	R	11,81
C26318	6	50	90	R	9,28
C26319	6,5	55	98	R	13,50
C26320	7	60	105	R	11,69
C26321	7,5	60	105	R	16,98
C26322	8	70	113	R	11,69
C26323	8,5	70	113	R	16,98
C26324	9	75	120	R	11,98
C26325	10	80	130	R	12,77
C26330	2	22	49	L	5,74
C26331	2,5	25	57	L	5,91
C26332	3	30	61	L	6,18
C26333	3,5	35	70	L	7,03
C26334	4	40	75	L	7,59
C26335	4,5	45	80	L	9,28
C26336	5	45	83	L	9,28
C26337	5,5	50	90	L	11,81
C26338	6	50	90	L	9,28
C26339	6,5	55	98	L	13,50
C26340	7	60	105	L	11,69
C26342	8	70	113	L	11,69

